

705

SPEEDY 1 MAX

Punta pantografo a 4 taglienti per velocità di avanzamento elevate

Router bit with 4 teeth for high feed rates



Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per elevate velocità di avanzamento, per contornare pannelli di vario tipo con rivestimenti vari. Non fora in verticale.

Application:

On CNC or working centres, at high feed rates, for sizing different types of boards with different coatings. Vertical plunging not allowed.

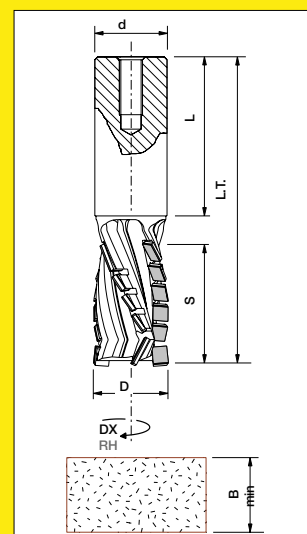
Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali e con particolare disposizione delle placchette, in modo da avere 4 taglienti all'estremità per lavorare il rivestimento e 2 taglienti al centro per lavorare il materiale grezzo.

Features:

Tool with shear angle and specific tips configuration having 4 effective cuts on top and bottom working on the coatings and 2 effective cuts on the centre working on the rough material.

Dimensioni / Dimensions						Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH	Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	B.	L.T.	d.	L.	DIAMIDI		DIAPLUS	
25	26	19	90	20	50	705.25260MR	705.25260ML	705.25260PR	705.25260PL
25	30	23	92	20	50	705.25300MR	705.25300ML	705.25300PR	705.25300PL
25	35	28	95	20	50	705.25350MR	705.25350ML	705.25350PR	705.25350PL
25	40	33	100	20	50	705.25400MR	705.25400ML	705.25400PR	705.25400PL
25	45	38	105	20	50	705.25450MR	705.25450ML	705.25450PR	705.25450PL
25	50	43	109	20	50	705.25500MR	705.25500ML	705.25500PR	705.25500PL
25	55	48	113	20	50	705.25550MR	705.25550ML	705.25550PR	705.25550PL
25	26	19	95	25	55	705.25265MR	705.25265ML	705.25265PR	705.25265PL
25	30	23	97	25	55	705.25305MR	705.25305ML	705.25305PR	705.25305PL
25	35	28	100	25	55	705.25355MR	705.25355ML	705.25355PR	705.25355PL
25	40	33	105	25	55	705.25405MR	705.25405ML	705.25405PR	705.25405PL
25	45	38	110	25	55	705.25455MR	705.25455ML	705.25455PR	705.25455PL
25	50	43	114	25	55	705.25505MR	705.25505ML	705.25505PR	705.25505PL
25	55	48	118	25	55	705.25555MR	705.25555ML	705.25555PR	705.25555PL



SPEEDY 2 MAX

Punta pantografo a 3 taglienti per velocità di avanzamento elevate

Router bit with 3 teeth for high feed rates

Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali e con particolare disposizione delle placchette, in modo da avere 3 taglienti all'estremità per lavorare il rivestimento e 2 taglienti al centro per lavorare il materiale grezzo.

Features:

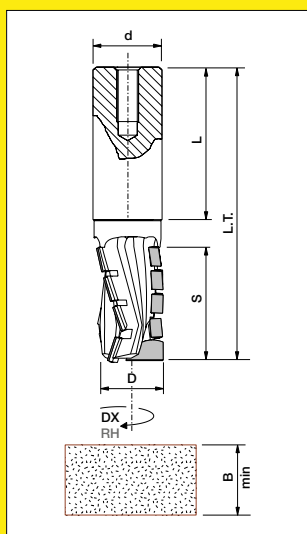
Tool with shear angle and specific tips configuration having 3 effective cuts on top and bottom working on the coatings and 2 effective cuts on the centre working on the rough material.

Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per elevate velocità di avanzamento, per contornare pannelli di vario tipo con rivestimenti vari. Fora in verticale.

Application:

On CNC or working centres, at high feed rates, for sizing different types of boards with different coatings. Vertical plunging allowed.



