

TPF07/22

HW | Z=3



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233

Fresa HW z:3 elica positiva (finitura - sgrossatura) HW spiral bits z:3 upcut shank (finishing - roughing)

Adatta per le lavorazioni di contornatura, foratura e finitura di legno massiccio e laminati. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

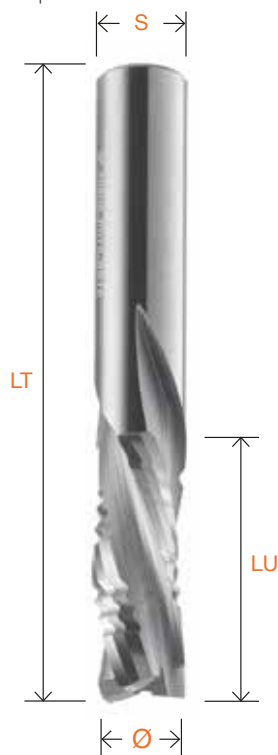
Suitable for counturing drilling and finishing solid wood and laminated. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection. Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF07.08PR.3001	●	TPF07.08PL.3001	●
8	32	80	8	TPF07.08PR.3002	●	TPF07.08PL.3002	●
8	42	90	8	TPF07.08PR.3003	●	TPF07.08PL.3003	●
10	32	80	10	TPF07.10PR.3001	●	TPF07.10PL.3001	●
10	42	100	10	TPF07.10PR.3002	●	TPF07.10PL.3002	●
10	52	100	10	TPF07.10PR.3003	●	TPF07.10PL.3003	●
12	32	80	12	TPF07.12PR.3001	●	TPF07.12PL.3001	●
12	42	100	12	TPF07.12PR.3002	●	TPF07.12PL.3002	●
12	52	100	12	TPF07.12PR.3003	●	TPF07.12PL.3003	●
14	42	100	14	TPF07.14PR.3001	●	TPF07.14PL.3001	●
14	52	100	14	TPF07.14PR.3002	●	TPF07.14PL.3002	●
16	42	100	16	TPF07.16PR.3001	●	TPF07.16PL.3001	●
16	52	100	16	TPF07.16PR.3002	●	TPF07.16PL.3002	●
16	72	120	16	TPF07.16PR.3003	●	TPF07.16PL.3003	●
18	52	100	18	TPF07.18PR.3001	●	TPF07.18PL.3001	●
18	72	130	18	TPF07.18PR.3002	●	TPF07.18PL.3002	●
20	52	100	20	TPF07.20PR.3001	●	TPF07.20PL.3001	●
20	72	130	20	TPF07.20PR.3002	●	TPF07.20PL.3002	●
20	85	150	20	TPF07.20PR.3003	●	TPF07.20PL.3003	●
20	102	160	20	TPF07.20PR.3004	●	TPF07.20PL.3004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF07/23

HW | Z=3



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233

Fresa HW z:3 elica NEGATIVA (finitura - sgrossatura) HW spiral bits z:3 DOWNCUT shank (finishing - roughing)

Adatta per la lavorazione di contornatura e finitura di legno massiccio e laminati con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

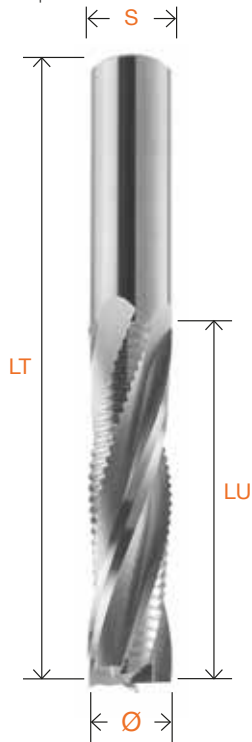
Suitable for counturing and finishing solid wood and laminated with vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel. Downwards chip ejection. Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF07.08NR.3001	●	TPF07.08NL.3001	●
8	32	80	8	TPF07.08NR.3002	●	TPF07.08NL.3002	●
8	42	90	8	TPF07.08NR.3003	●	TPF07.08NL.3003	●
10	32	80	10	TPF07.10NR.3001	●	TPF07.10NL.3001	●
10	42	100	10	TPF07.10NR.3002	●	TPF07.10NL.3002	●
10	52	100	10	TPF07.10NR.3003	●	TPF07.10NL.3003	●
12	32	80	12	TPF07.12NR.3001	●	TPF07.12NL.3001	●
12	42	100	12	TPF07.12NR.3002	●	TPF07.12NL.3002	●
12	52	100	12	TPF07.12NR.3003	●	TPF07.12NL.3003	●
14	42	100	14	TPF07.14NR.3001	●	TPF07.14NL.3001	●
14	52	100	14	TPF07.14NR.3002	●	TPF07.14NL.3002	●
16	42	100	16	TPF07.16NR.3001	●	TPF07.16NL.3001	●
16	52	100	16	TPF07.16NR.3002	●	TPF07.16NL.3002	●
16	72	120	16	TPF07.16NR.3003	●	TPF07.16NL.3003	●
18	52	100	18	TPF07.18NR.3001	●	TPF07.18NL.3001	●
18	72	130	18	TPF07.18NR.3002	●	TPF07.18NL.3002	●
20	52	100	20	TPF07.20NR.3001	●	TPF07.20NL.3001	●
20	72	130	20	TPF07.20NR.3002	●	TPF07.20NL.3002	●
20	85	150	20	TPF07.20NR.3003	●	TPF07.20NL.3003	●
20	102	160	20	TPF07.20NR.3004	●	TPF07.20NL.3004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF07/24

HW | Z=2+2



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233

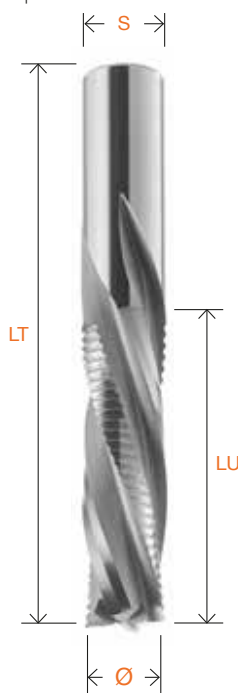


Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233



TPF07/25

HW | Z=2+2



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233



Fresa HW z:2+2 rtg elica positiva

HW spiral bits z:2+2 rtg upcut

Adatta per lavorazioni di contornatura con buona finitura di legno massiccio e impiallacciati con discreta velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for counturing solid wood and veneers with medium feed speed. Good surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF07.08PR.4001	●	TPF07.08PL.4001	●
8	32	80	8	TPF07.08PR.4002	●	TPF07.08PL.4002	●
8	42	90	8	TPF07.08PR.4003	●	TPF07.08PL.4003	●
10	32	80	10	TPF07.10PR.4001	●	TPF07.10PL.4001	●
10	42	100	10	TPF07.10PR.4002	●	TPF07.10PL.4002	●
10	52	100	10	TPF07.10PR.4003	●	TPF07.10PL.4003	●
12	32	80	12	TPF07.12PR.4001	●	TPF07.12PL.4001	●
12	42	100	12	TPF07.12PR.4002	●	TPF07.12PL.4002	●
12	52	100	12	TPF07.12PR.4003	●	TPF07.12PL.4003	●
14	42	100	14	TPF07.14PR.4001	●	TPF07.14PL.4001	●
14	52	100	14	TPF07.14PR.4002	●	TPF07.14PL.4002	●
16	42	100	16	TPF07.16PR.4001	●	TPF07.16PL.4001	●
16	52	100	16	TPF07.16PR.4002	●	TPF07.16PL.4002	●
16	72	120	16	TPF07.16PR.4003	●	TPF07.16PL.4003	●
18	52	100	18	TPF07.18PR.4001	●	TPF07.18PL.4001	●
18	72	130	18	TPF07.18PR.4002	●	TPF07.18PL.4002	●
20	52	100	20	TPF07.20PR.4001	●	TPF07.20PL.4001	●
20	72	130	20	TPF07.20PR.4002	●	TPF07.20PL.4002	●
20	85	150	20	TPF07.20PR.4003	●	TPF07.20PL.4003	●
20	102	160	20	TPF07.20PR.4004	●	TPF07.20PL.4004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Fresa HW z:2+2 rtg elica negativa

HW spiral bits z:2+2 rtg downcut

Adatta per le lavorazioni di contornatura con buona finitura di legno massiccio e impiallacciati con discreta velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

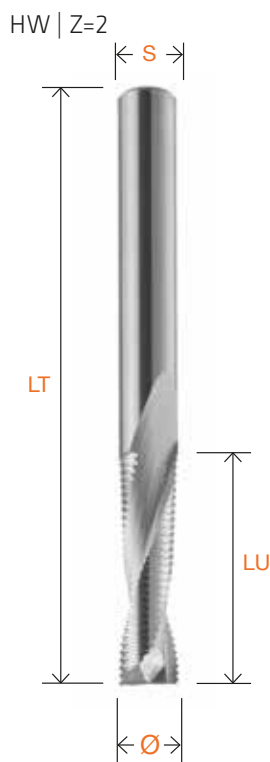
Suitable for counturing solid wood and veneers with medium feed speed. Good surface finish on the upper side of the panel. Downwards chip ejection.

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF07.08NR.4001	●	TPF07.08NL.4001	●
8	32	80	8	TPF07.08NR.4002	●	TPF07.08NL.4002	●
8	42	90	8	TPF07.08NR.4003	●	TPF07.08NL.4003	●
10	32	80	10	TPF07.10NR.4001	●	TPF07.10NL.4001	●
10	42	100	10	TPF07.10NR.4002	●	TPF07.10NL.4002	●
10	52	100	10	TPF07.10NR.4003	●	TPF07.10NL.4003	●
12	32	80	12	TPF07.12NR.4001	●	TPF07.12NL.4001	●
12	42	100	12	TPF07.12NR.4002	●	TPF07.12NL.4002	●
12	52	100	12	TPF07.12NR.4003	●	TPF07.12NL.4003	●
14	42	100	14	TPF07.14NR.4001	●	TPF07.14NL.4001	●
14	52	100	14	TPF07.14NR.4002	●	TPF07.14NL.4002	●
16	42	100	16	TPF07.16NR.4001	●	TPF07.16NL.4001	●
16	52	100	16	TPF07.16NR.4002	●	TPF07.16NL.4002	●
16	72	120	16	TPF07.16NR.4003	●	TPF07.16NL.4003	●
18	52	100	18	TPF07.18NR.4001	●	TPF07.18NL.4001	●
18	72	130	18	TPF07.18NR.4002	●	TPF07.18NL.4002	●
20	52	100	20	TPF07.20NR.4001	●	TPF07.20NL.4001	●
20	72	130	20	TPF07.20NR.4002	●	TPF07.20NL.4002	●
20	85	150	20	TPF07.20NR.4003	●	TPF07.20NL.4003	●
20	102	160	20	TPF07.20NR.4004	●	TPF07.20NL.4004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/1



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW z:2 rtf elica positiva rtf = passo 1 mm

HW spiral bits z:2 rtf upcut - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

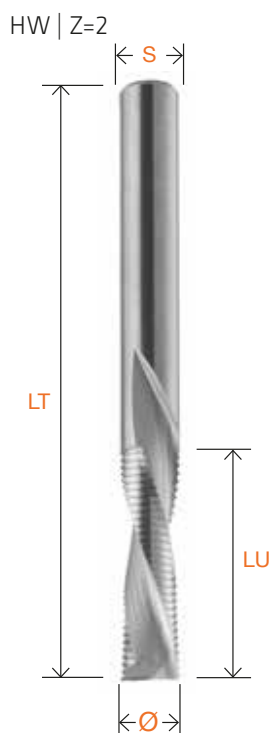
Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
3	12	50	3	TPF08.03PR.X001	●	TPF08.03PL.X001	●
4	15	50	4	TPF08.04PR.X001	●	TPF08.04PL.X001	●
5	17	50	5	TPF08.05PR.X001	●	TPF08.05PL.X001	●
6	17	50	6	TPF08.06PR.X003	●	TPF08.06PL.X003	●
6	22	60	6	TPF08.06PR.X004	●	TPF08.06PL.X004	●
6	27	65	6	TPF08.06PR.X005	●	TPF08.06PL.X005	●
8	25	70	8	TPF08.08PR.X007	●	TPF08.08PL.X007	●
8	32	80	8	TPF08.08PR.X008	●	TPF08.08PL.X008	●
8	42	90	8	TPF08.08PR.X009	●	TPF08.08PL.X009	●
10	32	80	10	TPF08.10PR.X007	●	TPF08.10PL.X007	●
10	42	100	10	TPF08.10PR.X008	●	TPF08.10PL.X008	●
10	52	100	10	TPF08.10PR.X009	●	TPF08.10PL.X009	●
12	32	80	12	TPF08.12PR.X007	●	TPF08.12PL.X007	●
12	42	100	12	TPF08.12PR.X008	●	TPF08.12PL.X008	●
12	52	100	12	TPF08.12PR.X009	●	TPF08.12PL.X009	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/2



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW z:2 rtf elica negativa - rtf = passo 1 mm

HW spiral bits z:2 rtf downcut - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast feed speed and vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel. Downwards chip ejection.

