

Frese per mandrino centrico in HM integrale.

Router bit in HM integral for centric chuck.

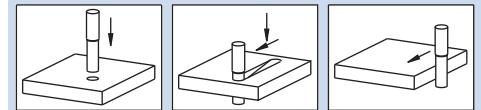
Mèches en HM intégral à defoncer pour mandrin centrique.

Oberfräser zu HM integral für zentrischen Spannfutter.

Fresas en HM macizo para mandril concéntrico.

3014

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
3	6	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 001
4	8	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 002
5	10	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 003
6	15	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 004
7	15	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 005
8	22	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 006
9	22	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 007
10	26	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 008



Caratteristiche

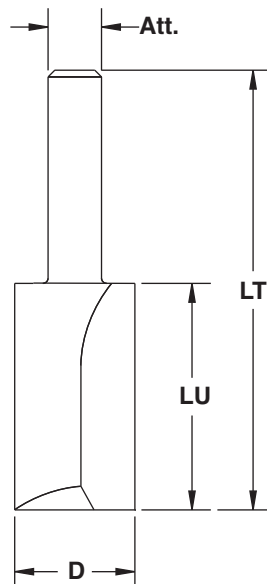
Esecuzione in HM integrale.

Idonea per esecuzione di forature e contornature su tutti i tipi di legno naturale, truciolare, MDF o altro.

Characteristics

Execution in Integral HM.

Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, MDF and more.



3015

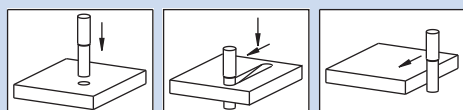
Frese per mandrino centrico saldobrasate Z2+1.

Router bit for centric chuck Z2+1.

Mèches à defoncer pour mandrin centrique Z2+1.

Oberfräser für zentrischen Spannfutter Z2+1.

Fresas con dientes soldados para mandril concéntrico Z2+1.



Caratteristiche

Esecuzione in HM riportato.

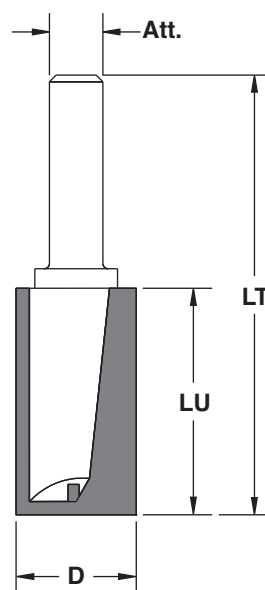
Idonea per esecuzione di forature e contornature su tutti i tipi di legno naturale, truciolare, MDF o altro.

Characteristics

Execution in HM.

Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, MDF and more.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr.	DX
8	30	63	Ø9,5x25	2+1	30000	3015001	
10	35	68	Ø9,5x25	2+1	30000	3015002	
10	40	73	Ø9,5x25	2+1	30000	3015003	
12	25	58	Ø12x25	2+1	30000	3015004	
12	40	73	Ø12x25	2+1	30000	3015005	
14	25	58	Ø12x25	2+1	28000	3015006	
14	40	73	Ø12x25	2+1	28000	3015007	
15	25	58	Ø12x25	2+1	28000	3015008	
15	40	73	Ø12x25	2+1	28000	3015009	
16	25	58	Ø12x25	2+1	23000	3015010	
16	40	73	Ø12x25	2+1	23000	3015011	
18	25	58	Ø12x25	2+1	23000	3015012	
18	40	73	Ø12x25	2+1	23000	3015013	
20	25	58	Ø12x25	2+1	20000	3015014	
20	40	73	Ø12x25	2+1	20000	3015015	
22	25	58	Ø12x25	2+1	20000	3015016	
22	40	73	Ø12x25	2+1	20000	3015017	
24	25	58	Ø12x25	2+1	20000	3015018	
24	40	73	Ø12x25	2+1	20000	3015019	
25	25	58	Ø12x25	2+1	18000	3015020	
25	40	73	Ø12x25	2+1	18000	3015021	
26	25	58	Ø12x25	2+1	18000	3015022	
26	40	73	Ø12x25	2+1	18000	3015023	
28	25	58	Ø12x25	2+1	16000	3015024	
28	40	73	Ø12x25	2+1	16000	3015025	
30	25	58	Ø12x25	2+1	16000	3015026	
30	40	73	Ø12x25	2+1	16000	3015027	
35	25	58	Ø12x25	2+1	15000	3015028	
35	40	73	Ø12x25	2+1	15000	3015029	



Frese per mandrino centrico saldobrasate Z2+1.