Dimensioni / Dimensions						Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH	Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	B.	L.T.	d.	L.	DIAMIDI		DIAPLUS	
20	22,5	16	90	20	50	725.202250MSR	725.202250MSL	725.202250PR	725.202250PL
20	26	19	90	20	50	725.20260MSR	725.20260MSL	725.20260PR	725.20260PSL
20	30	23	95	20	50	725.20300MSR	725.20300MSL	725.20300PR	725.20300PL
20	34	25	95	20	50	725.20340MSR	725.20340MSL	725.20340PR	725.20340PL
20	40	33	100	20	50	725.20400MSR	725.20400MSL	725.20400PR	725.20400PL
20	43	34	105	20	50	725.20430MSR	725.20430MSL	725.20430PR	725.20430PL
20	50	43	109	20	50	725.20500MR	725.20500ML	725.20500PR	725.20500PL
20	55	48	113	20	50	725.20550MR	725.20550ML	725.20550PR	725.20550PL
20	60	53	118	20	50	725.20600MR	725.20600ML	725.20600PR	725.20600PL
20	65	58	122	20	50	725.20650MR	725.20650ML	725.20650PR	725.20650PL
20	26	19	95	25	55	725.20265MSR	725.20265MSL	725.20265PR	725.20265PL
20	30	23	100	25	55	725.20305MSR	725.20305MSL	725.20305PR	725.20305PL
20	34	25	105	25	55	725.20355MSR	725.20355MSL	725.20355PR	725.20355PL
20	40	33	105	25	55	725.20405MSR	725.20405MSL	725.20405PR	725.20405PL
20	43	34	110	25	55	725.20455SMR	725.20455SML	725.20455PR	725.20455PL
20	50	43	114	25	55	725.20505MR	725.20505ML	725.20505PR	725.20505PL
20	55	48	118	25	55	725.20555MR	725.20555ML	725.20555PR	725.20555PL
20	60	53	123	25	55	725.20605MR	725.20605ML	725.20605PR	725.20605PL
20	65	58	127	25	55	725.20655MRL	725.20655ML	725.20655PL	725.20655PL
22	65	58	122	20	50	725.22650MSR	725.22650MSL	725.22650PR	725.22650PL
22	65	58	127	25	55	725.22655MSR	725.22655MSL	725.22655PR	725.22655PL
25	26	19	90	20	50	725.25260MR	725.25260ML	725.25260PR	725.25260PL
25	30	23	92	20	50	725.25300MR	725.25300ML	725.25300PR	725.25300PL
25	34	28	95	20	50	725.25350MR	725.25350ML	725.25350PR	725.25350PL
25	40	33	100	20	50	725.25400MR	725.25400ML	725.25400PR	725.25400PL
25	43	38	105	20	50	725.25450MR	725.25450ML	725.25450PR	725.25450PL
25	50	43	109	20	50	725.25500MR	725.25500ML	725.25500PR	725.25500PL
25	55	48	113	20	50	725.25550MR	725.25550ML	725.25550PR	725.25550PL
25	60	53	118	20	50	725.25600MR	725.25600ML	725.25600PR	725.25600PL
25	65	58	122	20	50	725.25650MR	725.25650ML	725.25650PR	725.25650PL
25	22,5	16	95	25	55	725.252255MSR	725.252255MSL	725.252255PR	725.252255PL
25	26	19	95	25	55	725.25265MSR	725.25265MSL	725.25265PR	725.25265PL
25	30	23	97	25	55	725.25305MSR	725.25305MSL	725.25305PR	725.25305PL
25	34	25	105	25	55	725.25345MSR	725.25345MSL	725.25345PR	725.25345PL

725

SPEEDY 2 MAX

Punta pantografo a 3 taglienti per velocità di avanzamento elevate

Router bit with 3 teeth for high feed rates



Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per elevate velocità di avanzamento, per contornare pannelli di vario tipo con rivestimenti vari. Fora in verticale.

Application:

On CNC or working centres, at high feed rates, for sizing different types of boards with different coatings. Vertical plunging allowed.

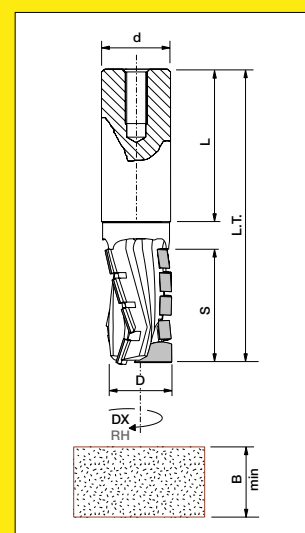
Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali e con particolare disposizione delle placchette, in modo da avere 3 taglienti all'estremità per lavorare il rivestimento e 2 taglienti al centro per lavorare il materiale grezzo.

Features:

Tool with shear angle and specific tips configuration having 3 effective cuts on top and bottom working on the coatings and 2 effective cuts on the centre working on the rough material.

Dimensioni / Dimensions						Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH	Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	B.	L.T.	d.	L.	DIAMIDI		DIAPLUS	
25	40	33	105	25	55	725.25405MSR	725.25405MSL	725.25405PR	725.25405PL
25	43	34	110	25	55	725.20455MSR	725.20455MSL	725.20455PR	725.20455PL
25	50	43	114	25	55	725.25505MR	725.25505ML	725.25505PR	725.25505PL
25	55	48	118	25	55	725.25555MR	725.25555ML	725.25555PR	725.25555PL
25	60	53	123	25	55	725.25605MR	725.25605ML	725.25605PR	725.25605PL
25	65	58	127	25	55	725.25655MR	725.25655ML	725.25655PR	725.25655PL



SPEEDY 2 MAX CUBE

Punta pantografo a 3 taglienti a doppia rotazione per velocità di avanzamento elevate

Double rotation router bit with 3 teeth for high feed rates

Caratteristiche:

Utensile a doppia rotazione con taglienti fortemente assiali e con particolare disposizione delle placchette, in modo da avere 3 taglienti all'estremità per lavorare il rivestimento e 2 taglienti al centro per lavorare il materiale grezzo.

Features:

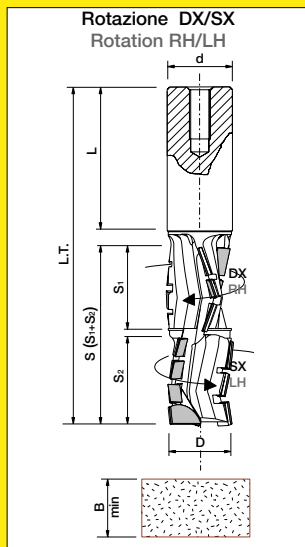
Double rotation tool with aggressive shear angle and specific tips configuration having 3 effective cuts on top and bottom working on the coatings and 2 effective cuts on the centre working on the rough material.

Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per elevate velocità di avanzamento, per contornare pannelli di vario tipo con rivestimenti vari. Fora in verticale.

Application:

On CNC or working centres, at high feed rates, for sizing different types of boards with different coatings. Vertical plunging allowed.