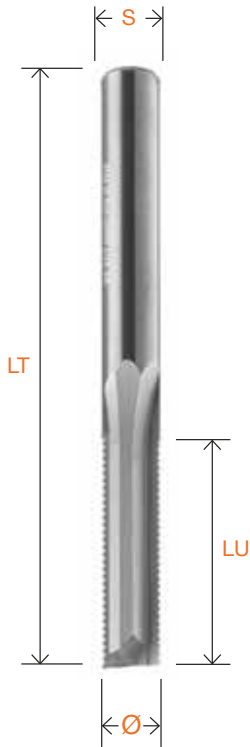
*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
3	12	50	3	TPF08.03NR.X001	●	TPF08.03NL.X001	●
4	15	50	4	TPF08.04NR.X001	●	TPF08.04NL.X001	●
5	17	50	5	TPF08.05NR.X001	●	TPF08.05NL.X001	●
6	17	50	6	TPF08.06NR.X003	●	TPF08.06NL.X003	●
6	22	60	6	TPF08.06NR.X004	●	TPF08.06NL.X004	●
6	27	65	6	TPF08.06NR.X005	●	TPF08.06NL.X005	●
8	25	70	8	TPF08.08NR.X007	●	TPF08.08NL.X007	●
8	32	80	8	TPF08.08NR.X008	●	TPF08.08NL.X008	●
8	42	90	8	TPF08.08NR.X009	●	TPF08.08NL.X009	●
10	32	80	10	TPF08.10NR.X007	●	TPF08.10NL.X007	●
10	42	100	10	TPF08.10NR.X008	●	TPF08.10NL.X008	●
10	52	100	10	TPF08.10NR.X009	●	TPF08.10NL.X009	●
12	32	80	12	TPF08.12NR.X007	●	TPF08.12NL.X007	●
12	42	100	12	TPF08.12NR.X008	●	TPF08.12NL.X008	●
12	52	100	12	TPF08.12NR.X009	●	TPF08.12NL.X009	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/3

HW | Z=2



Fresa HW z:2 rtf diritta - rtf = passo 1 mm

HW straight bits z:2 rtf - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con media velocità di avanzamento.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

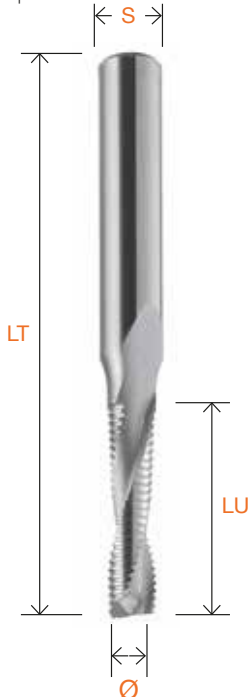
*Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with medium feed speed. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
3	12	50	3	TPF08.03DR.X001	●	TPF08.03DL.X001	●
4	15	50	4	TPF08.04DR.X001	●	TPF08.04DL.X001	●
5	17	50	5	TPF08.05DR.X001	●	TPF08.05DL.X001	●
6	17	50	6	TPF08.06DR.X003	●	TPF08.06DL.X003	●
6	22	60	6	TPF08.06DR.X004	●	TPF08.06DL.X004	●
6	27	65	6	TPF08.06DR.X005	●	TPF08.06DL.X005	●
8	25	70	8	TPF08.08DR.X007	●	TPF08.08DL.X007	●
8	32	80	8	TPF08.08DR.X008	●	TPF08.08DL.X008	●
8	42	90	8	TPF08.08DR.X009	●	TPF08.08DL.X009	●
10	32	80	10	TPF08.10DR.X007	●	TPF08.10DL.X007	●
10	42	100	10	TPF08.10DR.X008	●	TPF08.10DL.X008	●
10	52	100	10	TPF08.10DR.X009	●	TPF08.10DL.X009	●
12	32	80	12	TPF08.12DR.X007	●	TPF08.12DL.X007	●
12	42	100	12	TPF08.12DR.X008	●	TPF08.12DL.X008	●
12	52	100	12	TPF08.12DR.X009	●	TPF08.12DL.X009	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/4

HW | Z=2



Fresa HW z:2 rtf elica positiva - attacco Ø 6 - rtf = passo 1 mm

HW spiral bits z:2 rtf upcut - shank Ø 6 - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
3	12	60	6	TPF08.03PR.X002	●	TPF08.03PL.X002	●
4	15	60	6	TPF08.04PR.X002	●	TPF08.04PL.X002	●
5	17	60	6	TPF08.05PR.X002	●	TPF08.05PL.X002	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

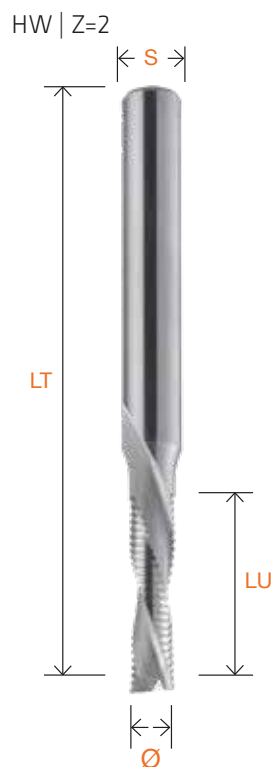
Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233



TPF08/5



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW z:2 rtf elica negativa - attacco Ø 6 - rtf = passo 1 mm HW spiral bits z:2 rtf downcut - shank Ø 6 - rtf = pitch 1 mm

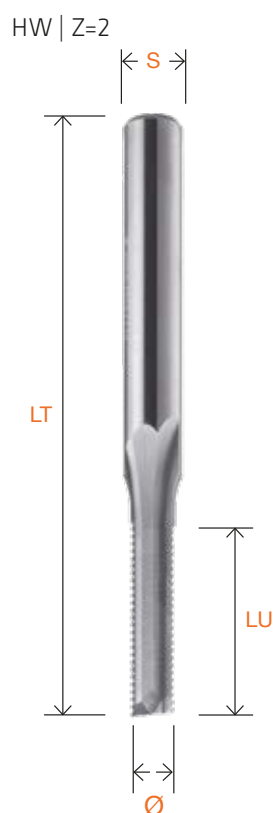
Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast feed speed and vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel. Downwards chip ejection. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
3	12	60	6	TPF08.03NR.X002	●	TPF08.03NL.X002	●
4	15	60	6	TPF08.04NR.X002	●	TPF08.04NL.X002	●
5	17	60	6	TPF08.05NR.X002	●	TPF08.05NL.X002	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/6



Fresa HW z:2 rtf diritta - attacco Ø 6 - rtf = passo 1 mm HW straight bits z:2 rtf - shank Ø 6 - rtf = pitch 1 mm

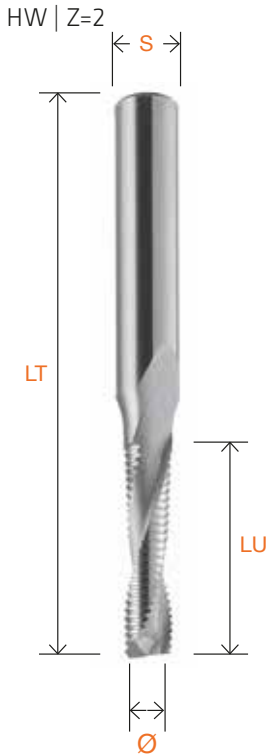
Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con media velocità di avanzamento. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with medium feed speed. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
3	12	60	6	TPF08.03DR.X002	●	TPF08.03DL.X002	●
4	15	60	6	TPF08.04DR.X002	●	TPF08.04DL.X002	●
5	17	60	6	TPF08.05DR.X002	●	TPF08.05DL.X002	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/7



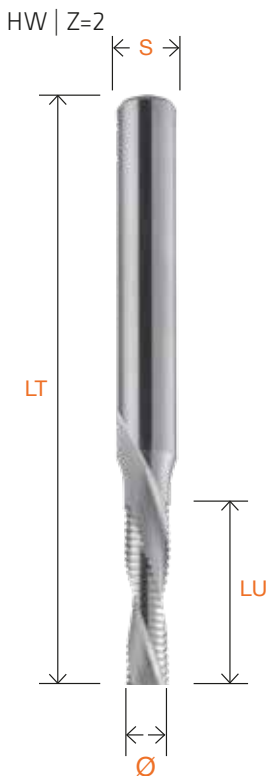
Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233



TPF08/8



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233



Fresa HW z:2 rtf elica positiva - attacco Ø 8 - rtf = passo 1 mm HW spiral bits z:2 rtf upcut - shank Ø 8 - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.
Available on request with NaDia coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
3	12	60	8	TPF08.03PR.X003	●	TPF08.03PL.X003	●
4	15	60	8	TPF08.04PR.X003	●	TPF08.04PL.X003	●
5	20	60	8	TPF08.05PR.X003	●	TPF08.05PL.X003	●
6	27	70	8	TPF08.06PR.X006	●	TPF08.06PL.X006	●
7	32	80	8	TPF08.07PR.X001	●	TPF08.07PL.X001	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Fresa HW z:2 rtf elica negativa - attacco Ø 8 - rtf = passo 1 mm HW spiral bits z:2 rtf downcut - shank Ø 8 - rtf = pitch 1 mm

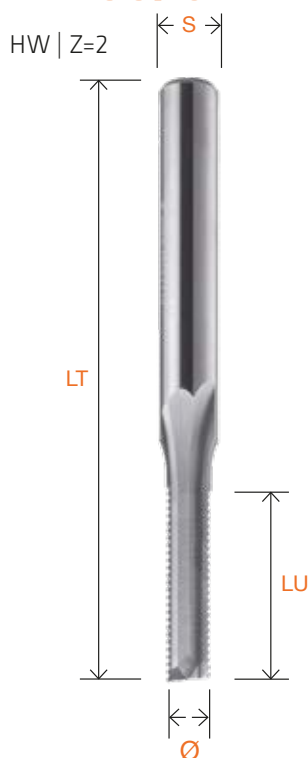
Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso.
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast feed speed and vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel. Downwards chip ejection.
Available on request with NaDia coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
3	12	60	8	TPF08.03NR.X003	●	TPF08.03NL.X003	●
4	15	60	8	TPF08.04NR.X003	●	TPF08.04NL.X003	●
5	20	60	8	TPF08.05NR.X003	●	TPF08.05NL.X003	●
6	27	70	8	TPF08.06NR.X006	●	TPF08.06NL.X006	●
7	32	80	8	TPF08.07NR.X001	●	TPF08.07NL.X001	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/9



Fresa HW z:2 rtf diritta - attacco Ø 8 - rtf = passo 1 mm

HW straight bits z:2 rtf - shank Ø 8 - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con media velocità di avanzamento.

