

0675 PUNTE FORATRICI CON SVASATORE

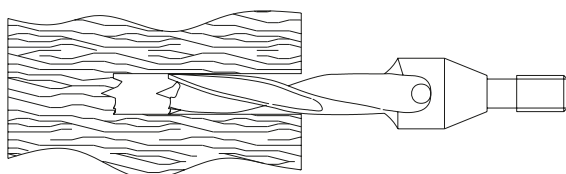
DRILL BITS WITH COUNTERSINK

Z=2/2 / HS (HSS)			
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B
Cod.	Cod.		
001	002	5	30
003	004	5	40
005	006	5	50
007	008	6	30
009	010	6	40
011	012	6	50
013	014	8	30
015	016	8	40
017	018	8	50
019	020	10	30
021	022	10	40
023	024	10	50
025	026	12	30
027	028	12	40
029	030	12	50
031	032	14	30
033	034	14	40
035	036	14	50

Z=2/2 / Hc			
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B
Cod.	Cod.		
041	042	5	30
043	044	5	40
045	046	5	50
047	048	6	30
049	050	6	40
051	052	6	50
053	054	8	30
055	056	8	40
057	058	8	50
059	060	10	30
061	062	10	40
063	064	10	50
065	066	12	30
067	068	12	40
069	070	12	50
071	072	14	30
073	074	14	40
075	076	14	50

Z = numero dei taglienti - number of cutting edges B = spessore in mm. - cutting height in mm
D = diametro in mm. - diameter in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense

- **INDICARE IL MATERIALE Hc O HS NELL'ORDINE**
- **INDICATE Hc OR HS EXECUTION WHEN ORDERING**
- **INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE**
- **INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING**
- attacco per macchine: OMEC - BALESTRINI - VITAP (vecchia esecuzione) BUSELLATO (vecchia esecuzione)
- Shank to fit following machines: OMEC - BALESTRINI - VITAP (old models) BUSELLATO (old models)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta con 2 taglienti elicoidali affilati di testa e con 2 taglienti per eseguire la svasatura.

Per esecuzione di fori svasati.
HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.
Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

IMPIEGO

FORATRICE

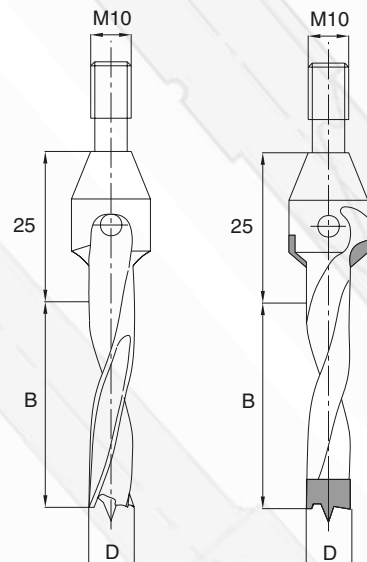
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bit with 2 head grinded spiral cutting edges and 2 cutting edges for countersink execution. Suitable for execution of bores and countersinks.

HS (HSS) for soft and hard wood, non glued.
Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, wood by-products, laminated panels etc...

APPLICATION

BORING MACHINE





CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta con 2 taglienti elicoidali affilati di testa e con 2 taglienti per eseguire la svasatura. Per esecuzione di fori svasati.
HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.
Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

IMPIEGO

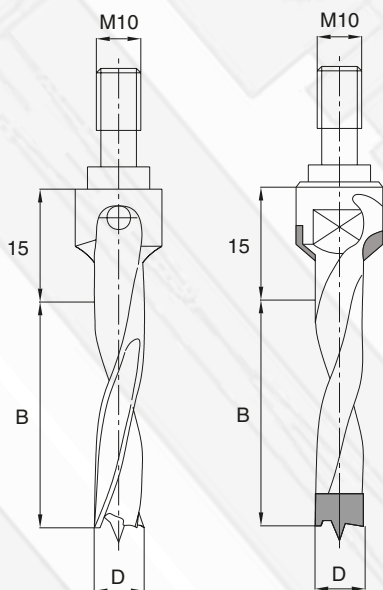
FORATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bit with 2 head grinded spiral cutting edges and 2 cutting edges for countersink execution. Suitable for execution of bores and countersinks.
HS (HSS) for soft and hard wood, non glued.
Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, wood by-products, laminated panels etc...

