



Z=2 / Hc					
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT	Att.
Cod.	Cod.				
001	002	5	40	60	D=10 x 20
003	004	6	40	60	D=10 x 20
005	006	8	40	60	D=10 x 20
007	008	10	40	60	D=10 x 20
009	010	5	50	70	D=10 x 20
011	012	6	50	70	D=10 x 20
013	014	8	50	70	D=10 x 20
015	016	10	50	70	D=10 x 20

D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges
LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense
B = spessore in mm. - cutting height in mm. Ri = rasanti - spurs

- INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE
- INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING

CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte con 2 taglienti elicoidali
affilati di testa.

Particolarmente idonea per fori passanti
su pannelli rivestiti da ambo i lati.
Viene usato in accoppiamento con art. 0698.
Hc (HM riportato) per legni naturali,
derivati, laminati ecc...

IMPIEGO

FORATRICE

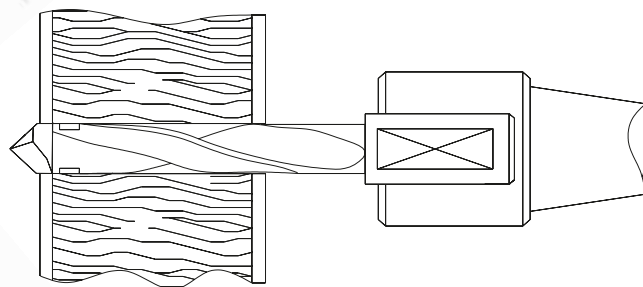
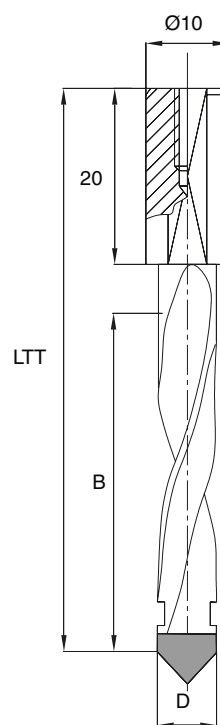
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bits with 2 spiral cutting edges head
grinded. Particularly recommended
for through hole drilling on both sides
of laminated panels.

To be used together with Art 0698.
Hc (brazed tungsten carbide) for
natural wood, wood by-products,
laminated panels etc...

APPLICATION

BORING MACHINE





Z=2 / HS (HSS)				
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT
Cod.	Cod.			
001	002	2	24	49
003	004	2,5	30	57
005	006	3	33	61
007	008	3,5	36	65
009	010	3,5	39	70
011	012	4	43	75
013	014	4,5	47	80
015	016	5	52	86

Z=2 / HW				
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT
Cod.	Cod.			
021	022	2	25	49
023	024	2,5	27	55
025	026	3	27	55
027	028	3,5	27	55
029	030	4	27	55
031	032	4,5	27	55
033	034	5	27	55

D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges
LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense
B = spessore in mm. - cutting height in mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta elicoidale con 2 taglienti affilati di testa.

Da usare singolarmente o in accoppiamento con art.0660/0662/0665 per esecuzione di fori con profondità variabile. HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.

HW (HM integrale) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

IMPIEGO

FORATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bit with 2 cutting edges head grinded.

To be used alone or with Art.0660/0662/0665 for the simultaneous execution of variable depth bores and countersink.

HS (Hss) for soft and hard wood, non glued.

HW (integral tungsten carbide) for natural wood, wood by-products, laminated panels etc...

APPLICATION

BORING MACHINE

- INDICARE IL MATERIALE HW O HS NELL'ORDINE
- INDICATE HW OR HS EXECUTION WHEN ORDERING
- INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE
- INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING

