



LEVIGATRICI - SANDERS - LIJADORAS

Levigatrici orizzontali a nastro abrasivo

Horizontal belt sanders

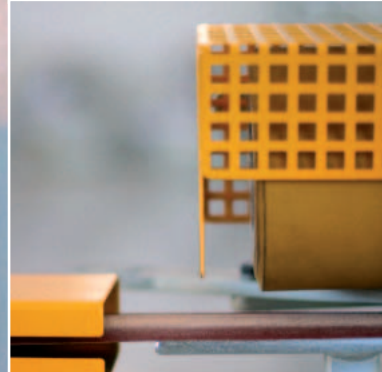
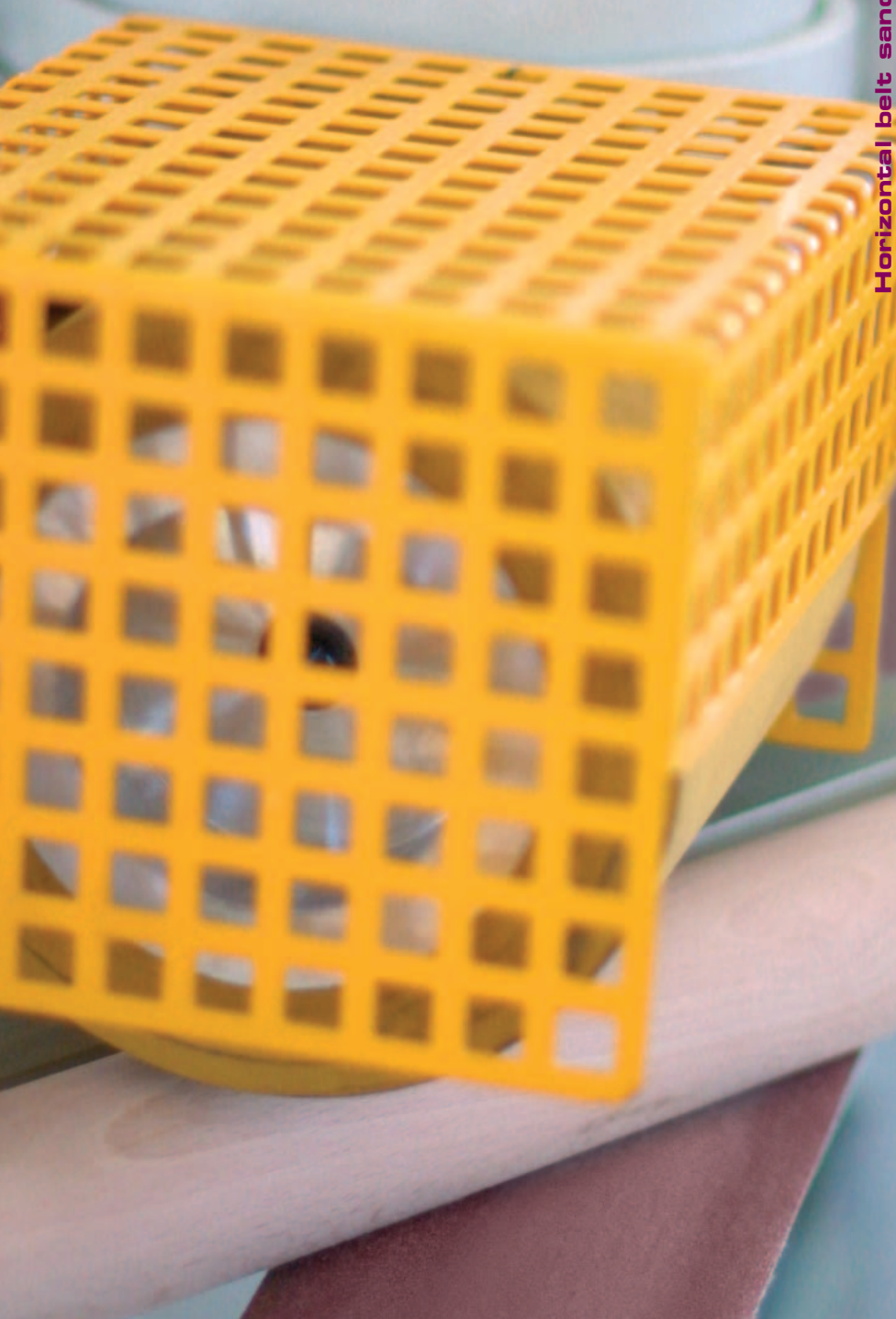
LO