APPLICATION

BORING MACHINE



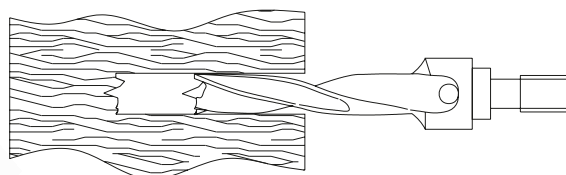
Z=2/2 / HS (HSS)			
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B
Cod.	Cod.		
001	002	5	30
003	004	5	40
005	006	5	50
007	008	6	30
009	010	6	40
011	012	6	50
013	014	8	30
015	016	8	40
017	018	8	50
019	020	10	30
021	022	10	40
023	024	10	50
025	026	12	30
027	028	12	40
029	030	12	50
031	032	14	30
033	034	14	40
035	036	14	50

Z=2/2 / Hc			
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B
Cod.	Cod.		
041	042	5	30
043	044	5	40
045	046	5	50
047	048	6	30
049	050	6	40
051	052	6	50
053	054	8	30
055	056	8	40
057	058	8	50
059	060	10	30
061	062	10	40
063	064	10	50
065	066	12	30
067	068	12	40
069	070	12	50
071	072	14	30
073	074	14	40
075	076	14	50

Z = numero dei taglienti - number of cutting edges B = spessore in mm. - cutting height in mm.
D = diametro in mm. - diameter in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense

- **INDICARE IL MATERIALE Hc O HS NELL'ORDINE**
- **INDICATE Hc OR HS EXECUTION WHEN ORDERING**
- **INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE**
- **INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING**

- Attacco per macchine : BIESSE - MORBIDELLI - REIMALL - WEEK VITAP (nuova esecuzione)
- Shank to fit following machines: BIESSE - MORBIDELLI - REIMALL - WEEK VITAP (new models)



0690 PUNTE COMPONENTI PER FORI CIECHI

SLOT DOWEL DRILL BITS

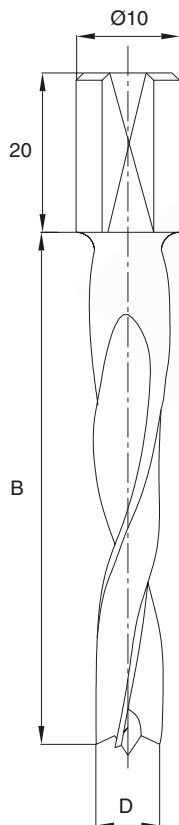
Z=2+2 Ri / HS (HSS)				
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	Att.
Cod.	Cod.			
001	002	6	30	D=10 x 20
003	004	6	40	D=10 x 20
005	006	6	50	D=10 x 20
007	008	8	30	D=10 x 20
009	010	8	40	D=10 x 20
011	012	8	50	D=10 x 20
013	014	10	30	D=10 x 20
015	016	10	40	D=10 x 20
017	018	10	50	D=10 x 20
019	020	12	30	D=10 x 20
021	022	12	40	D=10 x 20
023	024	12	50	D=10 x 20
025	026	14	30	D=10 x 20
027	028	14	40	D=10 x 20
029	030	14	50	D=10 x 20

D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges
 Att = attacco in mm. - shank in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense
 B = spessore in mm. - cutting height in mm. Ri = rasanti - spurs

- INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE
- INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING



6



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta con 2 taglienti elicoidali e 2 rasanti e punta centrale.
 Per esecuzione fori di precisione, con regolazione della profondità tramite abbinamento dello svasatore Art.0692 HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.

IMPIEGO

FORATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

2 front cutting edges, 2 spurs and central tip for precision drilling and adjustable depth when used together with countersink Art. 0692. HS (HSS) for natural soft wood non glued.