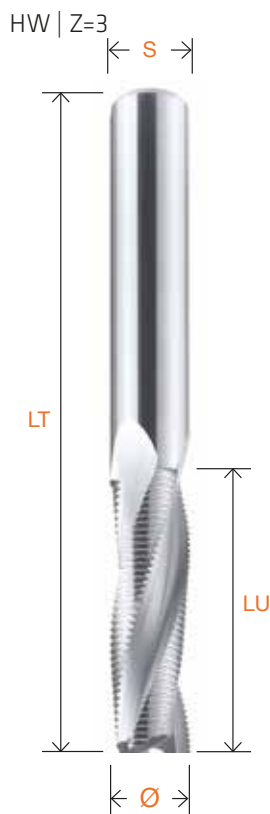
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with medium feed speed. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
3	12	60	8	TPF08.03DR.X003	●	TPF08.03DL.X003	●
4	15	60	8	TPF08.04DR.X003	●	TPF08.04DL.X003	●
5	20	60	8	TPF08.05DR.X003	●	TPF08.05DL.X003	●
6	22	60	8	TPF08.06DR.X006	●	TPF08.06DL.X006	●
6	27	70	8	TPF08.06DR.X007	●	TPF08.06DL.X007	●
7	32	80	8	TPF08.07DR.X001	●	TPF08.07DL.X001	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/10



Fresa HW z:3 rtf elica positiva - rtf = passo 1 mm

HW spiral bits z:3 rtf upcut - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
6	22	60	6	TPF08.06PR.X001	●	TPF08.06PL.X001	●
6	27	65	6	TPF08.06PR.X002	●	TPF08.06PL.X002	●
8	25	70	8	TPF08.08PR.X001	●	TPF08.08PL.X001	●
8	32	80	8	TPF08.08PR.X002	●	TPF08.08PL.X002	●
8	42	90	8	TPF08.08PR.X003	●	TPF08.08PL.X003	●
10	32	80	10	TPF08.10PR.X001	●	TPF08.10PL.X001	●
10	42	100	10	TPF08.10PR.X002	●	TPF08.10PL.X002	●
10	52	100	10	TPF08.10PR.X003	●	TPF08.10PL.X003	●
12	32	80	12	TPF08.12PR.X001	●	TPF08.12PL.X001	●
12	42	100	12	TPF08.12PR.X002	●	TPF08.12PL.X002	●
12	52	100	12	TPF08.12PR.X003	●	TPF08.12PL.X003	●
14	42	100	14	TPF08.14PR.X001	●	TPF08.14PL.X001	●
14	52	100	14	TPF08.14PR.X002	●	TPF08.14PL.X002	●
16	42	100	16	TPF08.16PR.X001	●	TPF08.16PL.X001	●
16	52	100	16	TPF08.16PR.X002	●	TPF08.16PL.X002	●
16	72	120	16	TPF08.16PR.X003	●	TPF08.16PL.X003	●
18	52	100	18	TPF08.18PR.X001	●	TPF08.18PL.X001	●
18	72	130	18	TPF08.18PR.X002	●	TPF08.18PL.X002	●
20	52	100	20	TPF08.20PR.X001	●	TPF08.20PL.X001	●
20	72	130	20	TPF08.20PR.X002	●	TPF08.20PL.X002	●
20	85	150	20	TPF08.20PR.X003	●	TPF08.20PL.X003	●
20	102	160	20	TPF08.20PR.X004	●	TPF08.20PL.X004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

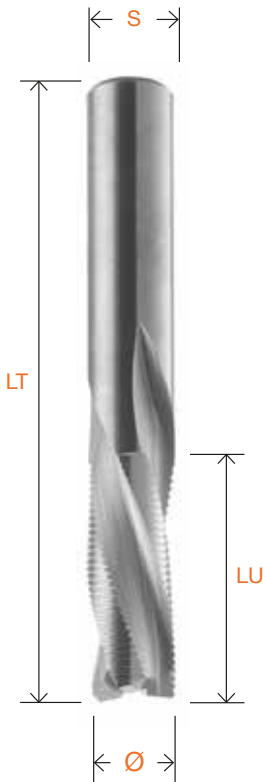


Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233



TPF08/11

HW | Z=3



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233



Fresa HW z:3 rtf elica negativa - rtf = passo 1 mm

HW spiral bits z:3 rtf downcut - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast feed speed and vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel. Downwards chip ejection.

Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
6	22	60	6	TPF08.06NR.X001	●	TPF08.06NL.X001	●
6	27	65	6	TPF08.06NR.X002	●	TPF08.06NL.X002	●
8	32	80	8	TPF08.08NR.X001	●	TPF08.08NL.X001	●
8	32	80	8	TPF08.08NR.X002	●	TPF08.08NL.X002	●
8	42	90	8	TPF08.08NR.X003	●	TPF08.08NL.X003	●
10	32	80	10	TPF08.10NR.X001	●	TPF08.10NL.X001	●
10	42	100	10	TPF08.10NR.X002	●	TPF08.10NL.X002	●
10	52	100	10	TPF08.10NR.X003	●	TPF08.10NL.X003	●
12	32	80	12	TPF08.12NR.X001	●	TPF08.12NL.X001	●
12	42	100	12	TPF08.12NR.X002	●	TPF08.12NL.X002	●
12	52	100	12	TPF08.12NR.X003	●	TPF08.12NL.X003	●
14	42	100	14	TPF08.14NR.X001	●	TPF08.14NL.X001	●
14	52	100	14	TPF08.14NR.X002	●	TPF08.14NL.X002	●
16	42	100	16	TPF08.16NR.X001	●	TPF08.16NL.X001	●
16	52	100	16	TPF08.16NR.X002	●	TPF08.16NL.X002	●
16	72	120	16	TPF08.16NR.X003	●	TPF08.16NL.X003	●
18	52	100	18	TPF08.18NR.X001	●	TPF08.18NL.X001	●
18	72	130	18	TPF08.18NR.X002	●	TPF08.18NL.X002	●
20	52	100	20	TPF08.20NR.X001	●	TPF08.20NL.X001	●
20	72	130	20	TPF08.20NR.X002	●	TPF08.20NL.X002	●
20	85	150	20	TPF08.20NR.X003	●	TPF08.20NL.X003	●
20	102	160	20	TPF08.20NR.X004	●	TPF08.20NL.X004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/12

HW | Z=2



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233



Fresa HW z:2 rt elica positiva - rt = passo 1,5 mm

HW spiral bits z:2 rt upcut - rt = pitch 1,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

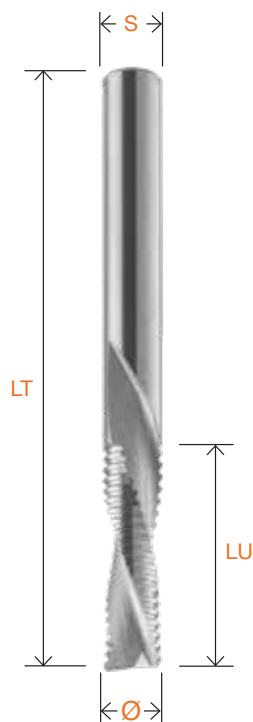
Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
6	17	50	6	TPF08.06PR.F001	●	TPF08.06PL.F001	●
6	22	60	6	TPF08.06PR.F002	●	TPF08.06PL.F002	●
6	27	65	6	TPF08.06PR.F003	●	TPF08.06PL.F003	●
8	25	70	8	TPF08.08PR.F007	●	TPF08.08PL.F007	●
8	32	80	8	TPF08.08PR.F008	●	TPF08.08PL.F008	●
8	42	90	8	TPF08.08PR.F009	●	TPF08.08PL.F009	●
10	32	80	10	TPF08.10PR.F007	●	TPF08.10PL.F007	●
10	42	100	10	TPF08.10PR.F008	●	TPF08.10PL.F008	●
10	52	100	10	TPF08.10PR.F009	●	TPF08.10PL.F009	●
12	32	80	12	TPF08.12PR.F007	●	TPF08.12PL.F007	●
12	42	100	12	TPF08.12PR.F008	●	TPF08.12PL.F008	●
12	52	100	12	TPF08.12PR.F009	●	TPF08.12PL.F009	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/13

HW | Z=2



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW z:2 rt elica negativa - rt = passo 1,5 mm

HW spiral bits z:2 rt downcut - rt = pitch 1,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast feed speed and vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel. Downwards chip ejection.

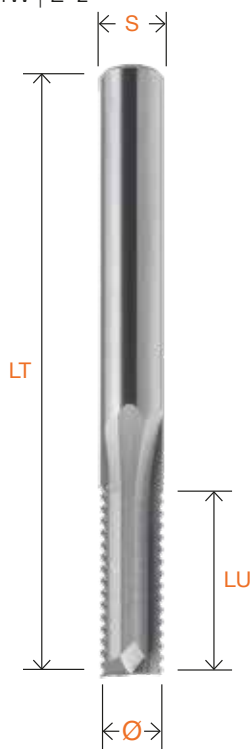
Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
6	17	50	6	TPF08.06NR.F001	●	TPF08.06NL.F001	●
6	22	60	6	TPF08.06NR.F002	●	TPF08.06NL.F002	●
6	27	65	6	TPF08.06NR.F003	●	TPF08.06NL.F003	●
8	25	70	8	TPF08.08NR.F007	●	TPF08.08NL.F007	●
8	32	80	8	TPF08.08NR.F008	●	TPF08.08NL.F008	●
8	42	90	8	TPF08.08NR.F009	●	TPF08.08NL.F009	●
10	32	80	10	TPF08.10NR.F007	●	TPF08.10NL.F007	●
10	42	100	10	TPF08.10NR.F008	●	TPF08.10NL.F008	●
10	52	100	10	TPF08.10NR.F009	●	TPF08.10NL.F009	●
12	32	80	12	TPF08.12NR.F007	●	TPF08.12NL.F007	●
12	42	100	12	TPF08.12NR.F008	●	TPF08.12NL.F008	●
12	52	100	12	TPF08.12NR.F009	●	TPF08.12NL.F009	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/14

HW | Z=2



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW z:2 rt dritta - rt = passo 1,5 mm

HW straight bits z:2 rt - rt = pitch 1,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con media velocità di avanzamento.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with medium feed speed.

Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08DR.F001	●	TPF08.08DL.F001	●
8	32	80	8	TPF08.08DR.F002	●	TPF08.08DL.F002	●
8	42	90	8	TPF08.08DR.F003	●	TPF08.08DL.F003	●
10	32	80	10	TPF08.10DR.F001	●	TPF08.10DL.F001	●
10	42	100	10	TPF08.10DR.F002	●	TPF08.10DL.F002	●
10	52	100	10	TPF08.10DR.F003	●	TPF08.10DL.F003	●
12	32	80	12	TPF08.12DR.F001	●	TPF08.12DL.F001	●
12	42	100	12	TPF08.12DR.F002	●	TPF08.12DL.F002	●
12	52	100	12	TPF08.12DR.F003	●	TPF08.12DL.F003	●
14	42	100	14	TPF08.14DR.F001	●	TPF08.14DL.F001	●
14	52	100	14	TPF08.14DR.F002	●	TPF08.14DL.F002	●
16	42	100	16	TPF08.16DR.F001	●	TPF08.16DL.F001	●
16	52	100	16	TPF08.16DR.F002	●	TPF08.16DL.F002	●
16	72	120	16	TPF08.16DR.F003	●	TPF08.16DL.F003	●
18	52	100	18	TPF08.18DR.F001	●	TPF08.18DL.F001	●
18	72	130	18	TPF08.18DR.F002	●	TPF08.18DL.F002	●
20	52	100	20	TPF08.20DR.F001	●	TPF08.20DL.F001	●
20	72	130	20	TPF08.20DR.F002	●	TPF08.20DL.F002	●
20	85	150	20	TPF08.20DR.F003	●	TPF08.20DL.F003	●
20	102	160	20	TPF08.20DR.F004	●	TPF08.20DL.F004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/15

HW | Z=3



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233



Fresa HW z:3 rt elica positiva - rt = passo 1,5 mm

HW spiral bits z:3 rt upcut - rt = pitch 1,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

