

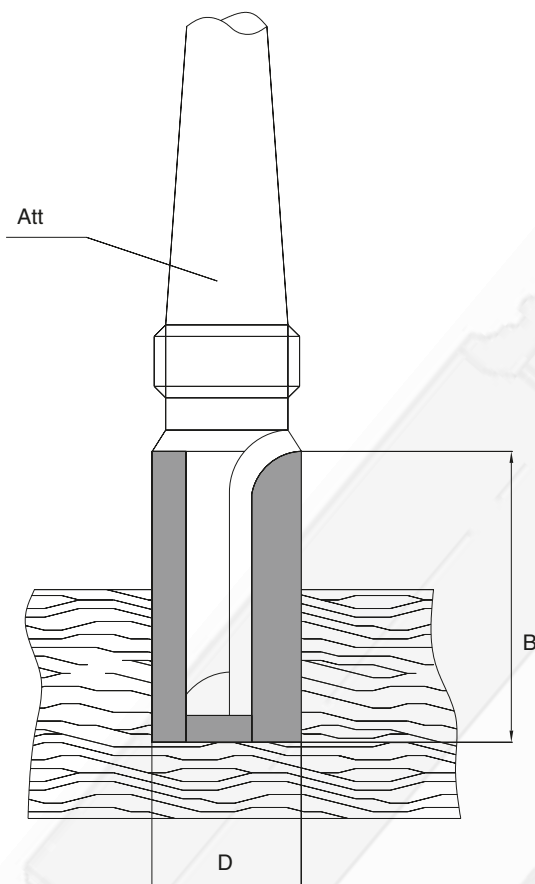
0405 PUNTE CON ATTACCO CONICO PER FORARE E CONTORNARE

ROUTER BITS WITH CONIC SHANK TO DRILL AND EDGE

Z=2 / Hc			
Cod.	D	B	Att
001	14	40	CM2 fil.20 x 14F/1"
002	16	40	CM2 fil.20 x 14F/1"
003	16	50	CM2 fil.20 x 14F/1"
004	18	40	CM2 fil.20 x 14F/1"
005	18	50	CM2 fil.20 x 14F/1"
006	18	60	CM2 fil.20 x 14F/1"
007	20	40	CM2 fil.20 x 14F/1"
008	20	50	CM2 fil.20 x 14F/1"
009	20	60	CM2 fil.20 x 14F/1"
010	22	50	CM2 fil.20 x 14F/1"
011	22	60	CM2 fil.20 x 14F/1"

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges Att = attacco in mm. - shank in mm.

Esecuzione con rompitruciolo incremento 10% *Chipbreaker execution, 10% price increase*
 Rotazione sinistra incremento 20% *Left rotation 20% price increase*



CARATTERISTICHE TECNICHE

Esecuzione con 2 taglienti diritti in Hc (HM riportato).
 Idonea per esecuzione di forature e contornature su tutti i tipi di legno naturale, truciolare, M.D.F. ecc...

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

With 2 Hc (brazed tungsten carbide) straight cutting edges.
 Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, M.D.F. etc...

APPLICATION

ROUTER

0455 PUNTE A COLTELLINI PER FORARE E CONTORNARE Z=1 E Z=1+1

INSERT ROUTER CUTTERS TO DRILL AND EDGE Z=1 AND Z=1+1

Z=1 / HW				
Cod.	D	B	LTT	Att
001	12	30	70	D=12 x 35
002	14	30	70	D=12 x 35
003	16	30	90	D=12 x 35
004	16	50	110	D=16 x 50
005	18	30	100	D=20 x 50
006	18	50	120	D=20 x 50