APPLICATION

BORING MACHINE

0694 PUNTE COMPONENTI PER FORI CIECHI

SLOT DOWEL DRILL BITS

Z=2+2 Ri / Hc

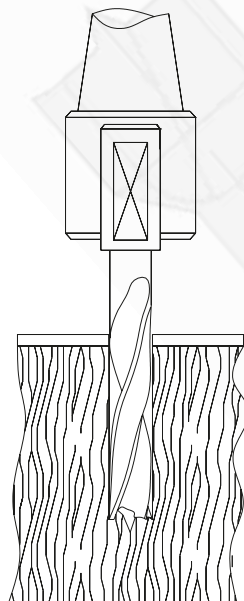
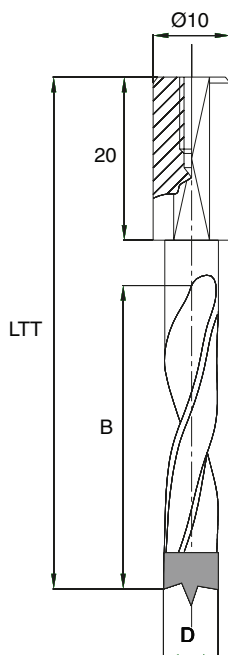
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT	Att.
Cod.	Cod.				
001	002	4	30	57	D=10 x 20
003	004	5	30	57	D=10 x 20
005	006	6	30	57	D=10 x 20
007	008	7	30	57	D=10 x 20
009	010	8	30	57	D=10 x 20
011	012	9	30	57	D=10 x 20
013	014	10	30	57	D=10 x 20
015	016	12	30	57	D=10 x 20
017	018	14	30	57	D=10 x 20
019	020	15	30	57	D=10 x 20
021	022	16	30	57	D=10 x 20
023	024	4	45	70	D=10 x 20
025	026	5	45	70	D=10 x 20
027	028	6	45	70	D=10 x 20
029	030	7	45	70	D=10 x 20
031	032	8	45	70	D=10 x 20
033	034	9	45	70	D=10 x 20
035	036	10	45	70	D=10 x 20
037	038	12	45	70	D=10 x 20
039	040	14	45	70	D=10 x 20
041	042	15	45	70	D=10 x 20
043	044	16	45	70	D=10 x 20

D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges
 LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense
 B = spessore in mm. - cutting height in mm. Ri = rasanti - spurs

- INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE
- INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING



6



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte con 2 taglienti elicoidali,
 2 rasanti e punta centrale.
 Per esecuzione fori di precisione, con
 regolazione della profondità tramite
 abbinamento dello svasatore Art.0698
 Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati,
 laminati ecc...

IMPIEGO

FORATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

2 front cutting edges, 2 spurs and central tip
 for precision drilling and adjustable depth
 when used together with countersink
 Art. 0698. Hc (brazed tungsten carbide) for
 natural wood, wood by-products,
 laminated panels etc...

APPLICATION

BORING MACHINE

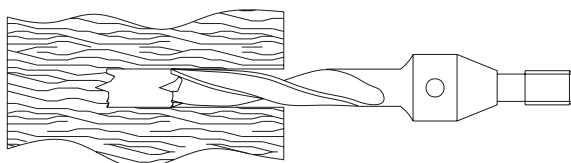
0670 PUNTE FORATRICI SENZA SVASATORE DRILL BITS WITHOUT COUNTERSINK

Z=2 / HS (HSS)			
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B
Cod.	Cod.		
001	002	5	30
003	004	5	40
005	006	5	50
007	008	6	30
009	010	6	40
011	012	6	50
013	014	8	30
015	016	8	40
017	018	8	50
019	020	10	30
021	022	10	40
023	024	10	50
025	026	12	30
027	028	12	40
029	030	12	50
031	032	14	30
033	034	14	40
035	036	14	50

Z=2 / Hc			
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B
Cod.	Cod.		
041	042	5	30
043	044	5	40
045	046	5	50
047	048	6	30
049	050	6	40
051	052	6	50
053	054	8	30
055	056	8	40
057	058	8	50
059	060	10	30
061	062	10	40
063	064	10	50
065	066	12	30
067	068	12	40
069	070	12	50
071	072	14	30
073	074	14	40
075	076	14	50

Z = numero dei taglienti - number of cutting edges B = spessore in mm. - cutting height in mm.
D = diametro in mm. - diameter in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense

- **INDICARE IL MATERIALE Hc O HS NELL'ORDINE**
- **INDICATE Hc OR HS EXECUTION WHEN ORDERING**
- **INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE**
- **INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING**
- attacco per macchine: OMEC - BALESTRINI - VITAP (vecchia esecuzione)
BUSELLATO (vecchia esecuzione)
- Shank to fit following machines: OMEC - BALESTRINI - VITAP (old models)
BUSELLATO (old models)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta con 2 taglienti elicoidali affilati di testa.
Per esecuzione di fori non svasati.
HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.
Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati,
laminati ecc...