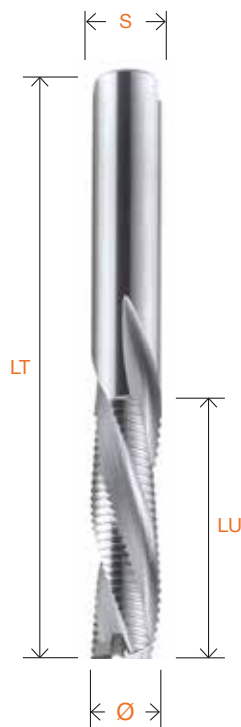
*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08PR.F001	●	TPF08.08PL.F001	●
8	32	80	8	TPF08.08PR.F002	●	TPF08.08PL.F002	●
8	42	90	8	TPF08.08PR.F003	●	TPF08.08PL.F003	●
10	32	80	10	TPF08.10PR.F001	●	TPF08.10PL.F001	●
10	42	100	10	TPF08.10PR.F002	●	TPF08.10PL.F002	●
10	52	100	10	TPF08.10PR.F003	●	TPF08.10PL.F003	●
12	32	80	12	TPF08.12PR.F001	●	TPF08.12PL.F001	●
12	42	100	12	TPF08.12PR.F002	●	TPF08.12PL.F002	●
12	52	100	12	TPF08.12PR.F003	●	TPF08.12PL.F003	●
14	42	100	14	TPF08.14PR.F001	●	TPF08.14PL.F001	●
14	52	100	14	TPF08.14PR.F002	●	TPF08.14PL.F002	●
16	42	100	16	TPF08.16PR.F001	●	TPF08.16PL.F001	●
16	52	100	16	TPF08.16PR.F002	●	TPF08.16PL.F002	●
16	72	120	16	TPF08.16PR.F003	●	TPF08.16PL.F003	●
18	52	100	18	TPF08.18PR.F001	●	TPF08.18PL.F001	●
18	72	130	18	TPF08.18PR.F002	●	TPF08.18PL.F002	●
20	52	100	20	TPF08.20PR.F001	●	TPF08.20PL.F001	●
20	72	130	20	TPF08.20PR.F002	●	TPF08.20PL.F002	●
20	85	150	20	TPF08.20PR.F003	●	TPF08.20PL.F003	●
20	102	160	20	TPF08.20PR.F004	●	TPF08.20PL.F004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/16

HW | Z=3



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233



Fresa HW z:3 rt elica negativa - rt = passo 1,5 mm

HW spiral bits z:3 rt downcut - rt = pitch 1,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

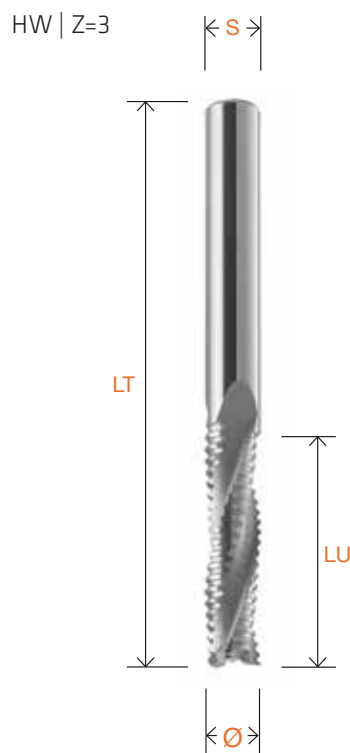
Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast feed speed and vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel. Downwards chip ejection.

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08NR.F001	●	TPF08.08NL.F001	●
8	32	80	8	TPF08.08NR.F002	●	TPF08.08NL.F002	●
8	42	90	8	TPF08.08NR.F003	●	TPF08.08NL.F003	●
10	32	80	10	TPF08.10NR.F001	●	TPF08.10NL.F001	●
10	42	100	10	TPF08.10NR.F002	●	TPF08.10NL.F002	●
10	52	100	10	TPF08.10NR.F003	●	TPF08.10NL.F003	●
12	32	80	12	TPF08.12NR.F001	●	TPF08.12NL.F001	●
12	42	100	12	TPF08.12NR.F002	●	TPF08.12NL.F002	●
12	52	100	12	TPF08.12NR.F003	●	TPF08.12NL.F003	●
14	42	100	14	TPF08.14NR.F001	●	TPF08.14NL.F001	●
14	52	100	14	TPF08.14NR.F002	●	TPF08.14NL.F002	●
16	42	100	16	TPF08.16NR.F001	●	TPF08.16NL.F001	●
16	52	100	16	TPF08.16NR.F002	●	TPF08.16NL.F002	●
16	72	120	16	TPF08.16NR.F003	●	TPF08.16NL.F003	●
18	52	100	18	TPF08.18NR.F001	●	TPF08.18NL.F001	●
18	72	130	18	TPF08.18NR.F002	●	TPF08.18NL.F002	●
20	52	100	20	TPF08.20NR.F001	●	TPF08.20NL.F001	●
20	72	130	20	TPF08.20NR.F002	●	TPF08.20NL.F002	●
20	85	150	20	TPF08.20NR.F003	●	TPF08.20NL.F003	●
20	102	160	20	TPF08.20NR.F004	●	TPF08.20NL.F004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/17



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233

Fresa HW z:3 rtm elica positiva - rtm = passo 2 mm

HW spiral bits z:3 rtm upcut - rtm = pitch 2 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

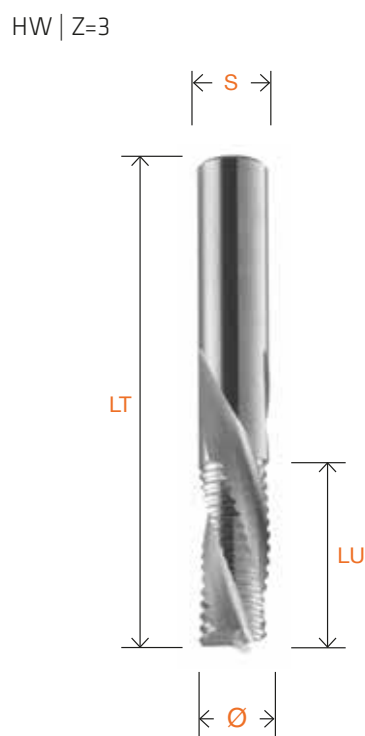
Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08PR.M001	●	TPF08.08PL.M001	●
8	32	80	8	TPF08.08PR.M002	●	TPF08.08PL.M002	●
8	42	90	8	TPF08.08PR.M003	●	TPF08.08PL.M003	●
10	32	80	10	TPF08.10PR.M001	●	TPF08.10PL.M001	●
10	42	100	10	TPF08.10PR.M002	●	TPF08.10PL.M002	●
10	52	100	10	TPF08.10PR.M003	●	TPF08.10PL.M003	●
12	32	80	12	TPF08.12PR.M001	●	TPF08.12PL.M001	●
12	42	100	12	TPF08.12PR.M002	●	TPF08.12PL.M002	●
12	52	100	12	TPF08.12PR.M003	●	TPF08.12PL.M003	●
14	42	100	14	TPF08.14PR.M001	●	TPF08.14PL.M001	●
14	52	100	14	TPF08.14PR.M002	●	TPF08.14PL.M002	●
16	42	100	16	TPF08.16PR.M001	●	TPF08.16PL.M001	●
16	52	100	16	TPF08.16PR.M002	●	TPF08.16PL.M002	●
16	72	120	16	TPF08.16PR.M003	●	TPF08.16PL.M003	●
18	52	100	18	TPF08.18PR.M001	●	TPF08.18PL.M001	●
18	72	130	18	TPF08.18PR.M002	●	TPF08.18PL.M002	●
20	52	100	20	TPF08.20PR.M001	●	TPF08.20PL.M001	●
20	72	130	20	TPF08.20PR.M002	●	TPF08.20PL.M002	●
20	85	150	20	TPF08.20PR.M003	●	TPF08.20PL.M003	●
20	102	160	20	TPF08.20PR.M004	●	TPF08.20PL.M004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/18



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233

Fresa HW z:3 rtm elica negativa - rtm = passo 2 mm

HW spiral bits z:3 rtm downcut - rtm = pitch 2 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast feed speed and vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel.

*Downwards chip ejection. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08NR.M001	●	TPF08.08NL.M001	●
8	32	80	8	TPF08.08NR.M002	●	TPF08.08NL.M002	●
8	42	90	8	TPF08.08NR.M003	●	TPF08.08NL.M003	●
10	32	80	10	TPF08.10NR.M001	●	TPF08.10NL.M001	●
10	42	100	10	TPF08.10NR.M002	●	TPF08.10NL.M002	●
10	52	100	10	TPF08.10NR.M003	●	TPF08.10NL.M003	●
12	32	80	12	TPF08.12NR.M001	●	TPF08.12NL.M001	●
12	42	100	12	TPF08.12NR.M002	●	TPF08.12NL.M002	●
12	52	100	12	TPF08.12NR.M003	●	TPF08.12NL.M003	●
14	42	100	14	TPF08.14NR.M001	●	TPF08.14NL.M001	●
14	52	100	14	TPF08.14NR.M002	●	TPF08.14NL.M002	●
16	42	100	16	TPF08.16NR.M001	●	TPF08.16NL.M001	●
16	52	100	16	TPF08.16NR.M002	●	TPF08.16NL.M002	●
16	72	120	16	TPF08.16NR.M003	●	TPF08.16NL.M003	●
18	52	100	18	TPF08.18NR.M001	●	TPF08.18NL.M001	●
18	72	130	18	TPF08.18NR.M002	●	TPF08.18NL.M002	●
20	52	100	20	TPF08.20NR.M001	●	TPF08.20NL.M001	●
20	72	130	20	TPF08.20NR.M002	●	TPF08.20NL.M002	●
20	85	150	20	TPF08.20NR.M003	●	TPF08.20NL.M003	●
20	102	160	20	TPF08.20NR.M004	●	TPF08.20NL.M004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/19

HW | Z=3



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

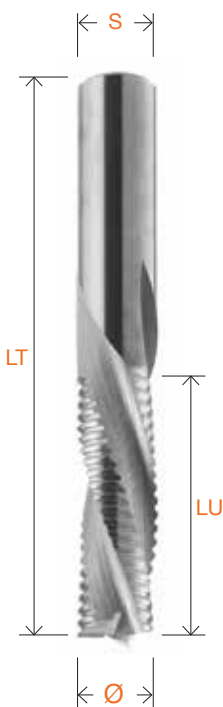


Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233



TPF08/20

HW | Z=3



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233



Fresa HW z:3 rtg elica positiva - rtg = passo 2,5 mm

HW spiral bits z:3 rtg upcut - rtg = pitch 2,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08PR.G001	●	TPF08.08PL.G001	●
8	32	80	8	TPF08.08PR.G002	●	TPF08.08PL.G002	●
8	42	90	8	TPF08.08PR.G003	●	TPF08.08PL.G003	●
10	32	80	10	TPF08.10PR.G001	●	TPF08.10PL.G001	●
10	42	100	10	TPF08.10PR.G002	●	TPF08.10PL.G002	●
10	52	100	10	TPF08.10PR.G003	●	TPF08.10PL.G003	●
12	32	80	12	TPF08.12PR.G001	●	TPF08.12PL.G001	●
12	42	100	12	TPF08.12PR.G002	●	TPF08.12PL.G002	●
12	52	100	12	TPF08.12PR.G003	●	TPF08.12PL.G003	●
14	42	100	14	TPF08.14PR.G001	●	TPF08.14PL.G001	●
14	52	100	14	TPF08.14PR.G002	●	TPF08.14PL.G002	●
16	42	100	16	TPF08.16PR.G001	●	TPF08.16PL.G001	●
16	52	100	16	TPF08.16PR.G002	●	TPF08.16PL.G002	●
16	72	120	16	TPF08.16PR.G003	●	TPF08.16PL.G003	●
18	52	100	18	TPF08.18PR.G001	●	TPF08.18PL.G001	●
18	72	130	18	TPF08.18PR.G002	●	TPF08.18PL.G002	●
20	52	100	20	TPF08.20PR.G001	●	TPF08.20PL.G001	●
20	72	130	20	TPF08.20PR.G002	●	TPF08.20PL.G002	●
20	85	150	20	TPF08.20PR.G003	●	TPF08.20PL.G003	●
20	102	160	20	TPF08.20PR.G004	●	TPF08.20PL.G004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Fresa HW z:3 rtg elica negativa - rtg = passo 2,5 mm

HW spiral bits z:3 rtg downcut - rtg = pitch 2,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

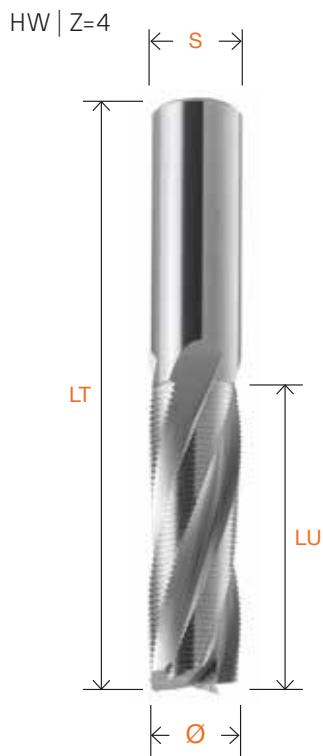
Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast feed speed and vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel.