Dimensioni / Dimensions						Articolo DX-SX Item RH-LH	Articolo SX-DX Item LH-RH	Articolo DX-SX Item RH-LH	Articolo SX-DX Item LH-RH
D.	S.	B.	L.T.	d.	L.	DIAMIDI		DIAPLUS	
25	52	19	114	20	50	735.25260MR/L	735.25260ML/R	735.25260PR/L	735.25260PL/R
25	60	23	123	20	50	735.25300MR/L	735.25300ML/R	735.25300PR/L	735.25300PL/R
25	70	28	131	20	50	735.25350M R/L	735.25350ML/R	735.25350PR/L	735.25350PL/R
25	80	33	141	20	50	735.25400MR/L	735.25400ML/R	735.25400PR/L	735.25400PL/R
25	90	38	151	20	50	735.25450MR/L	735.25450ML/R	735.25450PR/L	735.25450PL/R
25	52	19	119	25	55	735.25265MR/L	735.25265ML/R	735.25265PR/L	735.25265PL/R
25	60	23	128	25	55	735.25305MR/L	735.25305ML/R	735.25305PR/L	735.25305PL/R
25	70	28	136	25	55	735.25355MR/L	735.25355ML/R	735.25355PR/L	735.25355PL/R
25	80	33	146	25	55	735.25405MR/L	735.25405ML/R	735.25405PR/L	735.25405PL/R
25	90	38	156	25	55	735.25455MR/L	735.25455ML/R	735.25455PR/L	735.25455PL/R

750

CLASSIC 1

Punta pantografo a 2 taglienti per velocità di avanzamento medio-alte

Router bit with 2 teeth for medium-high feed rates



Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-alte velocità di avanzamento, per contornare pannelli di vario tipo, con rivestimenti vari. Fora in verticale.

Application:

On CNC or working centres, at medium-high feed rates, for sizing different types of boards with different coatings. Vertical plunging allowed.

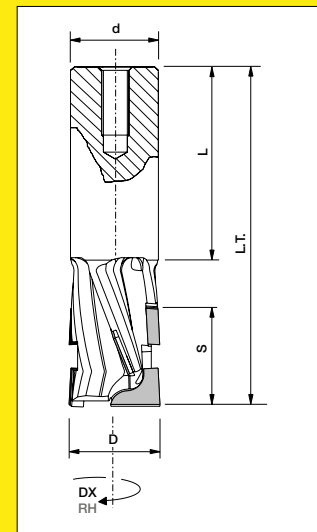
Caratteristiche:

Utensile con taglienti fortemente assiali e disposizione delle placchette in modo da avere 2 tagli su tutta la lunghezza di taglio.

Features:

Tool with aggressive shear angle and specific tips configuration having 2 effective cuts along the whole cutting width.

Dimensioni / Dimensions					Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH	Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	LT.	d.	L.	DIAMIDI		DIAPLUS	
20	26	85	16	45	750.20262MR	750.20262ML	750.20262PR	750.20262PL
20	35	90	16	45	750.20352MR	750.20352ML	750.20352PR	750.20352PL
20	45	100	16	45	750.20452MR	750.20452ML	750.20452PR	750.20452PL
20	55	108	16	45	750.20552MR	750.20552ML	750.20552PR	750.20552PL
20	26	90	20	50	750.20260MR	750.20260ML	750.20260PR	750.20260PL
20	35	95	20	50	750.20350MR	750.20350ML	750.20350PR	750.20350PL
20	45	105	20	50	750.20450MR	750.20450ML	750.20450PR	750.20450PL
20	55	113	20	50	750.20550MR	750.20550ML	750.20550PR	750.20550PL
20	26	95	25	55	750.20265MR	750.20265ML	750.20265PR	750.20265PL
20	35	100	25	55	750.20355MR	750.20355ML	750.20355PR	750.20355PL
20	45	110	25	55	750.20455MR	750.20455ML	750.20455PR	750.20455PL
20	55	118	25	55	750.20555MR	750.20555ML	750.20555PR	750.20555PL
25	26	90	20	50	750.25260MR	750.25260ML	750.25260PR	750.25260PL
25	35	95	20	50	750.25350MR	750.25350ML	750.25350PR	750.25350PL
25	45	105	20	50	750.25450MR	750.25450ML	750.25450PR	750.25450PL
25	55	113	20	50	750.25550MR	750.25550ML	750.25550PR	750.25550PL
25	64	122	20	50	750.25640MR	750.25640ML	750.25640PR	750.25640PL
25	26	95	25	55	750.25265MR	750.25265ML	750.25265PR	750.25265PL
25	35	100	25	55	750.25355MR	750.25355ML	750.25355PR	750.25355PL
25	45	110	25	55	750.25455MR	750.25455ML	750.25455PR	750.25455PL
25	55	118	25	55	750.25555MR	750.25555ML	750.25555PR	750.25555PL
25	64	127	25	55	750.25645MR	750.25645ML	750.25645PR	750.25645PL



CLASSIC 1 MAX

Punta pantografo a 2 taglienti per velocità di avanzamento medio-alte

Router bit with 2 teeth for medium-high feed rates

Caratteristiche:

Utensile con taglienti fortemente assiali e disposizione delle placchette in modo da avere 2 tagli su tutta la lunghezza di taglio.