IMPIEGO

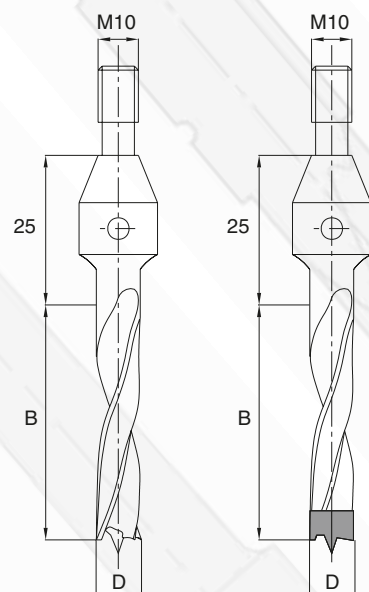
FORATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bit with 2 spiral cutting edges head grinded.
Suitable for execution of bores
not counter-sunk.
HS (HSS) for soft and hard wood, non glued.
Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood,
wood by-products, laminated panels etc...

APPLICATION

BORING MACHINE



PUNTE FORATRICI SENZA SVASATORE
DRILL BITS WITHOUT COUNTERSINK

0672



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta con 2 taglienti elicoidali affilati di testa.
Per esecuzione di fori non svasati.
HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.
Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati,
laminati ecc...

IMPIEGO

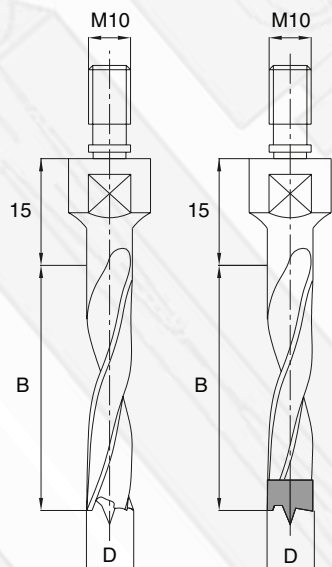
FORATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bit with 2 spiral cutting edges head grinded.
Suitable for execution of bores not counter-sunk.
HS (HSS) for soft and hard wood, non glued.
Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood,
wood by-products, laminated panels etc...

APPLICATION

BORING MACHINE



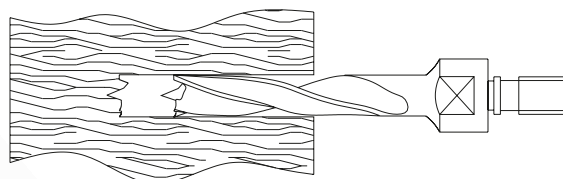
Z=2 / HS (HSS)			
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B
Cod.	Cod.		
001	002	5	30
003	004	5	40
005	006	5	50
007	008	6	30
009	010	6	40
011	012	6	50
013	014	8	30
015	016	8	40
017	018	8	50
019	020	10	30
021	022	10	40
023	024	10	50
025	026	12	30
027	028	12	40
029	030	12	50
031	032	14	30
033	034	14	40
035	036	14	50

Z=2 / Hc			
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B
Cod.	Cod.		
041	042	5	30
043	044	5	40
045	046	5	50
047	048	6	30
049	050	6	40
051	052	6	50
053	054	8	30
055	056	8	40
057	058	8	50
059	060	10	30
061	062	10	40
063	064	10	50
065	066	12	30
067	068	12	40
069	070	12	50
071	072	14	30
073	074	14	40
075	076	14	50

Z = numero dei taglienti - number of cutting edges B = spessore in mm. - cutting height in mm.
D = diametro in mm. - diameter in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense

- **INDICARE IL MATERIALE Hc O HS NELL'ORDINE**
- **INDICATE Hc OR HS EXECUTION WHEN ORDERING**
- **INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE**
- **INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING**

- Attacco per macchine: BIESSE - MORBIDELLI- REIMALL - WEEK VITAP (nuova esecuzione)
- Shank to fit following machines: BIESSE - MORBIDELLI - REIMALL - WEEK - VITAP (new models)



6