*Downwards chip ejection. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08NR.G001	●	TPF08.08NL.G001	●
8	32	80	8	TPF08.08NR.G002	●	TPF08.08NL.G002	●
8	42	90	8	TPF08.08NR.G003	●	TPF08.08NL.G003	●
10	32	80	10	TPF08.10NR.G001	●	TPF08.10NL.G001	●
10	42	100	10	TPF08.10NR.G002	●	TPF08.10NL.G002	●
10	52	100	10	TPF08.10NR.G003	●	TPF08.10NL.G003	●
12	32	80	12	TPF08.12NR.G001	●	TPF08.12NL.G001	●
12	42	100	12	TPF08.12NR.G002	●	TPF08.12NL.G002	●
12	52	100	12	TPF08.12NR.G003	●	TPF08.12NL.G003	●
14	42	100	14	TPF08.14NR.G001	●	TPF08.14NL.G001	●
14	52	100	14	TPF08.14NR.G002	●	TPF08.14NL.G002	●
16	42	100	16	TPF08.16NR.G001	●	TPF08.16NL.G001	●
16	52	100	16	TPF08.16NR.G002	●	TPF08.16NL.G002	●
16	72	120	16	TPF08.16NR.G003	●	TPF08.16NL.G003	●
18	52	100	18	TPF08.18NR.G001	●	TPF08.18NL.G001	●
18	72	130	18	TPF08.18NR.G002	●	TPF08.18NL.G002	●
20	52	100	20	TPF08.20NR.G001	●	TPF08.20NL.G001	●
20	72	130	20	TPF08.20NR.G002	●	TPF08.20NL.G002	●
20	85	150	20	TPF08.20NR.G003	●	TPF08.20NL.G003	●
20	102	160	20	TPF08.20NR.G004	●	TPF08.20NL.G004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/21



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233

Fresa HW z:4 rtf elica positiva - rtf = passo 1 mm

HW spiral bits z:4 rtf upcut - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

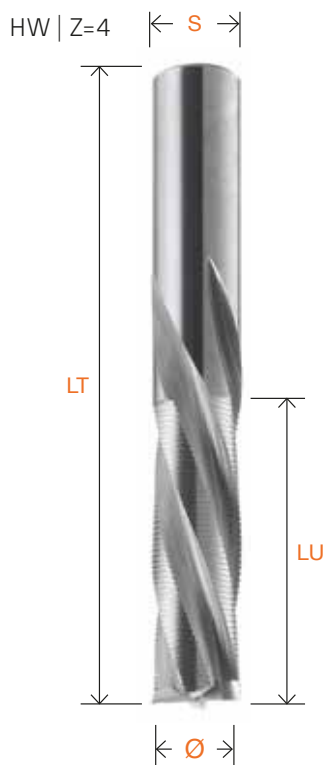
Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08PR.X004	●	TPF08.08PL.X004	●
8	32	80	8	TPF08.08PR.X005	●	TPF08.08PL.X005	●
8	42	90	8	TPF08.08PR.X006	●	TPF08.08PL.X006	●
10	32	80	10	TPF08.10PR.X004	●	TPF08.10PL.X004	●
10	42	100	10	TPF08.10PR.X005	●	TPF08.10PL.X005	●
10	52	100	10	TPF08.10PR.X006	●	TPF08.10PL.X006	●
12	32	80	12	TPF08.12PR.X004	●	TPF08.12PL.X004	●
12	42	100	12	TPF08.12PR.X005	●	TPF08.12PL.X005	●
12	52	100	12	TPF08.12PR.X006	●	TPF08.12PL.X006	●
14	42	100	14	TPF08.14PR.X003	●	TPF08.14PL.X003	●
14	52	100	14	TPF08.14PR.X004	●	TPF08.14PL.X004	●
16	42	100	16	TPF08.16PR.X004	●	TPF08.16PL.X004	●
16	52	100	16	TPF08.16PR.X005	●	TPF08.16PL.X005	●
16	72	120	16	TPF08.16PR.X006	●	TPF08.16PL.X006	●
18	52	100	18	TPF08.18PR.X003	●	TPF08.18PL.X003	●
18	72	130	18	TPF08.18PR.X004	●	TPF08.18PL.X004	●
20	52	100	20	TPF08.20PR.X005	●	TPF08.20PL.X005	●
20	72	130	20	TPF08.20PR.X006	●	TPF08.20PL.X006	●
20	85	150	20	TPF08.20PR.X007	●	TPF08.20PL.X007	●
20	102	160	20	TPF08.20PR.X008	●	TPF08.20PL.X008	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/22



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233

Fresa HW z:4 rtf elica negativa - rtf = passo 1 mm

HW spiral bits z:4 rtf downcut - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

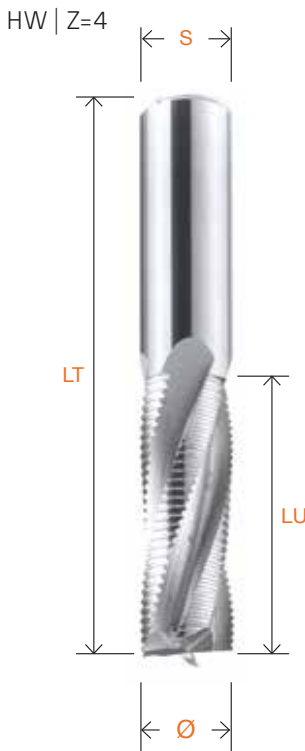
Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast feed speed and vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel.

*Downwards chip ejection. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08NR.X004	●	TPF08.08NL.X004	●
8	32	80	8	TPF08.08NR.X005	●	TPF08.08NL.X005	●
8	42	90	8	TPF08.08NR.X006	●	TPF08.08NL.X006	●
10	32	80	10	TPF08.10NR.X004	●	TPF08.10NL.X004	●
10	42	100	10	TPF08.10NR.X005	●	TPF08.10NL.X005	●
10	52	100	10	TPF08.10NR.X006	●	TPF08.10NL.X006	●
12	32	80	12	TPF08.12NR.X004	●	TPF08.12NL.X004	●
12	42	100	12	TPF08.12NR.X005	●	TPF08.12NL.X005	●
12	52	100	12	TPF08.12NR.X006	●	TPF08.12NL.X006	●
14	42	100	14	TPF08.14NR.X003	●	TPF08.14NL.X003	●
14	52	100	14	TPF08.14NR.X004	●	TPF08.14NL.X004	●
16	42	100	16	TPF08.16NR.X004	●	TPF08.16NL.X004	●
16	52	100	16	TPF08.16NR.X005	●	TPF08.16NL.X005	●
16	72	120	16	TPF08.16NR.X006	●	TPF08.16NL.X006	●
18	52	100	18	TPF08.18NR.X003	●	TPF08.18NL.X003	●
18	72	130	18	TPF08.18NR.X004	●	TPF08.18NL.X004	●
20	52	100	20	TPF08.20NR.X005	●	TPF08.20NL.X005	●
20	72	130	20	TPF08.20NR.X006	●	TPF08.20NL.X006	●
20	85	150	20	TPF08.20NR.X007	●	TPF08.20NL.X007	●
20	102	160	20	TPF08.20NR.X008	●	TPF08.20NL.X008	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/23



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233



Fresa HW z:4 rt elica positiva - rt = passo 1,5 mm

HW spiral bits z:4 rt upcut - rt = pitch 1,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

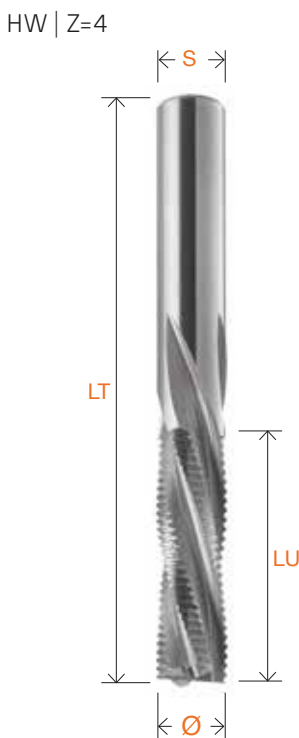
Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08PR.F004	●	TPF08.08PL.F004	●
8	32	80	8	TPF08.08PR.F005	●	TPF08.08PL.F005	●
8	42	90	8	TPF08.08PR.F006	●	TPF08.08PL.F006	●
10	32	80	10	TPF08.10PR.F004	●	TPF08.10PL.F004	●
10	42	100	10	TPF08.10PR.F005	●	TPF08.10PL.F005	●
10	52	100	10	TPF08.10PR.F006	●	TPF08.10PL.F006	●
12	32	80	12	TPF08.12PR.F004	●	TPF08.12PL.F004	●
12	42	100	12	TPF08.12PR.F005	●	TPF08.12PL.F005	●
12	52	100	12	TPF08.12PR.F006	●	TPF08.12PL.F006	●
14	42	100	14	TPF08.14PR.F003	●	TPF08.14PL.F003	●
14	52	100	14	TPF08.14PR.F004	●	TPF08.14PL.F004	●
16	42	100	16	TPF08.16PR.F004	●	TPF08.16PL.F004	●
16	52	100	16	TPF08.16PR.F005	●	TPF08.16PL.F005	●
16	72	120	16	TPF08.16PR.F006	●	TPF08.16PL.F006	●
18	52	100	18	TPF08.18PR.F003	●	TPF08.18PL.F003	●
18	72	130	18	TPF08.18PR.F004	●	TPF08.18PL.F004	●
20	52	100	20	TPF08.20PR.F005	●	TPF08.20PL.F005	●
20	72	130	20	TPF08.20PR.F006	●	TPF08.20PL.F006	●
20	85	150	20	TPF08.20PR.F007	●	TPF08.20PL.F007	●
20	102	160	20	TPF08.20PR.F008	●	TPF08.20PL.F008	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/24



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233



Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233



Fresa HW z:4 rt elica negativa - rt = passo 1,5 mm

HW spiral bits z:4 rt downcut - rt = pitch 1,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento con fissaggio del pezzo a depressione. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast feed speed and vacuum clamping of the piece. Better surface finish on the upper side of the panel.

*Downwards chip ejection. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08NR.F004	●	TPF08.08NL.F004	●
8	32	80	8	TPF08.08NR.F005	●	TPF08.08NL.F005	●
8	42	90	8	TPF08.08NR.F006	●	TPF08.08NL.F006	●
10	32	80	10	TPF08.10NR.F004	●	TPF08.10NL.F004	●
10	42	100	10	TPF08.10NR.F005	●	TPF08.10NL.F005	●
10	52	100	10	TPF08.10NR.F006	●	TPF08.10NL.F006	●
12	32	80	12	TPF08.12NR.F004	●	TPF08.12NL.F004	●
12	42	100	12	TPF08.12NR.F005	●	TPF08.12NL.F005	●
12	52	100	12	TPF08.12NR.F006	●	TPF08.12NL.F006	●
14	42	100	14	TPF08.14NR.F003	●	TPF08.14NL.F003	●
14	52	100	14	TPF08.14NR.F004	●	TPF08.14NL.F004	●
16	42	100	16	TPF08.16NR.F004	●	TPF08.16NL.F004	●
16	52	100	16	TPF08.16NR.F005	●	TPF08.16NL.F005	●
16	72	120	16	TPF08.16NR.F006	●	TPF08.16NL.F006	●
18	52	100	18	TPF08.18NR.F003	●	TPF08.18NL.F003	●
18	72	130	18	TPF08.18NR.F004	●	TPF08.18NL.F004	●
20	52	100	20	TPF08.20NR.F005	●	TPF08.20NL.F005	●
20	72	130	20	TPF08.20NR.F006	●	TPF08.20NL.F006	●
20	85	150	20	TPF08.20NR.F007	●	TPF08.20NL.F007	●
20	102	160	20	TPF08.20NR.F008	●	TPF08.20NL.F008	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/25



Fresa HW z:3 rtf diritta - rtf = passo 1 mm

HW straight bits z:3 rtf - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con media velocità di avanzamento.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with medium feed speed. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
6	22	60	6	TPF08.06DR.X001	●	TPF08.06DL.X001	●
6	27	65	6	TPF08.06DR.X002	●	TPF08.06DL.X002	●
8	25	70	8	TPF08.08DR.X001	●	TPF08.08DL.X001	●
8	32	80	8	TPF08.08DR.X002	●	TPF08.08DL.X002	●
8	42	90	8	TPF08.08DR.X003	●	TPF08.08DL.X003	●
10	32	80	10	TPF08.10DR.X001	●	TPF08.10DL.X001	●
10	42	100	10	TPF08.10DR.X002	●	TPF08.10DL.X002	●
10	52	100	10	TPF08.10DR.X003	●	TPF08.10DL.X003	●
12	32	80	12	TPF08.12DR.X001	●	TPF08.12DL.X001	●
12	42	100	12	TPF08.12DR.X002	●	TPF08.12DL.X002	●
12	52	100	12	TPF08.12DR.X003	●	TPF08.12DL.X003	●
14	42	100	14	TPF08.14DR.X001	●	TPF08.14DL.X001	●
14	52	100	14	TPF08.14DR.X002	●	TPF08.14DL.X002	●
16	42	100	16	TPF08.16DR.X001	●	TPF08.16DL.X001	●
16	52	100	16	TPF08.16DR.X002	●	TPF08.16DL.X002	●
16	72	120	16	TPF08.16DR.X003	●	TPF08.16DL.X003	●
18	52	100	18	TPF08.18DR.X001	●	TPF08.18DL.X001	●
18	72	130	18	TPF08.18DR.X002	●	TPF08.18DL.X002	●
20	52	100	20	TPF08.20DR.X001	●	TPF08.20DL.X001	●
20	72	130	20	TPF08.20DR.X002	●	TPF08.20DL.X002	●
20	85	150	20	TPF08.20DR.X003	●	TPF08.20DL.X003	●
20	102	160	20	TPF08.20DR.X004	●	TPF08.20DL.X004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/26



Fresa HW z:3 rt diritta - rt = passo 1,5 mm

HW straight bits z:3 rt - rt = pitch 1,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con media velocità di avanzamento.

