

0515 COLTELLI PIALLA IN Hc (HM riportato)

Hc (brazed tungsten carbide) PLANING KNIVES

Hc (HM riportato) - Hc (brazed tungsten carbide)

Cod.	L	B	H
001	40	3	20 - 25 - 30 - 35
002	50	3	20 - 25 - 30 - 35
003	60	3	20 - 25 - 30 - 35
004	70	3	20 - 25 - 30 - 35
005	80	3	20 - 25 - 30 - 35
006	90	3	20 - 25 - 30 - 35
007	100	3	20 - 25 - 30 - 35
008	110	3	20 - 25 - 30 - 35
009	120	3	20 - 25 - 30 - 35
010	130	3	20 - 25 - 30 - 35
011	140	3	20 - 25 - 30 - 35
012	150	3	20 - 25 - 30 - 35
013	160	3	20 - 25 - 30 - 35
014	170	3	20 - 25 - 30 - 35
015	180	3	20 - 25 - 30 - 35
016	190	3	20 - 25 - 30 - 35
017	200	3	20 - 25 - 30 - 35
018	210	3	20 - 25 - 30 - 35
019	220	3	20 - 25 - 30 - 35
020	230	3	20 - 25 - 30 - 35
021	240	3	20 - 25 - 30 - 35
022	250	3	20 - 25 - 30 - 35
023	260	3	20 - 25 - 30 - 35
024	300	3	20 - 25 - 30 - 35
025	310	3	20 - 25 - 30 - 35
026	320	3	20 - 25 - 30 - 35
027	350	3	20 - 25 - 30 - 35
028	400	3	20 - 25 - 30 - 35
029	410	3	20 - 25 - 30 - 35
030	420	3	20 - 25 - 30 - 35
031	430	3	20 - 25 - 30 - 35
032	500	3	20 - 25 - 30 - 35
033	510	3	20 - 25 - 30 - 35
034	520	3	20 - 25 - 30 - 35
035	530	3	20 - 25 - 30 - 35
036	600	3	20 - 25 - 30 - 35
037	610	3	20 - 25 - 30 - 35
038	630	3	20 - 25 - 30 - 35
039	640	3	20 - 25 - 30 - 35
040	700	3	20 - 25 - 30 - 35
041	710	3	20 - 25 - 30 - 35
042	730	3	20 - 25 - 30 - 35

B = spessore in mm. - thickness in mm. L = lunghezza in mm. - lenght in mm.
H = altezza in mm. - height in mm.

Per B=5/6 mm., incremento 20% For B=5/6 mm., 20% price increase

CARATTERISTICHE TECNICHE

Hc (HM riportato): coltelli dritti per piallare adatti per lavorazioni su legni duri e abrasivi con buon rendimento.

IMPIEGO

ricambi per teste art. 0370 - 0371

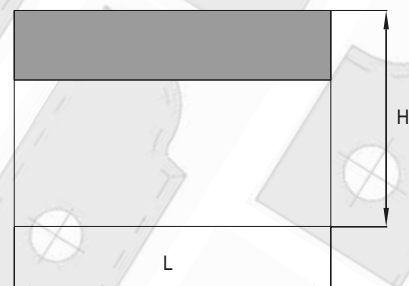
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Hc (brazed tungsten carbide): straight planing knives suitable for hard and abrasive wood. Good performance.

APPLICATION

spare parts for art. 0370 - 0371

5



0505 COLTELLI RIGATI IN HS (HSS)

HS (HSS) SERRATED BACK KNIVES

HS (HSS)			
Cod.	L	B	H
001	40	8	40
002	60	8	40
003	80	8	40
004	100	8	40
005	130	8	40
006	150	8	40
007	180	8	40
008	230	8	40
009	260	8	40
010	500	8	40
011	40	8	50
012	60	8	50
013	80	8	50
014	100	8	50
015	130	8	50
016	150	8	50
017	180	8	50
018	230	8	50
019	260	8	50
020	500	8	50
021	40	8	60
022	60	8	60
023	80	8	60
024	100	8	60
025	130	8	60
026	150	8	60
027	180	8	60
028	230	8	60
029	260	8	60
030	500	8	60
031	40	8	70
032	60	8	70
033	80	8	70
034	100	8	70
035	130	8	70
036	150	8	70
037	180	8	70
038	230	8	70
039	260	8	70
040	500	8	70

B = spessore in mm. - thickness in mm. L = lunghezza in mm. - lenght in mm.
H = altezza in mm. - height in mm.