Features:

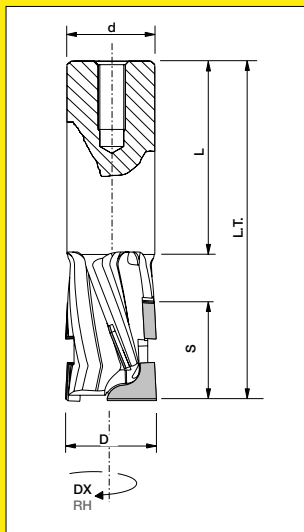
Tool with aggressive shear angle and specific tips configuration having 2 effective cuts along the whole cutting width.

Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-alte velocità di avanzamento, per contornare pannelli di vario tipo, con rivestimenti vari. Fora in verticale.

Application:

On CNC or working centres, at medium-high feed rates, for sizing different types of boards with different coatings. Vertical plunging allowed.



Dimensioni / Dimensions					Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH	Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	LT.	d.	L.	DIAMIDI		DIAPLUS	
16	26	84	20	50	745.16260MSR	745.16260MSL	745.16260PR	745.16260PR
18	24,5	90	20	50	745.18245MSR	745.18245MSL	745.182450PR	745.182450PR
20	30	92	20	50	745.20300MSR	745.20300MSL	745.20300PR	745.20300PL
20	35	95	20	50	745.20350MSR	745.20350MSL	745.20350PR	745.20350PL
20	40	100	20	50	745.20400MSR	745.20400MSL	745.20400PR	745.20400PL
20	45	105	20	50	745.20450MSR	745.20450MSL	745.20450PR	745.20450PL
20	50	109	20	50	745.20500MR	745.20500ML	745.20500PR	745.20500PL
20	55	113	20	50	745.20550MR	745.20550ML	745.20550PR	745.20550PL
20	60	118	20	50	745.20600MR	745.20600ML	745.20600PR	745.20600PL
20	24,5	95	25	55	745.20245MSR	745.20245MSL	745.20245PR	745.20245PL
20	30	97	25	55	745.20305MSR	745.20305MSL	745.20305PR	745.20305PL
20	35	100	25	55	745.20355MSR	745.20355MSL	745.20355PR	745.20355PL
20	40	105	25	55	745.20405MSR	745.20405MSL	745.20405PR	745.20405PL
20	45	110	25	55	745.20455MSR	745.20455MSL	745.20455PR	745.20455PL
20	50	114	25	55	745.20505MR	745.20505ML	745.20505PR	745.20505PL
20	55	118	25	55	745.20555MR	745.20555ML	745.20555PR	745.20555PL
20	60	123	25	55	745.20605MR	745.20605ML	745.20605PR	745.20605PL
25	24,5	90	20	50	745.25240MR	745.25240ML	745.25240PR	745.25240PL
25	30	92	20	50	745.25300MR	745.25300ML	745.25300PR	745.25300PL
25	35	95	20	50	745.25350MR	745.25350ML	745.25350PR	745.25350PL
25	40	100	20	50	745.25400MR	745.25400ML	745.25400PR	745.25400PL
25	45	105	20	50	745.25450MR	745.25450ML	745.25450PR	745.25450PL
25	50	109	20	50	745.25500MR	745.25500ML	745.25500PR	745.25500PL
25	55	113	20	50	745.25550MR	745.25550ML	745.25550PR	745.25550PL
25	60	118	20	50	745.25600MR	745.25600ML	745.25600PR	745.25600PL
25	65	122	20	50	745.25650MR	745.25650ML	745.25650PR	745.25650PL
25	24,5	95	25	55	745.25245MR	745.25245ML	745.25245PR	745.25245PL
25	30	97	25	55	745.25305MR	745.25305ML	745.25305PR	745.25305PL
25	35	100	25	55	745.25355MR	745.25355ML	745.25355PR	745.25355PL
25	40	105	25	55	745.25405MR	745.25405ML	745.25405PR	745.25405PL
25	45	110	25	55	745.25455MR	745.25455ML	745.25455PR	745.25455PL
25	50	114	25	55	745.25505MR	745.25505ML	745.25505PR	745.25505PL
25	55	118	25	55	745.25555MR	745.25555ML	745.25555PR	745.25555PL
25	60	123	25	55	745.25605MR	745.25605ML	745.25605PR	745.25605PL
25	65	127	25	55	745.25605MR	745.25605ML	745.25605PR	745.25605PL

S752

CLASSIC 1 EXTRA CUT

Punta pantografo a 2 taglienti per velocità di avanzamento medio-alte

Router bit with 2 teeth for medium-high feed rates



Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-alte velocità di avanzamento, per contornare pannelli di vario tipo, in particolare con rivestimenti personalizzati. Fora in verticale.

Application:

On CNC or working centres, at medium-high feed rates, for sizing different types of boards especially with custom-made coatings. Vertical plunging allowed.

Su richiesta in base all'esigenza del cliente
On request according to the customer's need



Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali 45° e disposizione delle placchette in modo da avere 2 tagli su tutta la lunghezza di taglio. Su richiesta placchetta di testa in HW o senza placchetta di sfondamento.

Features:

Tool with 45° shear angle and specific tips configuration having 2 effective cuts along the whole cutting width. HW plunging tip on request.

CLASSIC 1 EXTRA CUT ONE

Punta pantografo a 2 taglienti per velocità di avanzamento medio-alte

Router bit with 2 teeth for medium-high feed rates

Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali 54° e disposizione delle placchette in modo da avere 2 tagli su tutta la lunghezza di taglio. Su richiesta placchetta di testa in HW o senza placchetta di sfondamento.