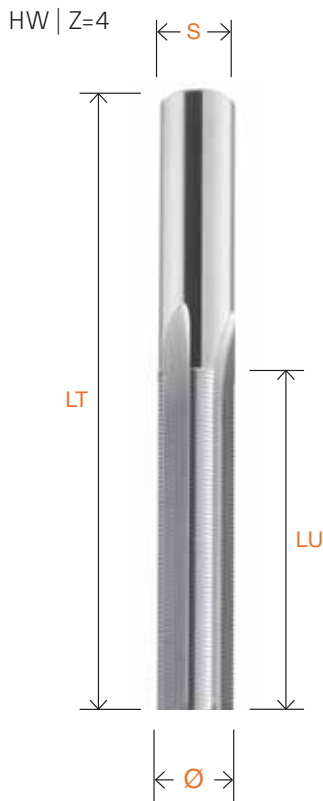
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with medium feed speed. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08DR.F001	●	TPF08.08DL.F001	●
8	32	80	8	TPF08.08DR.F002	●	TPF08.08DL.F002	●
8	42	90	8	TPF08.08DR.F003	●	TPF08.08DL.F003	●
10	32	80	10	TPF08.10DR.F001	●	TPF08.10DL.F001	●
10	42	100	10	TPF08.10DR.F002	●	TPF08.10DL.F002	●
10	52	100	10	TPF08.10DR.F003	●	TPF08.10DL.F003	●
12	32	80	12	TPF08.12DR.F001	●	TPF08.12DL.F001	●
12	42	100	12	TPF08.12DR.F002	●	TPF08.12DL.F002	●
12	52	100	12	TPF08.12DR.F003	●	TPF08.12DL.F003	●
14	42	100	14	TPF08.14DR.F001	●	TPF08.14DL.F001	●
14	52	100	14	TPF08.14DR.F002	●	TPF08.14DL.F002	●
16	42	100	16	TPF08.16DR.F001	●	TPF08.16DL.F001	●
16	52	100	16	TPF08.16DR.F002	●	TPF08.16DL.F002	●
16	72	120	16	TPF08.16DR.F003	●	TPF08.16DL.F003	●
18	52	100	18	TPF08.18DR.F001	●	TPF08.18DL.F001	●
18	72	130	18	TPF08.18DR.F002	●	TPF08.18DL.F002	●
20	52	100	20	TPF08.20DR.F001	●	TPF08.20DL.F001	●
20	72	130	20	TPF08.20DR.F002	●	TPF08.20DL.F002	●
20	85	150	20	TPF08.20DR.F003	●	TPF08.20DL.F003	●
20	102	160	20	TPF08.20DR.F004	●	TPF08.20DL.F004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/27



Fresa HW z:4 rtf diritta - rtf = passo 1 mm HW straight bits z:4 rtf - rtf = pitch 1 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con media velocità di avanzamento.

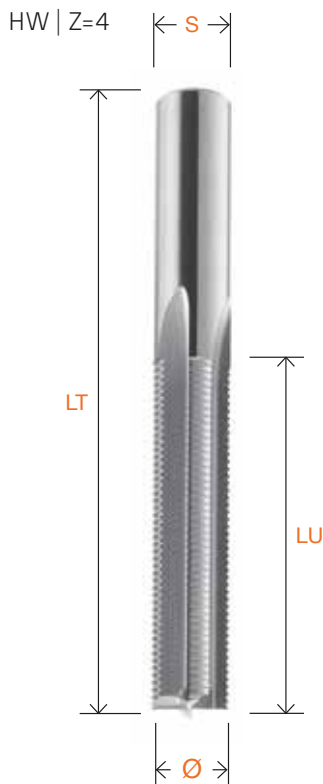
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with medium feed speed.
Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08DR.X004	●	TPF08.08DL.X004	●
8	32	80	8	TPF08.08DR.X005	●	TPF08.08DL.X005	●
8	42	90	8	TPF08.08DR.X006	●	TPF08.08DL.X006	●
10	32	80	10	TPF08.10DR.X004	●	TPF08.10DL.X004	●
10	42	100	10	TPF08.10DR.X005	●	TPF08.10DL.X005	●
10	52	100	10	TPF08.10DR.X006	●	TPF08.10DL.X006	●
12	32	80	12	TPF08.12DR.X004	●	TPF08.12DL.X004	●
12	42	100	12	TPF08.12DR.X005	●	TPF08.12DL.X005	●
12	52	100	12	TPF08.12DR.X006	●	TPF08.12DL.X006	●
14	42	100	14	TPF08.14DR.X003	●	TPF08.14DL.X003	●
14	52	100	14	TPF08.14DR.X004	●	TPF08.14DL.X004	●
16	42	100	16	TPF08.16DR.X004	●	TPF08.16DL.X004	●
16	52	100	16	TPF08.16DR.X005	●	TPF08.16DL.X005	●
16	72	120	16	TPF08.16DR.X006	●	TPF08.16DL.X006	●
18	52	100	18	TPF08.18DR.X003	●	TPF08.18DL.X003	●
18	72	130	18	TPF08.18DR.X004	●	TPF08.18DL.X004	●
20	52	100	20	TPF08.20DR.X005	●	TPF08.20DL.X005	●
20	72	130	20	TPF08.20DR.X006	●	TPF08.20DL.X006	●
20	85	150	20	TPF08.20DR.X007	●	TPF08.20DL.X007	●
20	102	160	20	TPF08.20DR.X008	●	TPF08.20DL.X008	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/28



Fresa HW z:4 rt diritta - rt = passo 1,5 mm HW straight bits z:4 rt - rt = pitch 1,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con media velocità di avanzamento.

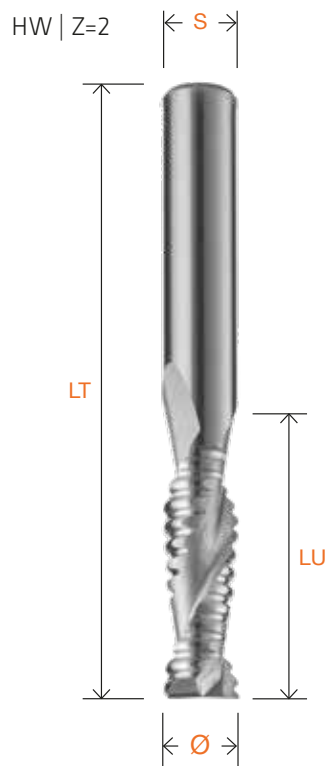
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with medium feed speed.
Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08DR.F004	●	TPF08.08DL.F004	●
8	32	80	8	TPF08.08DR.F005	●	TPF08.08DL.F005	●
8	42	90	8	TPF08.08DR.F006	●	TPF08.08DL.F006	●
10	32	80	10	TPF08.10DR.F004	●	TPF08.10DL.F004	●
10	42	100	10	TPF08.10DR.F005	●	TPF08.10DL.F005	●
10	52	100	10	TPF08.10DR.F006	●	TPF08.10DL.F006	●
12	32	80	12	TPF08.12DR.F004	●	TPF08.12DL.F004	●
12	42	100	12	TPF08.12DR.F005	●	TPF08.12DL.F005	●
12	52	100	12	TPF08.12DR.F006	●	TPF08.12DL.F006	●
14	42	100	14	TPF08.14DR.F003	●	TPF08.14DL.F003	●
14	52	100	14	TPF08.14DR.F004	●	TPF08.14DL.F004	●
16	42	100	16	TPF08.16DR.F004	●	TPF08.16DL.F004	●
16	52	100	16	TPF08.16DR.F005	●	TPF08.16DL.F005	●
16	72	120	16	TPF08.16DR.F006	●	TPF08.16DL.F006	●
18	52	100	18	TPF08.18DR.F003	●	TPF08.18DL.F003	●
18	72	130	18	TPF08.18DR.F004	●	TPF08.18DL.F004	●
20	52	100	20	TPF08.20DR.F005	●	TPF08.20DL.F005	●
20	72	130	20	TPF08.20DR.F006	●	TPF08.20DL.F006	●
20	85	150	20	TPF08.20DR.F007	●	TPF08.20DL.F007	●
20	102	160	20	TPF08.20DR.F008	●	TPF08.20DL.F008	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/29



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW z:2 rtg elica positiva 35° rtg = passo 2,5 mm

HW spiral bits z:2 rtg upcut 35° rtg = pitch 2,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

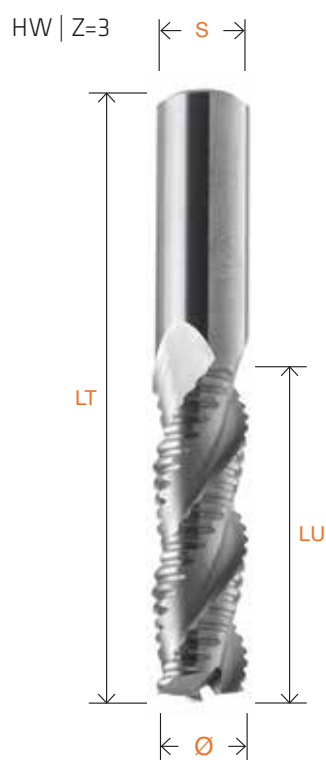
Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08PR.G004	●	TPF08.08PL.G004	●
8	32	80	8	TPF08.08PR.G005	●	TPF08.08PL.G005	●
8	42	90	8	TPF08.08PR.G006	●	TPF08.08PL.G006	●
10	32	80	10	TPF08.10PR.G004	●	TPF08.10PL.G004	●
10	42	100	10	TPF08.10PR.G005	●	TPF08.10PL.G005	●
10	52	100	10	TPF08.10PR.G006	●	TPF08.10PL.G006	●
12	32	80	12	TPF08.12PR.G004	●	TPF08.12PL.G004	●
12	42	100	12	TPF08.12PR.G005	●	TPF08.12PL.G005	●
12	52	100	12	TPF08.12PR.G006	●	TPF08.12PL.G006	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF08/30



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW z:3 rtg elica positiva 35° rtg = passo 2,5 mm

HW spiral bits z:3 rtg upcut 35° rtg = pitch 2,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura di legno massiccio e impiallacciati con elevata velocità di avanzamento. Finitura migliore sul bordo inferiore del pannello. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing and counturing solid wood and veneers with fast speed. Better surface finish on the lower side of the panel. Upwards chip ejection.