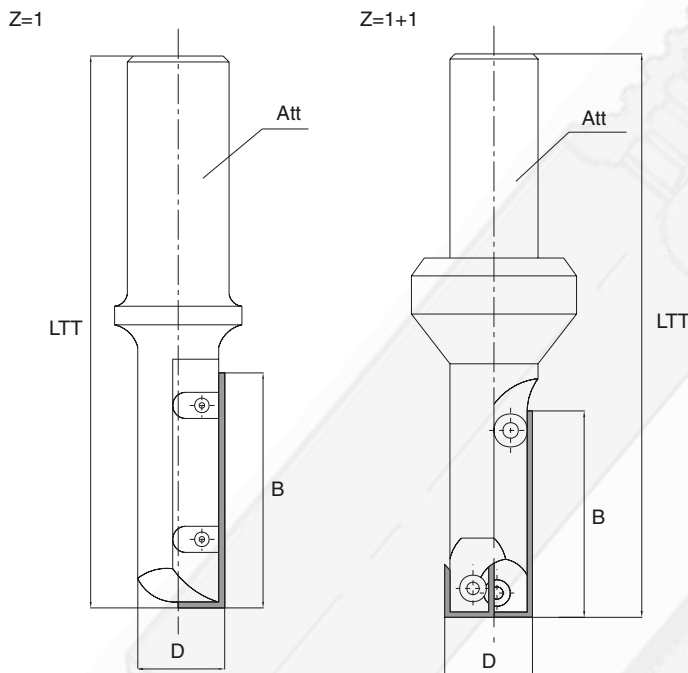
Z=1+1 / HW				
Cod.	D	B	LTT	Att
007	18	50	120	D=20 x 50
008	20	50	120	D=20 x 50

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges Att = attacco in mm. - shank in mm.
 LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm.

Esecuzione attacco con morse incremento 15% For MK shank execution, 15% price increase



RICAMBI - SPARE PARTS			
Art.	Cod.	Descrizione - Description	
0520	024	coltellini reversibili - reversible inserts	30 x 12 x 1,5
0520	028	coltellini reversibili - reversible inserts	50 x 12 x 1,5
0520	020	coltellini reversibili - reversible inserts	12 x 12 x 1,5



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta Z=1 / Z=1+1 per forare e contornare con coltellini in HW (HM integrale), spessore 1,5 mm.

Z=1: l'ampio scarico frontale rende questo utensile adatto alla lavorazione di pannelli truciolari e M.D.F anche rivestito da ambo i lati.
Z=1+1: utensile particolarmente idoneo per la lavorazione di legni teneri, duri, incollati.

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Z=1 / Z=1+1 router cutter to drill and edge with HW (integral tungsten carbide) inserts, 1,5 mm thickness.

Z=1: The roomy front for chip removal, makes this tool particularly indicated for working on all chipboard and M.D.F. panels, even if laminated on both sides.

Z=1+1: particular indicated for hard, soft natural woods, and glued panels.

APPLICATION

ROUTER

PUNTE A COLTELLINI PER FORARE E CONTORNARE Z=2+1
INSERT ROUTER CUTTERS TO DRILL AND EDGE Z=2+1

0460



Z=2+1 / HW			
Cod.	D	B	Att.
001	21	50	D=20 x 50
002	22	50	D=20 x 50
003	23	50	D=20 x 50
004	24	50	D=20 x 50
005	25	50	D=20 x 50
006	26	50	D=20 x 50
007	27	50	D=20 x 50
008	28	50	D=20 x 50
009	29	50	D=20 x 50
010	30	50	D=20 x 50

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges Att = attacco in mm. - shank in mm.

Esecuzione attacco cono morse incremento 15% For MK shank execution, 15% price increase

RICAMBI - SPARE PARTS			
Art.	Cod.	Descrizione - Description	
0520	028	coltellini reversibili - reversible inserts	50 x 12 x 1,5

CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta composta da Z=2 coltellini in HW (HM integrale) spessore 1,5 mm. + Z=1 in Hc (HM riportato) di testa per forare e contornare.

Particolarmente idonea per esecuzione di foratura e contornatura di legni teneri, duri, incollati, truciolari, M.D.F ecc...