LO/3V75/T

LOB/3V75/T

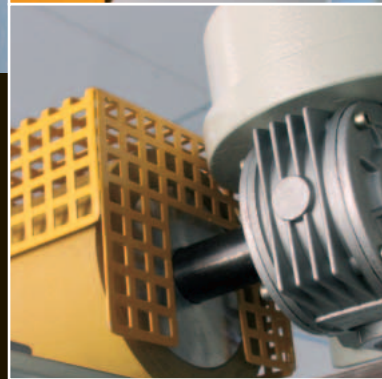
LOV/3V55

LON/V+R

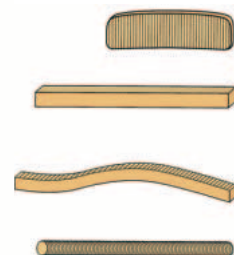


Lijadoras horizontales a banda

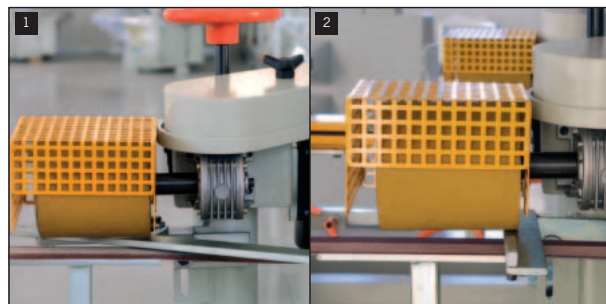
CAMAM®



LO/3V75/T



Guides for sanding round (1) or square elements (2) - Guías para lijar piezas redondas (1) o cuadradas (2)



LEVIGATRICE ORIZZONTALE A 3 VELOCITA' CON GRUPPO DI AVANZAMENTO PER PEZZI TONDI, QUADRI E PIATTI.

IMPIEGO:

La macchina è utilizzata per la levigatura di elementi quadri, tondi, piatti, spalliere ecc. di sedie e affini. E' adattabile alla lavorazione singola, alimentata da un operatore, e alla lavorazione in linea, alimentata automaticamente da un nastro trasportatore.

CARATTERISTICHE:

Telaio in acciaio elettrosaldato di robusta costruzione - gruppo di avanzamento con guide per la levigatura di pezzi quadri e tondi - E' dotata di nastro abrasivo a tre velocità con cambio a cinghia - Disponibile anche senza gruppo di avanzamento nella versione LO/3V/55 - Quadro elettrico di comando a bordo macchina

HORIZONTAL 3 SPEED BELT SANDER WITH FEEDING UNIT FOR ROUND, SQUARE AND FLAT PIECES

USE:

This machine is used for the sanding of round, square, flat elements, chair backs etc. It is suitable for single processing and fed by an operator, and for processing in line and fed automatically by a conveyor belt.

CHARACTERISTICS:

Frame in electro-welded steel of solid composition - Automatic work piece feeding unit with guides for sanding square and round elements - Three speeds with belt drive for the sand belt - Three speeds with belt drive for the feeding unit. Also available without feeding unit (model LO/3V/75 - Electrical control panel on board machine.

LIJADORA HORIZONTAL A 3 VELOCIDADES CON GRUPO DE AVANCE PARA PIEZAS REDONDAS, CUADRADAS Y PLANAS.

UTILIZACIÓN:

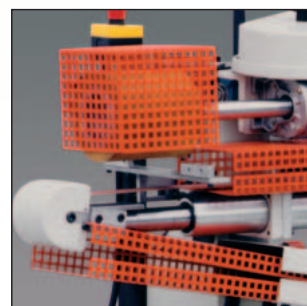
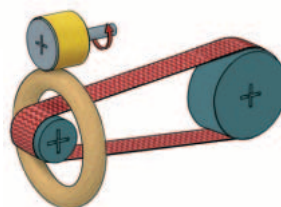
La máquina es utilizada para el alisado de elementos cuadrados, redondos, planos, espaldares, etc. de sillas y afines, es adaptable a una elaboración individual, ejercida por un solo operador, y a una elaboración en línea, ejercida automáticamente por una cinta transportadora.