Router bit for centric chuck Z2+1.

Mèches à defoncer pour mandrin centrique Z2+1.

Oberfräser für zentrischen Spannfutter Z2+1.

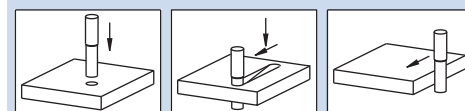
Fresas con dientes soldados para mandril concéntrico Z2+1.

3016

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
4*	10	65	Ø10x35	2+1	30000	3016 001
5*	10	65	Ø10x35	2+1	30000	3016 002
6*	15	65	Ø10x35	2+1	30000	3016 003
8	25	70	Ø10x35	2+1	30000	3016 004
10	25	70	Ø10x35	2+1	30000	3016 005
12	25	70	Ø10x35	2+1	30000	3016 006
14	25	70	Ø10x35	2+1	28000	3016 007
15	25	70	Ø10x35	2+1	28000	3016 008
16	25	70	Ø10x35	2+1	23000	3016 009
18	25	70	Ø10x35	2+1	23000	3016 010
20	25	70	Ø10x35	2+1	20000	3016 011
22	25	70	Ø10x35	2+1	20000	3016 012
24	25	70	Ø10x35	2+1	20000	3016 013
25	25	70	Ø10x35	2+1	18000	3016 014
26	25	70	Ø10x35	2+1	18000	3016 015
30	25	70	Ø10x35	2+1	16000	3016 016
35	25	70	Ø10x35	2+1	15000	3016 017

*Hm integrale

*Integral HM



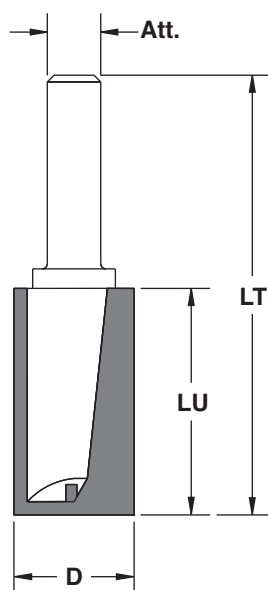
Caratteristiche

HM integrale fino Ø6, dal Ø8 HM riportato.
Idonea per esecuzione di fori e contorni su tutti tipi di legno, truciolare, MDF o altro.

Characteristics

Made Integral HM up to Ø6, from Ø8 Brased HM.

Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, MDF and more.



3017

Frese per mandrino centrico saldobrasate Z2+1 tipo lungo.

Router long bit for centric chuck Z2+1.

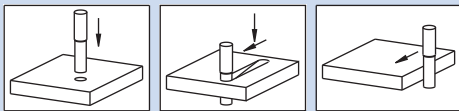
Mèches long à defoncer pour mandrin centrique Z2+1.

Oberfräser für zentrischen Spannfutter Z2+1.

Fresas con dientes soldados para mandril concéntrico Z2+1 tipo largo.



D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
10	40	87	Ø10x35	2+1	25000	3017 001
12	40	87	Ø10x35	2+1	25000	3017 002
14	40	87	Ø10x35	2+1	23000	3017 003
15	40	87	Ø10x35	2+1	23000	3017 004
16	40	87	Ø10x35	2+1	19000	3017 005
18	40	87	Ø10x35	2+1	19000	3017 006
20	40	87	Ø10x35	2+1	15000	3017 007



Caratteristiche

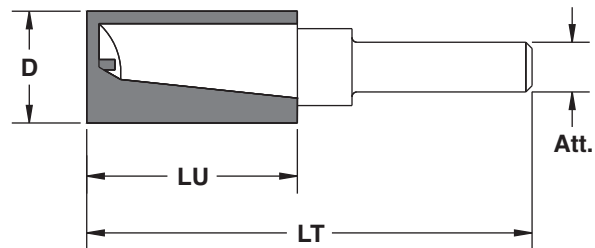
Esecuzione in HM riportato.

Idonea per esecuzione di fori e contorni su tutti i tipi di legno naturale, truciolare, MDF o altro.

Characteristics

Execution in HM.

Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, MDF and more.