Features:

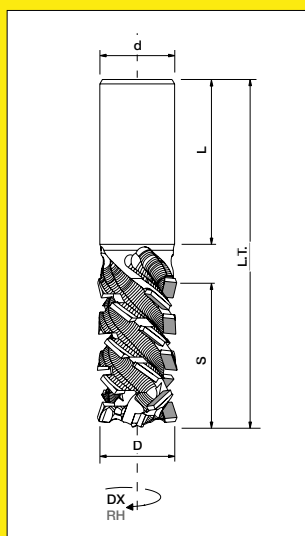
Tool with 54° shear angle and specific tips configuration having 2 effective cuts along the whole cutting width. Hw plunging tip on request.

Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-alte velocità di avanzamento, per contornare pannelli di vario tipo. Ottime finiture su rivestimenti delicati, naturali e superfici con pellicole. Fora in verticale.

Application:

On CNC or working centres, at medium-high feed rates, for sizing different types of boards. Excellent finishing on delicate, natural material and high gloss panels with protection foil. Vertical plunging allowed.



Dimensioni / Dimensions					Cod. rif. DX Ref. code RH	Cod. rif. SX Ref. code LH
D.	S.	LT.	d.	L.	DIAMIDI	
25	35	92	20	50	S754.A01DR	S754.A01DL
25	40	97	20	50	S754.A02DR	S754.A02DL
25	45	102	20	50	S754.A03DR	S754.A03DL
25	65	122	20	50	S754.A04DR	S754.A04DL
25	35	97	25	55	S754.A05DR	S754.A05DL
25	40	102	25	55	S754.A06DR	S754.A06DL
25	45	107	25	55	S754.A07DR	S754.A07DL
25	65	127	25	55	S754.A08DR	S754.A08DL

S755

CLASSIC 1 MAX CUBE

Punta pantografo a 2 taglienti doppia rotazione per velocità di avanzamento medio-alte

Double rotation router bit with 2 teeth for medium-high feed rates



Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-alte velocità di avanzamento, per contornare pannelli di vario tipo, con rivestimenti vari. Fora in verticale.

Application:

On CNC or working centres, at medium-high feed rates, for sizing different types of boards with different coatings. Vertical plunging allowed.

Su richiesta in base all'esigenza del cliente
On request according to the customer's need

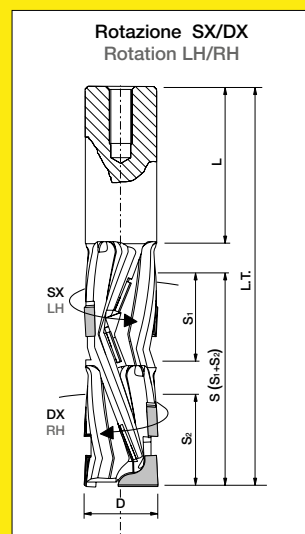


Caratteristiche:

Utensile a doppia rotazione, con taglienti fortemente assiali e disposizione delle placchette in modo da avere 2 tagli su tutta la lunghezza di taglio.

Features:

Double rotation tool with aggressive shear angle and specific tips configuration having 2 effective cuts along the whole cutting width.



SPECIAL 1

Punta pantografo a 2 taglienti per velocità di avanzamento medio-alte

Router bit with 2 teeth for medium feed rates

Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali, con disposizione delle placchette in modo da avere 2 taglienti completi all'estremità per lavorare il rivestimento e 2 taglienti non completi al centro per lavorare la parte di materiale grezzo.

Features:

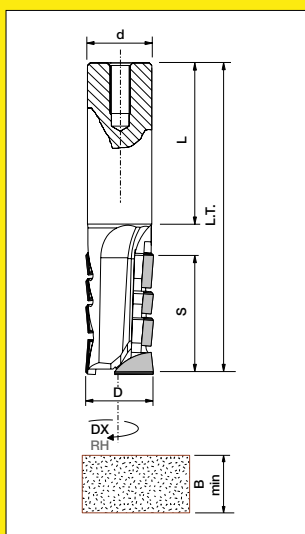
Tool with shear angle and specific tips configuration having 2 effective cuts on top and bottom working on the coverings and 1 effective cut on the centre working on the rough material.

Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-alte velocità di avanzamento, per contornare pannelli di vario tipo con rivestimenti vari. Fora in verticale.

Application:

On CNC or working centres, at medium-high feed rates, for sizing different types of boards with different coatings. Vertical plunging allowed.