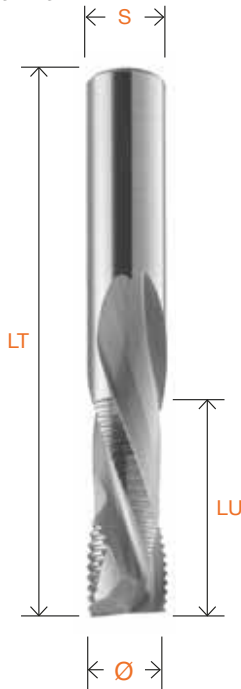
*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF08.08PR.G007	●	TPF08.08PL.G007	●
8	32	80	8	TPF08.08PR.G008	●	TPF08.08PL.G008	●
8	42	90	8	TPF08.08PR.G009	●	TPF08.08PL.G009	●
10	32	80	10	TPF08.10PR.G007	●	TPF08.10PL.G007	●
10	42	100	10	TPF08.10PR.G008	●	TPF08.10PL.G008	●
10	52	100	10	TPF08.10PR.G009	●	TPF08.10PL.G009	●
12	32	80	12	TPF08.12PR.G007	●	TPF08.12PL.G007	●
12	42	100	12	TPF08.12PR.G008	●	TPF08.12PL.G008	●
12	52	100	12	TPF08.12PR.G009	●	TPF08.12PL.G009	●
14	42	100	14	TPF08.14PR.G003	●	TPF08.14PL.G003	●
14	52	100	14	TPF08.14PR.G004	●	TPF08.14PL.G004	●
16	42	100	16	TPF08.16PR.G004	●	TPF08.16PL.G004	●
16	52	100	16	TPF08.16PR.G005	●	TPF08.16PL.G005	●
16	72	120	16	TPF08.16PR.G006	●	TPF08.16PL.G006	●
18	52	100	18	TPF08.18PR.G003	●	TPF08.18PL.G003	●
18	72	130	18	TPF08.18PR.G004	●	TPF08.18PL.G004	●
20	52	100	20	TPF08.20PR.G005	●	TPF08.20PL.G005	●
20	72	130	20	TPF08.20PR.G006	●	TPF08.20PL.G006	●
20	85	150	20	TPF08.20PR.G007	●	TPF08.20PL.G007	●
20	102	160	20	TPF08.20PR.G008	●	TPF08.20PL.G008	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF10/6

HW | Z=2rt+2rt



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233



Fresa HW up-down z:2rt+2rt elica doppia rt = passo 1,5 mm HW double spiral bits z:2rt+2rt up-down rt = pitch 1,5 mm

Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura su legno massiccio, pannelli impiallacciati o bilaminati. Buona finitura su entrambi i bordi del pannello. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

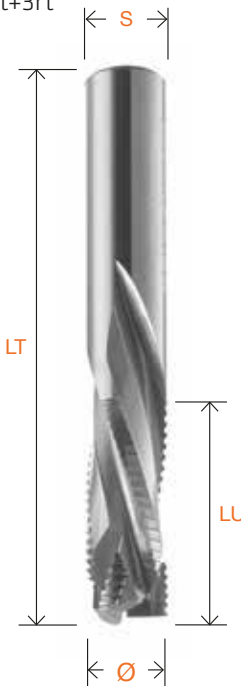
*Suitable for roughing and counturing solid wood and veneered or laminated panels. Good surface finish on both sides of the panel. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF10.08UR.F001	●	TPF10.08UL.F001	●
8	32	80	8	TPF10.08UR.F002	●	TPF10.08UL.F002	●
8	42	90	8	TPF10.08UR.F003	●	TPF10.08UL.F003	●
10	32	80	10	TPF10.10UR.F001	●	TPF10.10UL.F001	●
10	42	100	10	TPF10.10UR.F002	●	TPF10.10UL.F002	●
10	52	100	10	TPF10.10UR.F003	●	TPF10.10UL.F003	●
12	32	80	12	TPF10.12UR.F001	●	TPF10.12UL.F001	●
12	42	100	12	TPF10.12UR.F002	●	TPF10.12UL.F002	●
12	52	100	12	TPF10.12UR.F003	●	TPF10.12UL.F003	●
14	42	100	14	TPF10.14UR.F001	●	TPF10.14UL.F001	●
14	52	110	14	TPF10.14UR.F002	●	TPF10.14UL.F002	●
16	42	100	16	TPF10.16UR.F001	●	TPF10.16UL.F001	●
16	52	110	16	TPF10.16UR.F002	●	TPF10.16UL.F002	●
16	72	130	16	TPF10.16UR.F003	●	TPF10.16UL.F003	●
18	52	110	18	TPF10.18UR.F001	●	TPF10.18UL.F001	●
18	72	130	18	TPF10.18UR.F002	●	TPF10.18UL.F002	●
20	52	110	20	TPF10.20UR.F001	●	TPF10.20UL.F001	●
20	72	130	20	TPF10.20UR.F002	●	TPF10.20UL.F002	●
20	85	150	20	TPF10.20UR.F003	●	TPF10.20UL.F003	●
20	102	160	20	TPF10.20UR.F004	●	TPF10.20UL.F004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF10/7

HW | Z=3rt+3rt



Esempio d'impiego vedi pag. 233
Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233
Working example see page 233



Fresa HW up-down z:3rt+3rt elica doppia rt = passo 1,5 mm HW double spiral bits z:3rt+3rt up-down rt = pitch 1,5 mm

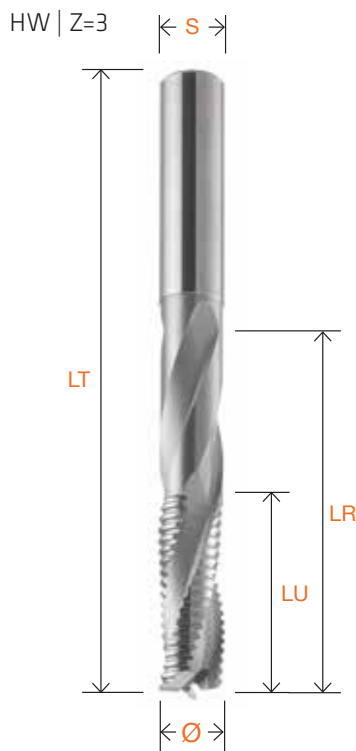
Adatta per lavorazioni di sgrossatura e contornatura su legno massiccio, pannelli impiallacciati o bilaminati. Buona finitura su entrambi i bordi del pannello. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Suitable for roughing and counturing solid wood and veneered or laminated panels. Good surface finish on both sides of the panel. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
10	32	80	10	TPF10.10UR.F004	●	TPF10.10UL.F004	●
10	42	100	10	TPF10.10UR.F005	●	TPF10.10UL.F005	●
10	52	100	10	TPF10.10UR.F006	●	TPF10.10UL.F006	●
12	32	80	12	TPF10.12UR.F004	●	TPF10.12UL.F004	●
12	42	100	12	TPF10.12UR.F005	●	TPF10.12UL.F005	●
12	52	100	12	TPF10.12UR.F006	●	TPF10.12UL.F006	●
14	42	100	14	TPF10.14UR.F003	●	TPF10.14UL.F003	●
14	52	110	14	TPF10.14UR.F004	●	TPF10.14UL.F004	●
16	42	100	16	TPF10.16UR.F004	●	TPF10.16UL.F004	●
16	52	110	16	TPF10.16UR.F005	●	TPF10.16UL.F005	●
16	72	130	16	TPF10.16UR.F006	●	TPF10.16UL.F006	●
18	52	110	18	TPF10.18UR.F003	●	TPF10.18UL.F003	●
18	72	130	18	TPF10.18UR.F004	●	TPF10.18UL.F004	●
20	52	110	20	TPF10.20UR.F005	●	TPF10.20UL.F005	●
20	72	130	20	TPF10.20UR.F006	●	TPF10.20UL.F006	●
20	85	150	20	TPF10.20UR.F007	●	TPF10.20UL.F007	●
20	102	160	20	TPF10.20UR.F008	●	TPF10.20UL.F008	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF11/5



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW per sedi serratura z:3 rtg elica pos. rtg= passo 2,5 mm HW spiral bits for door slots z:3 rtg upcut rtg= pitch 2,5 mm

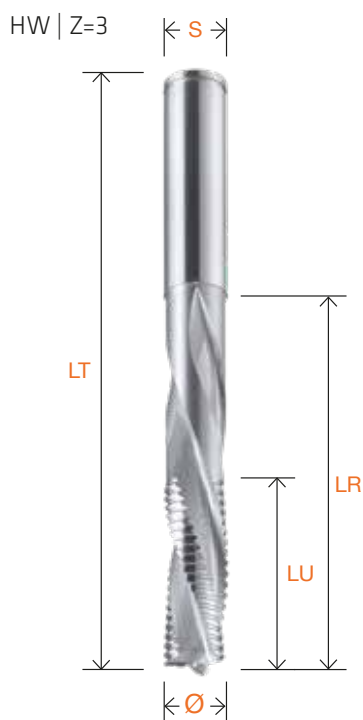
Adatta per le lavorazioni di sgrossatura profonde. Scarico del truciolo verso l'alto. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for very deep roughing operations. Upwards chips ejection. Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
14	95	150	14	TPF11.14PR.G001	●	TPF11.14PL.G001	●
16	95	150	16	TPF11.16PR.G001	●	TPF11.16PL.G001	●
18	95	150	18	TPF11.18PR.G001	●	TPF11.18PL.G001	●
20	95	150	20	TPF11.20PR.G001	●	TPF11.20PL.G001	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF11/6



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW per sedi serratura z:3 rtg elica neg. rtg= passo 2,5 mm HW spiral bits for door slots z:3 rtg downcut rtg= pitch 2,5 mm

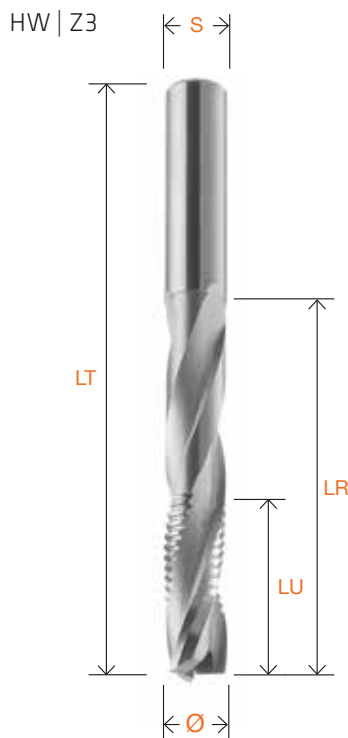
Adatta per le lavorazioni di sgrossatura profonda. Scarico del truciolo verso il basso. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for very deep roughing operations. Downward chip ejection. Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
14	95	150	14	TPF11.14NR.G001	●	TPF11.14NL.G001	●
16	95	150	16	TPF11.16NR.G001	●	TPF11.16NL.G001	●
18	95	150	18	TPF11.18NR.G001	●	TPF11.18NL.G001	●
20	95	150	20	TPF11.20NR.G001	●	TPF11.20NL.G001	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF11/7



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233 | (A) ©

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233 | (FCN)

Fresa HW per sedi serratura z:3 finitura + rtg elica positiva
rtg = passo 2,5 mm

*HW spiral bits for door slots z:3 finishing + rtg upcut
rtg = pitch 2,5 mm*

Adatta per le lavorazioni di finitura-sgrossatura profonde. Scarico del truciolo verso l'alto.