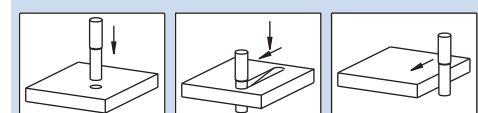


Teste portacoltelli per forare e contornare Z1.
Drilling and edgcutting bits Z1.
 Mèches à percer et contourner Z1.
Wendeplatten nut Schffräser Z1.
 Brocas con cuchillas para taladrar y contornear Z1.

3030

D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
16	30	Ø20x50	1	24000	3030 005
16	50	Ø20x50	1	24000	3030 006
18	30	Ø20x50	1	24000	3030 007
18	50	Ø20x50	1	24000	3030 001
20	30	Ø20x50	1	24000	3030 008
20	50	Ø20x50	1	24000	3030 002

Attacco CM2 aumento 20%
 Shank CM2 increase 20%

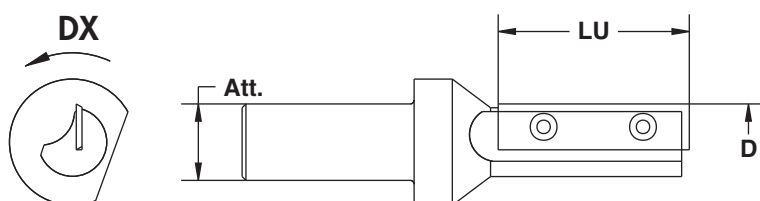


Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm. L'ampio scarico frontale rende questa punta particolarmente idonea alla lavorazione di pannelli in truciolare e MDF anche rivestito da ambo i lati.

Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm. Its particular execution with a big front room for wood-chip removal, makes this tool particularly indicated on all chipboard and MDF panels also when laminated on both sides.



RICAMBI

	COLTELLI		VITI
Dimensioni	30x12x1,5	50x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9514 001	9514 002	9546 006

3067



Teste portacoltelli per forare e contornare Z1+1+1.

Drilling and edgecutting bits Z1+1+1.

Mèches à percer et contourner Z1+1+1.

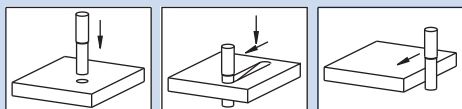
Wendepplatten nut-Schafffräser Z1+1+1.

Brocas con cuchillas para taladrar y contornear Z1+1+1.

D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
18	30	Ø20x50	1+1+1	24000	3067 001
20	30	Ø20x50	1+1+1	24000	3067 002
18	50	Ø20x50	1+1+1	24000	3067 003
20	50	Ø20x50	1+1+1	24000	3067 004

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%

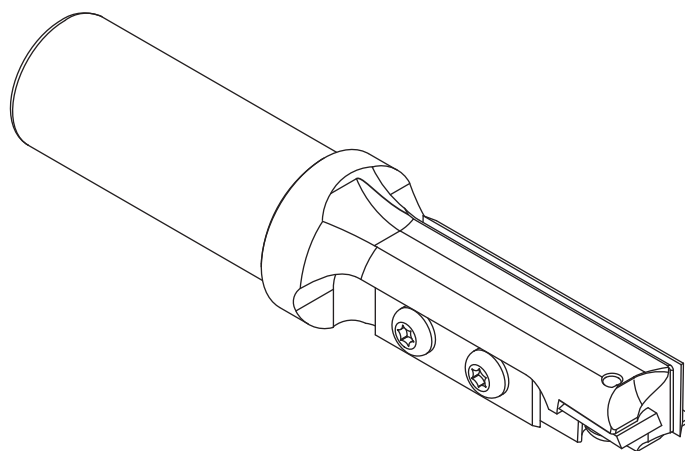
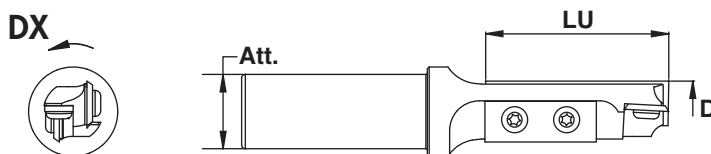


Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm.
Punta per eseguire lavorazioni di foratura e contornatura particolarmente idonea alla lavorazione di pannelli in truciolare e MDF anche rivestito in ambo i lati.

Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm.
Tool for drilling and contouring suitable to work MDF panels even if covered in both sides.