Dimensioni / Dimensions						Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH	Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	B.	L.T.	d.	L.	DIAMIDI		DIAPLUS	
20	22	14	85	16	45	765.20222MR	765.20222ML	765.20222PR	765.20222PL
20	26	18	85	16	45	765.20262MR	765.20262ML	765.20262PR	765.20262PL
20	30	22	87	16	45	765.20302MR	765.20302ML	765.20302PR	765.20302PL
20	35	27	90	16	45	765.20352MR	765.20352ML	765.20352PR	765.20352PL
20	40	32	95	16	45	765.20402MR	765.20402ML	765.20402PR	765.20402PL
20	45	37	100	16	45	765.20452MR	765.20452ML	765.20452PR	765.20452PL
20	50	42	104	16	45	765.20502MR	765.20502ML	765.20502PR	765.20502PL
20	55	47	108	16	45	765.20552MR	765.20552ML	765.20552PR	765.20552PL
20	60	52	113	16	45	765.20602MR	765.20602ML	765.20602PR	765.20602PL
20	65	57	117	16	45	765.20652MR	765.20652ML	765.20652PR	765.20652PL
20	22	14	90	20	50	765.20220MR	765.20220ML	765.20220PR	765.20220PL
20	26	18	90	20	50	765.20260MR	765.20260ML	765.20260PR	765.20260PL
20	30	22	92	20	50	765.20300MR	765.20300ML	765.20300PR	765.20300PL
20	35	27	95	20	50	765.20350MR	765.20350ML	765.20350PR	765.20350PL
20	40	32	100	20	50	765.20400MR	765.20400ML	765.20400PR	765.20400PL
20	45	37	105	20	50	765.20450MR	765.20450ML	765.20450PR	765.20450PL
20	50	42	109	20	50	765.20500MR	765.20500ML	765.20500PR	765.20500PL
20	55	47	113	20	50	765.20550MR	765.20550ML	765.20550PR	765.20550PL
20	60	52	118	20	50	765.20600MR	765.20600ML	765.20600PR	765.20600PL
20	65	57	122	20	50	765.20650MR	765.20650ML	765.20650PR	765.20650PL
20	22	14	90	25	55	765.20225MR	765.20225ML	765.20225PR	765.20225PL
20	26	18	90	25	55	765.20265MR	765.20265ML	765.20265PR	765.20265PL
20	30	22	92	25	55	765.20305MR	765.20305ML	765.20305PR	765.20305PL
20	35	27	95	25	55	765.20355MR	765.20355ML	765.20355PR	765.20355PL
20	40	32	100	25	55	765.20405MR	765.20405ML	765.20405PR	765.20405PL
20	45	37	105	25	55	765.20455MR	765.20455ML	765.20455PR	765.20455PL
20	50	42	109	25	55	765.20505MR	765.20505ML	765.20505PR	765.20505PL
20	55	47	113	25	55	765.20555MR	765.20555ML	765.20555PR	765.20555PL
20	60	52	118	25	55	765.20605MR	765.20605ML	765.20605PR	765.20605PL
20	65	47	122	25	55	765.20655MR	765.20655ML	765.20655PR	765.20655PL

775

ECO 1

Punta pantografo a 1 tagliente per velocità di avanzamento medio-basse

Router bit with 1 tooth for medium-slow feed rates



Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-basse velocità di avanzamento, consigliato per contornare pannelli di truciolare, MDF e multistrato. Fora in verticale con placchetta in HM.

Application:

On CNC or working centres, at medium-slow feed rates, for contouring chipboard, MDF and plywood. Vertical plunging allowed.

Dimensioni / Dimensions					Cod. rif. DX Ref. code RH	Cod. rif. SX Ref. code LH
D.	S.	LT.	d.	L.	DIAPLUS	
14	22	74	16	45	S775.A01PR	S775.A01PL
14	30	82	16	45	S775.A02PR	S775.A02PL
16	45	97	16	45	S775.A03PR	S775.A03PL
18	45	102	20	50	S775.A04PR	S775.A04PL
22	55	112	20	50	S775.A05PR	S775.A05PL

S776

ECO 1

Punta pantografo a 1 tagliente e corpo in acciaio pesante per velocità di avanzamento medio-basse

Router bit with 1 tooth and heavy steel body for medium-slow feed rates



Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-basse velocità di avanzamento, consigliato per contornare pannelli di truciolare, MDF e multistrato. Fora in verticale con placchetta in HM.

Application:

On CNC or working centres, at medium-slow feed rates, for contouring chipboard, MDF and plywood. Vertical plunging allowed.

Dimensioni / Dimensions					Cod. rif. DX Ref. code RH	Cod. rif. SX Ref. code LH
D.	S.	LT.	d.	L.	DIAPLUS	
14	30	82	16	45	S776.A01PR	S776.A01PL
16	45	97	16	45	S776.A02PR	S776.A02PL

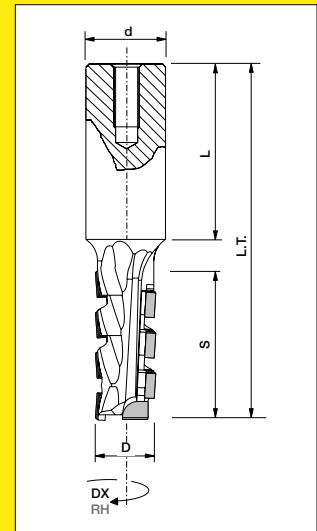


Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali con speciale disposizione delle placchette per una migliore frantumazione del pannello.

Features:

Tool with shear angle and specific tips configuration to work better the panel.

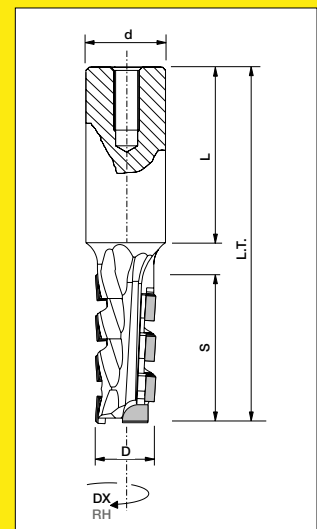


Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali con speciale disposizione delle placchette per una migliore frantumazione del pannello. Costruzione con acciaio pesante in grado di sopportare sollecitazioni e alterazioni termiche.

Features:

Tool with shear angle and specific tips configuration to work better the panel. Body made out of heavy steel able to face thermic stress and alterations.

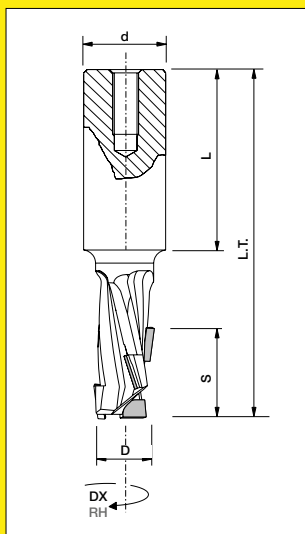


Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali, con disposizione delle placchette in modo da avere 1 tagliente su tutta la lunghezza di taglio.