IMPIEGO

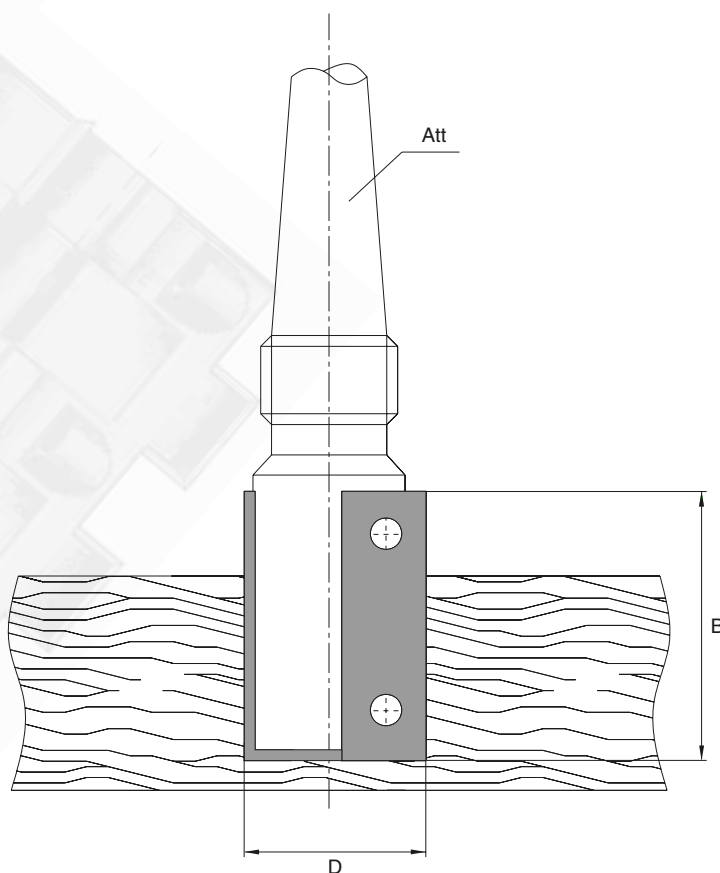
PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Router cutter to drill and edge composed by Z=2 HW (integral tungsten carbide) inserts, 1,5 mm thickness. + Z=1 in Hc (brazed tungsten carbide) at the top. Particularly indicated for hard, soft, glued wood, chipboard, M.D.F. panels etc...