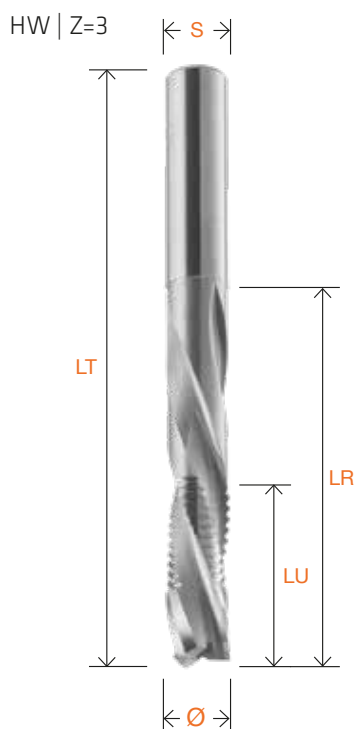
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Suitable for very deep finishing-roughing operations. Upwards chips ejection.
Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
14	95	150	14	TPF11.14PR.G002	●	TPF11.14PL.G002	●
16	95	150	16	TPF11.16PR.G002	●	TPF11.16PL.G002	●
18	95	150	18	TPF11.18PR.G002	●	TPF11.18PL.G002	●
20	95	150	20	TPF11.20PR.G002	●	TPF11.20PL.G002	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF11/8



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233 | (B) ©

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233 | (FCN)

Fresa HW per sedi serratura z:3 finitura + rtg elica negativa
rtg = passo 2,5 mm

*HW spiral bits for door slots z:3 finishing + rtg downcut
rtg = pitch 2,5 mm*

Adatta per le lavorazioni di finitura-sgrossatura profonde. Finitura migliore sul bordo superiore del pannello. Scarico del truciolo verso il basso.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

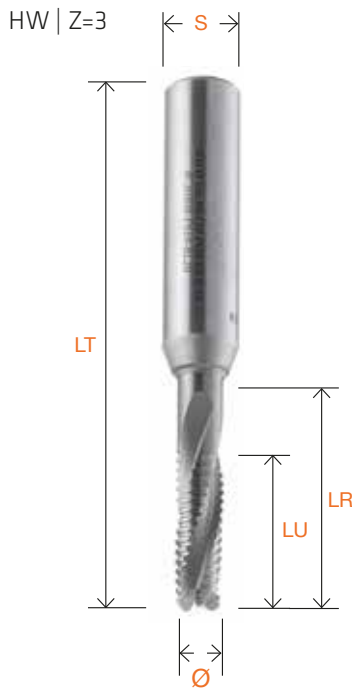
Suitable for very deep finishing-roughing operations. Better surface finish on the upper side of the panel. Downwards chips ejection.

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
14	95	150	14	TPF11.14NR.G002	●	TPF11.14NL.G002	●
16	95	150	16	TPF11.16NR.G002	●	TPF11.16NL.G002	●
18	95	150	18	TPF11.18NR.G002	●	TPF11.18NL.G002	●
20	95	150	20	TPF11.20NR.G002	●	TPF11.20NL.G002	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF11/9



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW a mortasare z:3 rtm elica positiva rtm = passo 2 mm attacco Ø 16x60 in acciaio brasato

HW spiral slot mortising bits z:3 rtm upcut rtm = pitch 2 mm steel brazed shank Ø 16x60

Adatte per le lavorazioni di cave con elevato avanzamento su legno massiccio e impiallacciati. Evacuazione del truciolo verso l'alto.
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*To make grooves and slots on wood, laminated and such particularly suitable when high working speed is needed. Upwards chips ejection.
Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	30	110	16	TPF11.08PR.M001	●	TPF11.08PL.M001	●
9	30	110	16	TPF11.09PR.M001	●	TPF11.09PL.M001	●
10	30	110	16	TPF11.10PR.M001	●	TPF11.10PL.M001	●
11	30	110	16	TPF11.11PR.M001	●	TPF11.11PL.M001	●
12	30	110	16	TPF11.12PR.M001	●	TPF11.12PL.M001	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF11/10



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW a mortasare z:3 rtm elica negativa rtm = passo 2 mm attacco Ø 16x60 in acciaio brasato

HW spiral slot mortising bits z:3 rtm downcut rtm = pitch 2 mm steel brazed shank Ø 16x60

Adatte per le lavorazioni di cave con elevato avanzamento su legno massiccio e impiallacciati. Evacuazione del truciolo verso il basso.
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*To make grooves and slots on wood, laminated and such particularly suitable when high working speed is needed. Downwards chips ejection.
Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	30	110	16	TPF11.08NR.M001	●	TPF11.08NL.M001	●
9	30	110	16	TPF11.09NR.M001	●	TPF11.09NL.M001	●
10	30	110	16	TPF11.10NR.M001	●	TPF11.10NL.M001	●
11	30	110	16	TPF11.11NR.M001	●	TPF11.11NL.M001	●
12	30	110	16	TPF11.12NR.M001	●	TPF11.12NL.M001	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF12/5



Fresa HW per incisioni a "V" 90° z:2 diritte HW engraving router bits "V" 90° z:2 straight

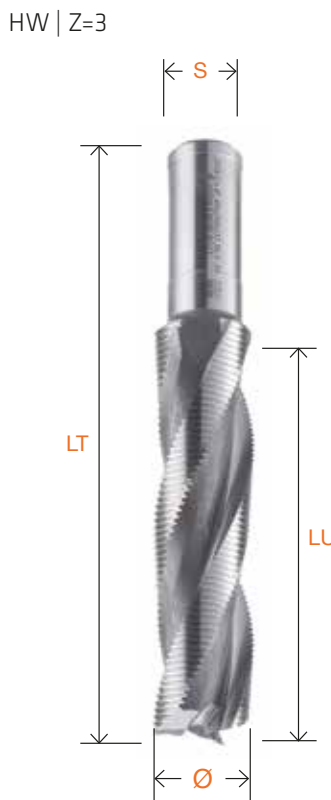
Adatta per scritte e decorazioni su pannelli e legno massiccio.
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for writing and decorate solid wood and panels.
Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
6	3	50	6	TPF12.06DR.0002	●	TPF12.06DL.0002	●
8	4	55	8	TPF12.08DR.0002	●	TPF12.08DL.0002	●
10	5	60	10	TPF12.10DR.0002	●	TPF12.10DL.0002	●
12	6	65	12	TPF12.12DR.0002	●	TPF12.12DL.0002	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF12/6



Fresa hss-co per carpenteria z:3 RGT elica positiva - attacco Ø 30x75 Milling cutters hss-co for carpentry z:3 RGT upcut - shank Ø 30x75

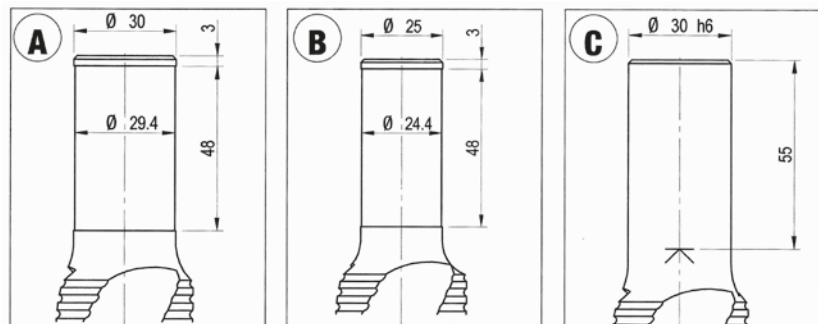
Fresa elicoidale in HSS-Co per finitura a tre taglienti con rompitruciolo, a rotazione destra. Adatta per lavorazioni di contornatura fresatura e foratura su legno con scarsa finitura della superficie.

Helical milling cutter for finishing in HSS-Co, three flutes with climp-broker, right-hand rotation. Suitable for milling and drilling on wood with scratched surface.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.
40	165	230	30	TPF12.40PR.A001	●
40	215	280	30	TPF12.40PR.A002	●
40	230	295	30	TPF12.40PR.A003	●
40	250	315	30	TPF12.40PR.A004	●
50	250	315	30	TPF12.50PR.A001	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

PASSO 2,5 mm - GROSSO

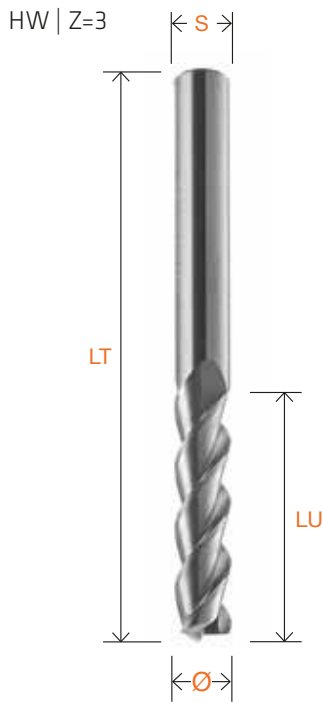


- A** Ribasso di sicurezza per pinze elastiche | Safety collar for collets
B Ribasso di sicurezza per pinze elastiche | Safety collar for collets
C Calettamento termico e hydro | Shrink and hydro fit

Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

TPF13/11



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW z:3 elica positiva 45° HW spiral bits z:2 upcut 45°

Adatta per lavorazioni di finitura su alluminio e sue leghe. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

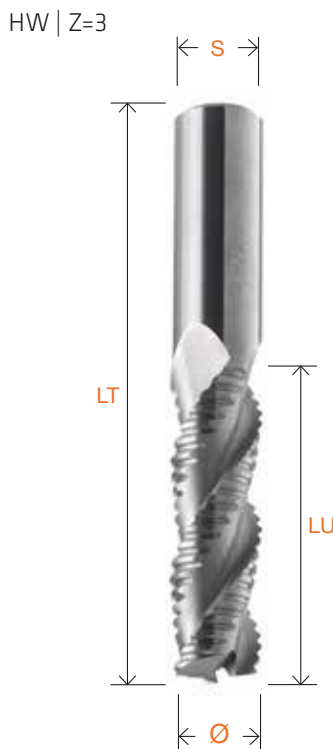
Suitable for machining aluminium and light alloys on finishing operations. Upwards chip ejection.

Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF13.08PR.3001	●	TPF13.08PF.3001	●
8	32	80	8	TPF13.08PR.3002	●	TPF13.08PF.3002	●
8	42	90	8	TPF13.08PR.3003	●	TPF13.08PF.3003	●
10	32	80	10	TPF13.10PR.3001	●	TPF13.10PF.3001	●
10	42	100	10	TPF13.10PR.3002	●	TPF13.10PF.3002	●
10	52	100	10	TPF13.10PR.3003	●	TPF13.10PF.3003	●
12	32	80	12	TPF13.12PR.3001	●	TPF13.12PF.3001	●
12	42	100	12	TPF13.12PR.3002	●	TPF13.12PF.3002	●
12	52	100	12	TPF13.12PR.3003	●	TPF13.12PF.3003	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

TPF14/1



Esempio d'impiego vedi pag. 233 | Router application see page 233

Esempio di lavorazione vedi pag. 233 | Working example see page 233

Fresa HW z:3 rtg elica positiva 35° rtg = passo 2,5 mm HW spiral bits z:3 rtg upcut 35° rtg = pitch 2,5 mm

Adatta per sgrossatura su alluminio e sue leghe con elevata velocità di avanzamento. Scarico del truciolo verso l'alto.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for roughing aluminium and light alloys with fast speed. Upwards chip ejection.

Available on request with **NaDia** coating DLC.

Ø [mm]	LU [mm]	LT [mm]	S [mm]	Art. Nr. - DX-RH	Disp./Avail.	Art. Nr. - SX-LH	Disp./Avail.
8	25	70	8	TPF14.08PR.G001	●	TPF14.08PF.G001	●
8	32	80	8	TPF14.08PR.G002	●	TPF14.08PF.G002	●
8	42	90	8	TPF14.08PR.G003	●	TPF14.08PF.G003	●
10	32	80	10	TPF14.10PR.G001	●	TPF14.10PF.G001	●
10	42	100	10	TPF14.10PR.G002	●	TPF14.10PF.G002	●
10	52	100	10	TPF14.10PR.G003	●	TPF14.10PF.G003	●
12	32	80	12	TPF14.12PR.G001	●	TPF14.12PF.G001	●
12	42	100	12	TPF14.12PR.G002	●	TPF14.12PF.G002	●
12	52	100	12	TPF14.12PR.G003	●	TPF14.12PF.G003	●
14	42	100	14	TPF14.14PR.G001	●	TPF14.14PF.G001	●
14	52	100	14	TPF14.14PR.G002	●	TPF14.14PF.G002	●
16	42	100	16	TPF14.16PR.G001	●	TPF14.16PF.G001	●
16	52	100	16	TPF14.16PR.G002	●	TPF14.16PF.G002	●
16	72	120	16	TPF14.16PR.G003	●	TPF14.16PF.G003	●
18	52	100	18	TPF14.18PR.G001	●	TPF14.18PF.G001	●
18	72	130	18	TPF14.18PR.G002	●	TPF14.18PF.G002	●
20	52	100	20	TPF14.20PR.G001	●	TPF14.20PF.G001	●
20	72	130	20	TPF14.20PR.G002	●	TPF14.20PF.G002	●
20	85	150	20	TPF14.20PR.G003	●	TPF14.20PF.G003	●
20	102	160	20	TPF14.20PR.G004	●	TPF14.20PF.G004	●

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request