Features:

Tool with shear angle and tips configuration having 1 effective tooth along the whole cutting width.



Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-basse velocità di avanzamento, per contornare pannelli di truciolare, con rivestimenti vari, o grezzo. Fora in verticale con placchetta in HM.

Application:

On CNC routing or working centres, at medium-slow feed rates, for contouring different types of boards with different coatings. Vertical HM plunging allowed.



Dimensioni / Dimensions					Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	LT.	d.	L.	DIAPLUS	
10	22	71	12	35	780.10221PR	780.10221PL
10	26	71	12	35	780.10261PR	780.10261PL
12	26	71	12	35	780.12261PSR	780.12261PSL
12	35	78	12	35	780.12351PSR	780.12351PSL
12	26	90	25	55	780.12265PR	780.12265PL
12	35	98	25	55	780.12355PR	780.12355PL
16	26	85	16	45	780.16262PSR	780.16262PSL
16	35	95	16	45	780.16352PSR	780.16352PSL
16	45	100	16	45	780.16452PR	780.16452PL
16	26	95	25	55	780.16265PR	780.16265PL
16	35	100	25	55	780.16355PR	780.16355PL
16	45	110	25	55	780.16455PR	780.16455PL
18	26	85	16	35	780.18262PR	780.18262PL
18	35	90	16	35	780.18352PR	780.18352PL
18	45	100	16	35	780.18452PR	780.18452PL
18	54	110	16	35	780.18542PR	780.18542PL
18	26	90	20	50	780.18260PSR	780.18260PSL
18	35	95	20	50	780.18350PSR	780.18350PSI
18	45	105	20	50	780.18450PSR	780.18450PSL
18	54	115	20	50	780.18540PSR	780.18540PSL
18	26	95	25	55	780.18265PSR	780.18265PSL
18	35	100	25	55	780.18355PSR	780.18355PSL
18	45	110	25	55	780.18455PSR	780.18455PSL
18	54	120	25	55	780.18545PSR	780.18545PSL
20	65	122	20	50	780.20650PSR	780.20650PSR
20	65	127	25	55	780.20655PSR	780.20655PSR

781

ECO 2

Punta pantografo Z.1 in acciaio pesante per velocità di avanzamento medio-basse

Z.1 router bit with heavy steel body for medium-slow feed rates



Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-basse velocità di avanzamento, per contornare pannelli di truciolare, con rivestimenti vari, o grezzo. Fora in verticale con placchetta in HM.

Application:

On CNC routing or working centres, at medium-slow feed rates, for contouring different types of boards with different coatings. Vertical HM plunging allowed.

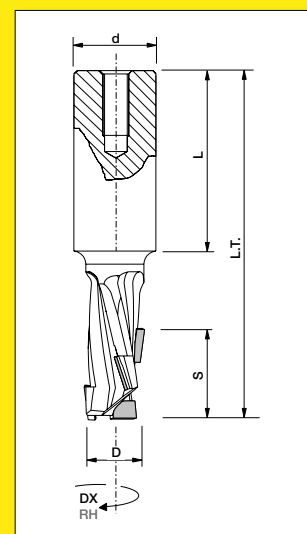
Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali, con disposizione delle placchette in modo da avere 1 tagliente su tutta la lunghezza di taglio. Costruzione con acciaio pesante in grado di sopportare sollecitazioni e alterazione termiche.

Features:

Tool with shear angle and tips configuration having 1 effective tooth along the whole cutting width. Body made out of heavy steel able to face thermic stress and alterations.

Dimensioni / Dimensions					Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	LT.	d.	L.	DIAPLUS	
8	22	71	12	35	781.8221PSR	781.8221PSL
10	26	71	12	35	781.10261PSR	781.10261PSL
12	26	71	12	35	781.12261PSR	781.12261PSL
12	35	78	12	35	781.12351PSR	781.12351PSL



PUNTE PER PANTOGRAFO E NESTING
CNC AND NESTING ROUTER BITS

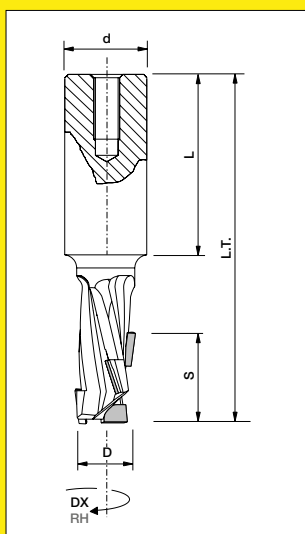
11

Caratteristiche:

Utensile con taglienti assiali, con disposizione delle placchette in modo da avere 1 tagliente su tutta la lunghezza di taglio.

Features:

Tool with shear angle and tips configuration having 1 effective tooth along the whole cutting width.



785

ECO 2

Punta pantografo Z.1 per velocità di avanzamento medio-basse

Z.1 router bit for medium-slow feed rates

Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-basse velocità di avanzamento, per contornare pannelli di truciolare, con rivestimenti vari, o grezzo.

Fora in verticale con placchetta in HM.

Application:

On CNC routing centres, at medium-slow feed rates, for sizing different types of boards with different coatings.

Vertical (HW) plunging allowed.