APPLICATION

ROUTER



0465 PUNTE A COLTELLINI PER CONTORNARE Z=2 E Z=2+2 Ri

INSERT ROUTER CUTTERS TO EDGE Z=2 AND Z=2+2 Ri

4

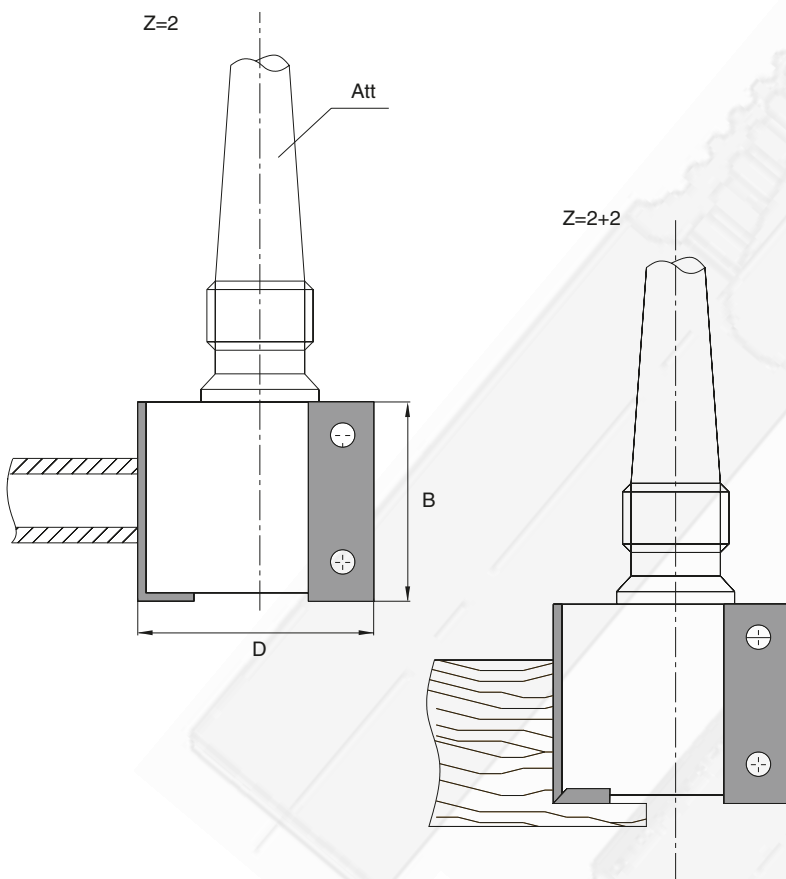
Z=2 / HW				
Cod.	D	B	LTT	Att
001	30	30	90	D= 20 x 50
002	30	50	110	D= 20 x 50
003	40	30	90	D= 20 x 50
004	40	50	110	D= 20 x 50

Z=2+2 Ri / HW				
Cod.	D	B	LTT	Att
005	40	30	90	D= 20 x 50
006	40	50	110	D= 20 x 50
007	50	30	90	D= 20 x 50
008	50	50	110	D= 20 x 50
009	60	50	110	D= 20 x 50

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges Att = attacco in mm. - shank in mm.
 LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm. Ri = rasanti - spurs

Esecuzione attacco cono morse incremento 15% For MK shank execution, 15% price increase

RICAMBI - SPARE PARTS			
Art.	Cod.	Descrizione - Description	
0520	008	cottellini reversibili - reversible inserts	30 x 12 x 1,5
0520	010	cottellini reversibili - reversible inserts	40 x 12 x 1,5
0520	012	cottellini reversibili - reversible inserts	50 x 12 x 1,5
0520	013	cottellini reversibili - reversible inserts	60 x 12 x 1,5
0540	001	rasanti - spurs	14 x 14 x 2



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta Z=2/ Z=2+2 Ri per contornare con cottellini in HW(HM integrale), spessore 1,5 mm.

Z=2: utensile adatto alla lavorazione di contornatura di pannelli in legno tenero, duro, truciolare, M.D.F. ecc...

Z=2+2 Ri: utensile che grazie ai 2 incisori permette di contornare e eseguire battute nel materiale da lavorare.

Adatto per la lavorazione di legno tenero, duro, truciolare, M.D.F. ecc...

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Z=2/Z=2+2 Ri router cutter to edge with HW (integral tungsten carbide) inserts, 1,5 mm thickness.

Z=2: suitable for edging on hard and soft wood panels, chipboard, M.D.F. etc...

Z=2+2: thanks to the 2 spurs, the tool permits edges and rebates executions on material to work. Suitable for hard and soft wood panels, chipboard, M.D.F. etc...