RICAMBI

PER ART. 3067001	COLTELLI	COLTELLI	COLTELLI	VITI	VITI
Dimensioni	7,65x12x1,5	15x12x1,5	30x12x1,5	M3,5x5	M3,5x6
ID nr.	9503 001	9503 004	9514 001	9546 029	9546 025
PER ART. 3067002	COLTELLI	COLTELLI	COLTELLI	VITI	VITI
Dimensioni	9,65x12x1,5	15x12x1,5	30x12x1,5	M3,5x5	M3,5x6
ID nr.	9503 002	9503 004	9514 001	9546 029	9546 025
PER ART. 3067003	COLTELLI	COLTELLI	COLTELLI	VITI	VITI
Dimensioni	7,65x12x1,5	30x12x1,5	50x12x1,5	M3,5x5	M3,5x6
ID nr.	9503 001	9503 006	9514 002	9546 029	9546 025
PER ART. 3067004	COLTELLI	COLTELLI	COLTELLI	VITI	VITI
Dimensioni	9,65x12x1,5	30x12x1,5	50x12x1,5	M3,5x5	M3,5x6
ID nr.	9503 002	9503 006	9514 002	9546 029	9546 025

Teste portacoltelli per forare e contornare Z1+1.

Drilling and edgecutting bits Z1+1.

Mèches à percer et contourner Z1+1.

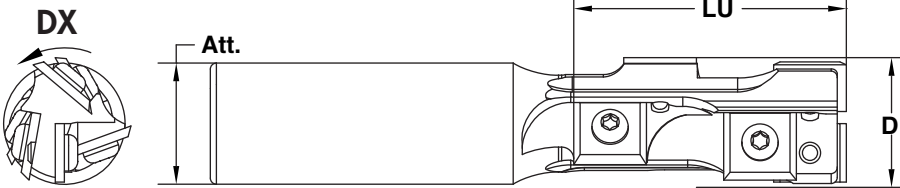
Wendeplatten nut-Schffräser Z1+1.

Brocas con cuchillas para taladrar y contornear Z1+1

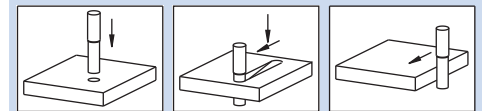
D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
22	36	Ø20x50	1+1	24000	3074 001
22	45	Ø20x50	1+1	24000	3074 002

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%



3074



Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm. Particolarmente idonea per esecuzione di foratura e contornatura di legni teneri, duri ed incollati.

E' composta da 1 coltello in testa per la foratura e da coltelli di fianco per la contornatura.

Characteristics

Execution with HM inserts of 1,5mm thickness. Particularly indicated on hard, natural woods, and glued panels.

It is made with 1 bottom insert to drill and inserts to edge.

RICAMBI

	COLTELLI	COLTELLI	VITI
Dimensioni	9,65x12x1,5	12x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9503 002	9503 003	9546 025

3032



Teste portacoltelli per forare e contornare Z2+1.

Drilling and edgecutting bits Z2+1.

Mèches à percer et contourner Z2+1.

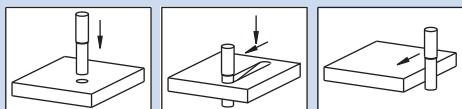
Wendepplatten nut-Schfräser Z2+1.

Brocas con cuchillas para taladrar y contornear Z2+1.

D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
30	30	Ø20x50	2+1	18000	3032 003
30	50	Ø20x50	2+1	18000	3032 001

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%



Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm.

Particolarmente idonea per esecuzione di foratura e contornatura di legni teneri, duri ed incollati.

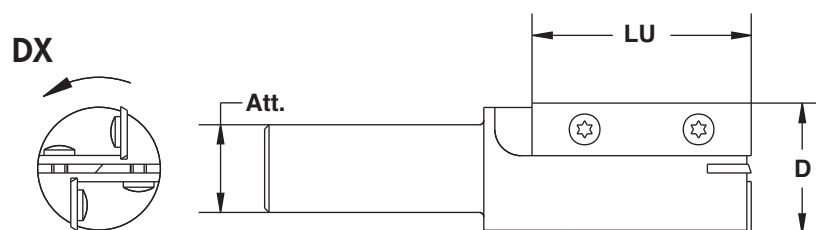
E' composta da 1 coltello in testa per la foratura e di 2 coltelli di fianco per la contornatura.

Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm.

Particularly indicated on hard, natural woods and glued panels.

It is made with 1 bottom knife to drill and 2 knives to edge.