Dimensioni / Dimensions POLLICI / INCH					Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	LT.	d.	L.	DIAPLUS	
1/2	1	2-3/4	1/2	1-3/8	785.1/216PR	785.1/216PL
1/2	1-3/8	3-1/2	1/2	1-1/2	785.1/236PR	785.1/236PL
5/8	1	2-7/8	1/2	1-3/8	785.5/816PR	785.5/816PL
3/4	1	3-3/8	3/4	1-3/4	785.3/418PR	785.3/418PL
3/4	1-5/8	4	3/4	2	785.3/458PR	785.3/458PL
3/4	1-7/8	4-3/8	3/4	2	785.3/478PR	785.3/478PL

787

NESTING

Punta pantografo per nesting con 2 taglienti in acciaio pesante per velocità di avanzamento medio-alte

Nesting router with heavy steel body and 2 teeth for medium-high feed rates



Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-alte velocità di avanzamento, per fresare e sezionare pannelli di truciolare con rivestimenti vari o grezzo. Fora in verticale con placchetta in PCD

Application:

On CNC routing or working centres, at medium-high feed rates, for milling or sizing different types of boards with different coatings. Vertical PCD plunging allowed.

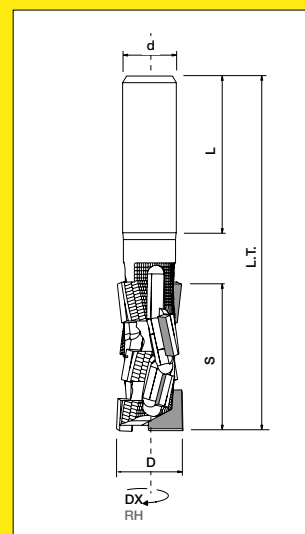
Caratteristiche:

Utensile con 2 taglienti effettivi e speciale disposizione delle placchette per favorire l'evacuazione del truciolo. Costruzione con acciaio pesante in grado di sopportare sollecitazioni e alterazione termiche.

Features:

Tool with aggressive shear angle and specific design having effective 2 teeth over the complete cutting length to improve chipflowing. Body made out of heavy steel able to face thermic stress and alterations.

Dimensioni / Dimensions					B.	Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	LT.	d.	L.	MIN.	DIAMIDI	
12	22	70	12	35	12	787.122213MR	787.122213ML
12,7	22	70	12	35	12	787.1272213MR	787.1272213ML
12	27	70	12	35	12	787.122713MR	787.122713ML
12	32	75	12	35	12	787.123213MR	787.123213ML
14	22	75	16	45	12	787.142223MR	787.142223ML
14	27	80	16	45	12	787.142723MR	787.142723ML
14	32	85	16	45	12	787.143223MR	787.143223ML
14	37	90	16	45	12	787.143723MR	787.143723ML
16	22	80	16	45	12	787.162223MR	787.162223ML
16	27	80	16	45	12	787.162723MR	787.162723ML
16	32	85	16	45	12	787.163223MR	787.163223ML
16	38	80	16	45	12	787.163823MR	787.163823ML
16	43	95	16	46	12	787.164323MR	787.164323ML



PUNTE PER PANTOGRAFO E NESTING
CNC AND NESTING ROUTER BITS

11

NESTING

Punta pantografo per nesting con 3 taglienti in acciaio pesante per velocità di avanzamento medio-alte

Nesting router with heavy steel body and 2 teeth for medium-high feed rates

Caratteristiche:

Utensile con 3 taglienti effettivi e speciale disposizione delle placchette per favorire l'evacuazione del truciolo. Costruzione con acciaio pesante in grado di sopportare sollecitazioni e alterazione termiche.

Features:

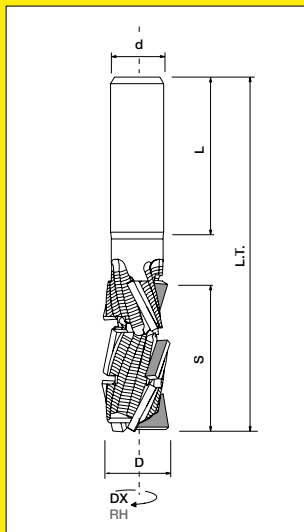
Tool with aggressive shear angle and specific design having effective 3 teeth over the complete cutting length to improve chipflowing. Body made out of heavy steel able to face thermic stress and alterations.

Impiego:

Su pantografi o centri di lavoro, per medio-alte velocità di avanzamento, per fresare e sezionare pannelli di truciolare con rivestimenti vari o grezzo. Fora in verticale con placchetta in PCD

Application:

On CNC routing or working centres, at medium-high feed rates, for milling or sizing different types of boards with different coatings. Vertical PCD plunging allowed.



Dimensioni / Dimensions					B.	Articolo DX Item RH	Articolo SX Item LH
D.	S.	LT.	d.	L.	MIN.	DIAMIDI	
12	22	70	12	35	12	787.122213MR	787.122213ML
12,7	22	70	12	35	12	787.1272213MR	787.1272213ML
12	27	70	12	35	12	787.122713MR	787.122713ML
12	32	75	12	35	12	787.123213MR	787.123213ML
14	22	75	16	45	12	787.142223MR	787.142223ML
14	27	80	16	45	12	787.142723MR	787.142723ML
14	32	85	16	45	12	787.143223MR	787.143223ML
14	37	90	16	45	12	787.143723MR	787.143723ML
16	22	80	16	45	12	787.162223MR	787.162223ML
16	27	80	16	45	12	787.162723MR	787.162723ML
16	32	85	16	45	12	787.163223MR	787.163223ML
16	38	80	16	45	12	787.163823MR	787.163823ML
16	43	95	16	46	12	787.164323MR	787.164323ML