Per profilatura coltello prezzo a preventivo For knife profiling price to be quoted

CARATTERISTICHE TECNICHE

Coltelli rigati in HS (HSS) adatti per lavorazioni di profilatura su legni naturali teneri e duri.

Passo rigatura coltelli 1,587mm.
Per una corretta scelta dei coltelli L deve essere uguale allo spessore (B) della testa, mentre H non deve sporgere dal diametro della testa oltre i 38 mm.
(Es.testa D=122, Dmax compreso coltelli=160)

IMPIEGO

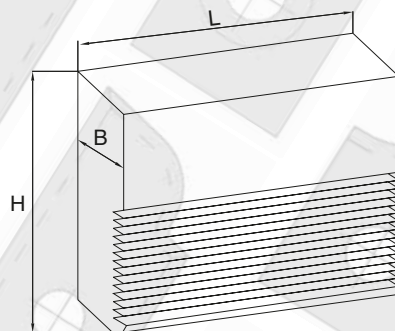
ricambi per teste art. 0375 - 0376

TECHNICAL SPECIFICATIONS

HS (HSS) serrated back knives for profiling suitable on soft and hard natural wood
Scoring pitch knives 1,587 mm.
For a correct choice of the knives L has to be equal to the cutting height (B) of the cutter while H has not to stick out of the diameter of the cutter, more than 38 mm.
(Ex.cutter D=122, Dmax knives included =160)

APPLICATION

spare parts for cutters art. 0375 - 0376



COLTELLI PIALLA IN ACCIAIO **0510**

STEEL PLANING KNIVES

CARATTERISTICHE TECNICHE

HS-18% W: coltelli dritti per piallare adatti per lavorazioni su tutti i tipi di legno con buon rendimento.

HL-Sp 13% Cr: coltelli dritti per piallare adatti per lavorazioni su legno tenero con medio rendimento.

IMPIEGO

ricambi per teste art. 0370 - 0371

TECHNICAL SPECIFICATIONS

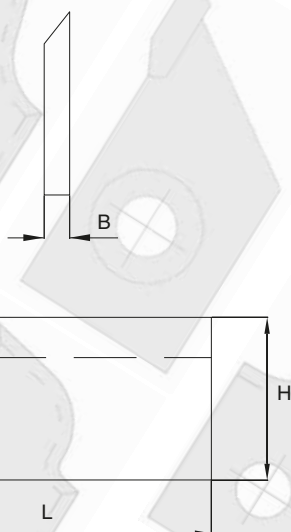
HS-18% W: straight planing knives suitable for all type of wood. Good performance.

HL-Sp 13% Cr: straight planing knives suitable for soft wood. Medium performance.

APPLICATION

spare parts for art. 0370 - 0371

HS - 18% W	HL-Sp13% Cr	L	B	H
Cod.	Cod.			
001	049	60	3	30
002	050	60	3	35
003	051	80	3	30
004	052	80	3	35
005	053	100	3	30
006	054	100	3	35
007	055	120	3	30
008	056	120	3	35
009	057	150	3	30
010	058	150	3	35
011	059	180	3	30
012	060	180	3	35
013	061	200	3	30
014	062	200	3	35
015	063	230	3	30
016	064	230	3	35
017	065	250	3	30
018	066	250	3	35
019	067	260	3	30
020	068	260	3	35
021	069	300	3	30
022	070	300	3	35
023	071	310	3	30
024	072	310	3	35
025	073	350	3	30
026	074	350	3	35
027	075	400	3	30
028	076	400	3	35
029	077	450	3	30
030	078	450	3	35
031	079	500	3	30
032	080	500	3	35
033	081	520	3	30
034	082	520	3	35
035	083	530	3	30
036	084	530	3	35
037	085	600	3	30
038	086	600	3	35
039	087	630	3	30
040	088	630	3	35
041	089	700	3	30
042	090	700	3	35
043	091	800	3	30
044	092	800	3	35
045	093	900	3	30
046	094	900	3	35
047	095	1000	3	30
048	096	1000	3	35



B = spessore in mm. - thickness in mm. L = lunghezza in mm. - length in mm.
H = altezza in mm. - height in mm.