RICAMBI

	COLTELLI		COLTELLI A FORARE	VITI
Dimensioni	30x12x1,5	50x12x1,5	15x12x1,5-DOPPIO SCARTO	M3,5x6
ID nr.	9514 001	9514 002	3032 051	9546 006

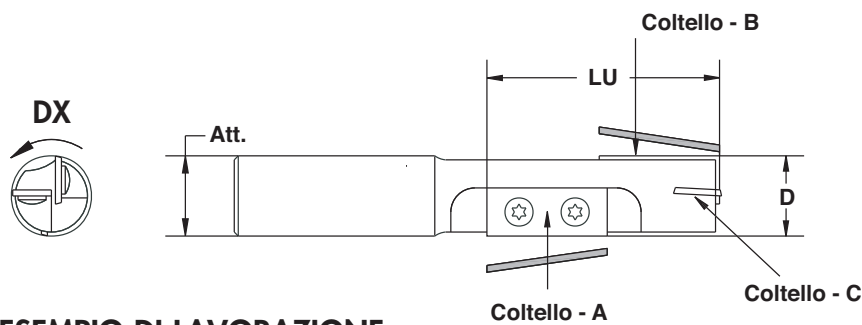
Teste portacoltelli per forare e contornare Z2+1 con tagli sfalsati.
Drilling and edgecutting bits Z2+1 with slanted cuts.
 Mèches à percer et contourner Z2+1 avec coupes inclinés.
Wendeplatten nut-Schafffräser Z2+1 mit schiefe schnitt.
 Brocas con cuchillas alternadas para taladrar y contornear Z2+1.

3033

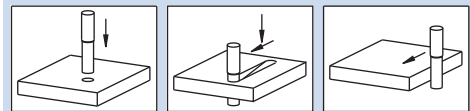
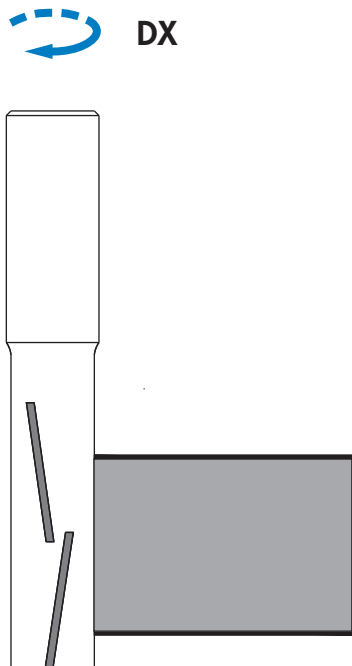


D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
20	58	Ø20x50	2+1	20000	3033001

Attacco CM2 aumento 20%
 Shank CM2 increase 20%



ESEMPIO DI LAVORAZIONE



Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm. Particolarmente idonea per lavorazione di legni duri, incollati, truciolari e MDF non rivestiti con ottima finitura superficiale.

Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm. Particularity indicated on non-laminated hard, glued woods, chipboards and MDF with a very good superficial quality.

RICAMBI

	COLTELLO-A	COLTELLO-B	COLTELLO-C	VITI
Dimensioni	30x12x1,5	30x12x1,5	9,65x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9503006	9514001	9503002	9546006

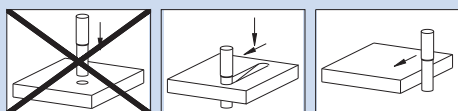
3066



Punte per contornare ambidestre Z2+2 con attacco cilindrico.
Drills for surround ambidextrous Z2+2 with cylindrical shank.
 Méches à contourner ambidextre Z2+2 avec attaque cylindrique.
Boher zu umgeben beidhändig Z2+2 mit Konisch Angriff.
 Brocas bilaterales Z2+2 para contornear con enchufe cilíndrico.