APPLICATION

ROUTER

0400 PUNTE CON ATTACCO CILINDRICO PER FORARE E CONTORNARE

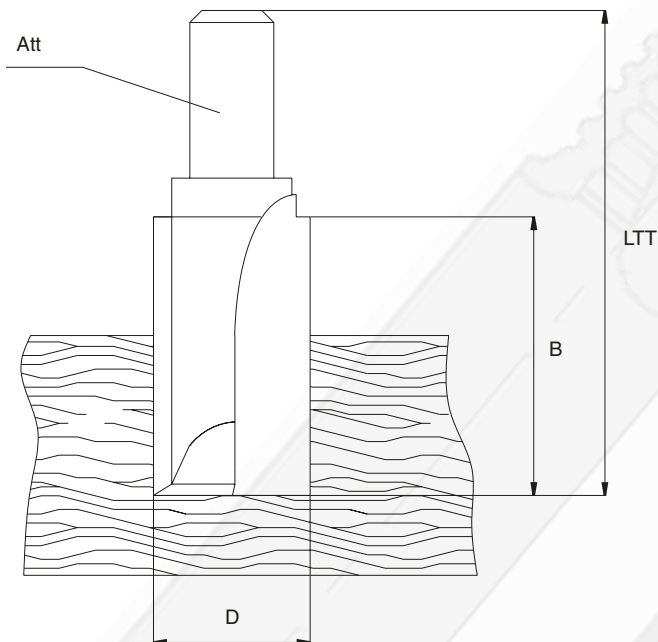
ROUTER BITS WITH CYLINDRICAL SHANK TO DRILL AND EDGE

Z=2 / HS

Cod.	D	B	LTT	Att
001	4	12	42	9,5 x 20
002	5	12	42	9,5 x 20
003	5,5	12	42	9,5 x 20
004	6	20	50	9,5 x 20
005	7	25	55	9,5 x 20
006	8	30	60	9,5 x 20
007	9	30	60	9,5 x 20
008	10	35	65	9,5 x 20
009	11	35	65	9,5 x 20
010	12	35	65	12 x 20
011	13	40	70	12 x 20
012	14	40	70	12 x 20
013	16	40	70	12 x 20
014	18	43	75	12 x 20
015	20	43	75	12 x 20

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges Att = attacco in mm. - shank in mm.
 LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm.

Esecuzione con rompitruciolo incremento 10% Chipbreaker execution, 10% price increase



CARATTERISTICHE TECNICHE

Esecuzione con 2 taglienti diritti in HS (HSS).
 Idonea per esecuzione di forature e contornature su legni teneri e duri non incollati.

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

With 2 HS (HSS) straight cutting edges.
 Suitable for all drilling and edging operations on soft and hard non-glued woods.

APPLICATION

ROUTER

PUNTE CON ATTACCO CILINDRICO PER FORARE E CONTORNARE **0403**

ROUTER BITS WITH CYLINDRICAL SHANK TO DRILL AND EDGE



Z=2 / HW - Hc				
Cod.	D	B	LTT	Att
001	4	10	37	9,5 x 20
002	5	12	39	9,5 x 20
003	6	14	41	9,5 x 20
004	7	16	43	9,5 x 20
005	8	18	48	9,5 x 20
006	9	20	52	9,5 x 20
007	10	22	52	9,5 x 20
008	11	24	52	9,5 x 20
009	12	26	52	12 x 20
010	13	26	52	12 x 20
011	14	28	56	12 x 20
012	15	30	60	12 x 20
013	16	32	60	12 x 20
014	17	34	64	12 x 20
015	18	35	64	12 x 20
016	19	35	68	12 x 20
017	20	38	68	12 x 20
018	22	40	72	12 x 20
019	24	40	72	12 x 20
020	25	41	72	12 x 20
021	26	42	75	12 x 20
022	28	42	75	12 x 20
023	30	42	75	12 x 20

B = spessore in mm. - cutting height in mm. LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Att = attacco in mm. - shank in mm.

Esecuzione con rompitruciolo incremento 10% Chipbreaker execution, 10% price increase

CARATTERISTICHE TECNICHE

Esecuzione in HW (HM integrale)
dal D=3 al D=10.

Esecuzione in Hc (HM riportato)
dal D=11 al D=30.

Idonea per esecuzione di forature e contornature su tutti i tipi di legno naturale, truciolare, M.D.F. ecc...

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

HW (integral tungsten carbide) execution from D=3 to D=10.

Hc (brazed tungsten carbide) execution from D=11 to D=30.

Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, M.D.F. etc...

APPLICATION

ROUTER

