

Lame TCT dry-cut TCT dry-cut saw blades

TLH08/1

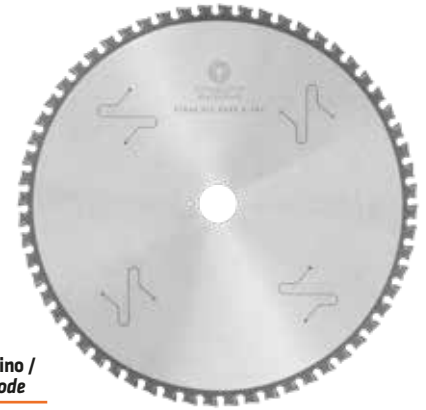
Indicate per il taglio a secco di acciaio e metalli ferrosi. Non indicate per il taglio di acciaio inox.

For dry cutting steel and other ferrous materials. Not suitable for cutting stainless steel.

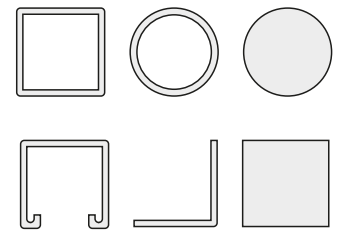
Caratteristiche tecniche | Technical features

Altezza placchetta | Tip dimension: 8 mm

Metallo duro | Carbide Grade: SMX

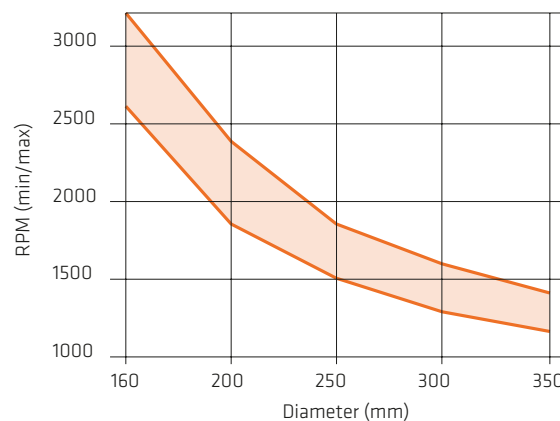
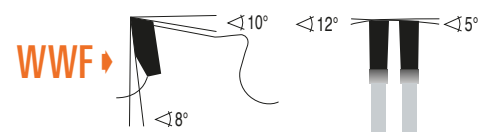
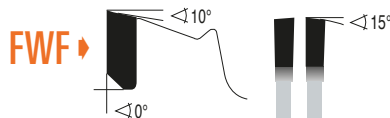
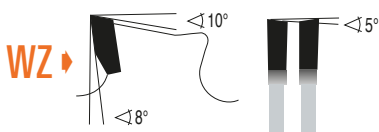


Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	Z	α	Dente / Tooth	Codice art. / Article code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
150	2,2	1,6	20	30	8°	WZ	TLH08.150E.0001	●	AL 1089
160	2,2	1,6	20	30	8°	WZ	TLH08.160E.0001	●	AL 1117
180	2,2	1,6	30	34	8°	WZ	TLH08.180A.0001	●	AL 1187
190	2,2	1,6	30	38	8°	WZ	TLH08.190A.0001	●	AL 1271
190	2,2	1,8	30	48	0°	FWF	TLH08.190A.0002	●	AL 1648
200	2,2	1,8	30	40	8°	WZ	TLH08.200A.0001	●	AL 1397
210	2,2	1,8	30	40	0°	FWF	TLH08.210A.0001	●	AL 1397
210	2,2	1,8	30	54	8°	WZ	TLH08.210A.0002	●	AL 1732
230	2,2	1,8	30	44	0°	FWF	TLH08.230A.0001	●	AL 1508
250	2,2	1,8	30	54	8°	WWF	TLH08.250A.0001	●	AL 2193
270	2,2	1,8	30	60	8°	WWF	TLH08.270A.0001	●	AL 2612
300	2,2	1,8	30	60	8°	WWF	TLH08.300A.0001	●	AL 2640
300	2,2	1,8	30	80	8°	WWF	TLH08.300A.0002	●	AL 2947
305	2,2	1,8	25,4	60	8°	WWF	TLH08.305G.0001	●	AL 2654
305	2,2	1,8	25,4	80	8°	WWF	TLH08.305G.0002	●	AL 3226
305	2,2	1,8	30	80	8°	WWF	TLH08.305A.0001	●	AL 2961
350	2,4	2,0	30	80	8°	WWF	TLH08.350A.0001	●	AL 3198
355	2,4	2,0	25,4	72	8°	WWF	TLH08.355G.0001	●	AL 3184
355	2,4	2,0	25,4	90	8°	WWF	TLH08.355G.0002	●	AL 3534
400	3,0	2,5	30	84	8°	WWF	TLH08.400A.0001	●	AL 3617



Fori di trascinamento
Driving Holes
2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
● ● ● Per disponibilità vedi pag. 4 | For availability see page 4



Adatte sia per macchine dry-cut tradizionali che per segatrici portatili.

Suitable both for typical dry-cutting machines and also for portable saws.