D	L-DX	L-SX	LT	T	Att.	Z	ID nr.
30	30	30	145	45	Ø25x55	2+2	3066 001
30	50	50	185	65	Ø25x55	2+2	3066 002

Attacco CM2 aumento 20%
 Shank CM2 increase 20%

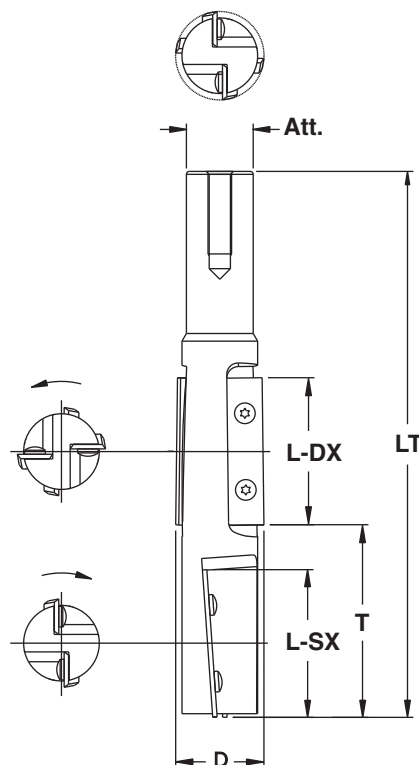


Caratteristiche

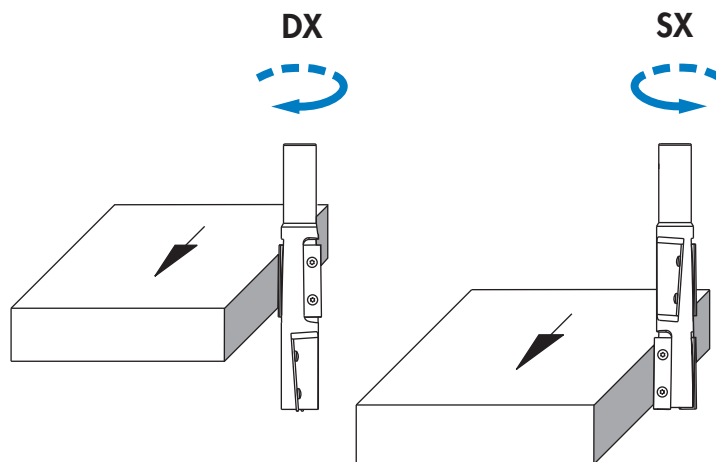
Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm.
 Idonea per eseguire squadrate.
 Molto utilizzata su pantografi a CNC in quanto consente di risparmiare tempo sui cambi utensile.
 Particolarmente adatta a lavorare a medie velocità di taglio con ottima finitura della superficie lavorata del pannello.

Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm.
 Indicated for make squares.
 Frequently suitable on CNC pantograph because it gives the possibility to save time in changing.
 Excellent for working at middle speed with perfect finish of panel.



ESEMPI DI LAVORAZIONE



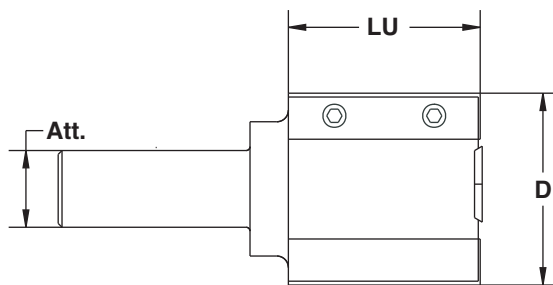
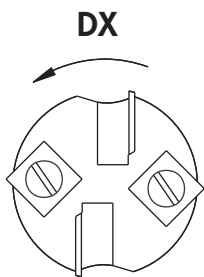
RICAMBI

	COLTELLI		VITI
Dimensioni BxHxS	30x12x1,5	50x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9503 006	9503 008	9546 006

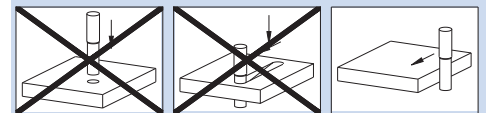
Teste portacoltelli per eseguire battute e contornare Z2+V2.
Cutterheads to execute rebats and countours Z2+V2.
 Têtes porte-couteaux pour faire countours et feillures Z2+V2.
Profilmesserköpf Z2+V2.
 Brocas con cuchillas para galcear y contornear Z2+V2.

D	LU	Att.	Z	V	rpm	ID nr. DX
50	50	Ø20x50	2	2	18000	3035001

Attacco CM2 aumento 20%
 Shank CM2 increase 20%



3035



Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm.
 Punta per contornare a taglienti diritti.
 Particolarmente idonea per lavorazione di pannelli in legno tenero, duro, truciolare non rivestiti o altro.

Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm.
 Particularly indicated on soft, hard wood, panels and chipboard and more.

RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	50x12x1,5	48x12x7,5	M6x16	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503008	9545008	9546018	9508002	9546005