CARACTERÍSTICAS:

Bastidor en acero electrosoldado de robusta construcción Grupo de avance con guías para el alisado de piezas cuadradas y redondas (LO/3V/75/T) - Cinta abrasiva a tres velocidades con cambio de correa y grupo de avance a tres velocidades con cambio de correa - Disponible sin grupo de avance en la versión LO/3V/75 - Grupo eléctrico de mandos a bordo máquina

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	DATOS TÉCNICOS	LO/3V55 - *LO/3V75/T
Motore levigatrice	Sanding motor	Motor lijadora	kw 5.5
Motore avanzamento*	Feeding motor	Motor avance	kw 0.24
Velocità nastro 1° posizione	Position 1 belt speed	Velocidad cinta 1ª posición	mt/sec 34
Velocità nastro 2° posizione	Position 2 belt speed	Velocidad cinta 2ª posición	mt/sec 23
Velocità nastro 3° posizione	Position 3 belt speed	Velocidad cinta 3ª posición	mt/sec 15
Velocità avanzamento 1° posizione*	Position 1 feeding speed	Velocidad avance 1ª posición	mt/min 34
Velocità avanzamento 2° posizione*	Position 2 feeding speed	Velocidad avance 2ª posición	mt/min 24
Velocità avanzamento 3° posizione*	Position 3 feeding speed	Velocidad avance 3ª posición	mt/min 16
Diámetro bocca aspirazione	Dust port diameter	Diámetro boca aspiración	mm 120
Dimensioni nastro abrasivo	Abrasive belt size	Dimensiones cinta abrasiva	mm 90x4900
Dimensioni (L x P x H)	Sizes	Dimensiones	mm 2700x850x1500 h
Peso	Weight	Peso	kg 550

LOB/3V75/T



LEVIGATRICE ORIZZONTALE A BRACCIO A 3 VELOCITÀ PER LA LEVIGATURA DEL BORDO DI ELEMENTI AD ANELLO IN LEGNO.

IMPIEGO:

La macchina è realizzata per la levigatura del bordo interno ed esterno di elementi in legno ad anello e similari. Il pezzo da lavorare viene inserito manualmente da un operatore all'interno del braccio porta-rotolo con nastro abrasivo, e viene posto in rotazione dal rullo di avanzamento.

CARATTERISTICHE:

Telaio in acciaio elettrosaldato di robusta costruzione - Gruppo di avanzamento per il traino dei pezzi - Rullo nastro abrasivo intercambiabile - Nastro abrasivo a tre velocità con cambio a cinghia - Quadro elettrico di comando a bordo macchina

HORIZONTAL 3-SPEED ARM SANDER FOR SANDING THE EDGE OF WOODEN RING-SHAPED ELEMENTS

USE:

The machine is used for sanding the internal and external edge of wooden ring-shaped and similar elements. The workpiece is inserted manually by a single operator in the abrasive belt roller support arm and is turned by the feeding roller.

CHARACTERISTICS:

Sturdy electrowelded steel frame - Feeding unit for pulling pieces - Interchangeable abrasive belt roller - Three-speed abrasive belt with belt gear - Electrical control switchboard on board the machine.

LIJADORA HORIZONTAL DE BRAZO CON 3 VELOCIDADES PARA EL ALISADO DE BORDOS DE ELEMENTOS DE MADERA A FORMA DE ANILLO.

UTILIZACIÓN:

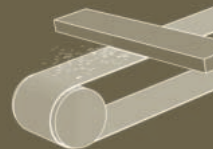
La máquina ha sido realizada para el alisado de bordos internos y externos de elementos de madera a forma de anillo y similares.

La pieza a trabajar es introducida manualmente por un solo operador en el interior del brazo porta rodillo con cinta abrasiva, y se coloca en rotación del cilindro de avance.

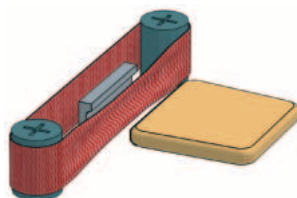
CARACTERÍSTICAS:

Bastidor en acero electrosoldado de robusta construcción - Grupo de avance para el arrastre de las piezas - Rodillo cinta abrasiva intercambiabile - Cinta abrasiva con tres velocidades con cambio de correa con tres velocidades - Cuadro eléctrico de mandos a bordo máquina

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	DATOS TÉCNICOS		LOB/3V75/T
Motore levigatrice	Sanding motor	Motor lijadora	kw	5.5
Motore avanzamento*	Feeding motor	Motor avance	kw	0.24
Velocità nastro 1° posizione	Position 1 belt speed	Velocidad cinta 1ª posición	mt/sec	34
Velocità nastro 2° posizione	Position 2 belt speed	Velocidad cinta 2ª posición	mt/sec	23
Velocità nastro 3° posizione	Position 3 belt speed	Velocidad cinta 3ª posición	mt/sec	15
Velocità avanzamento 1° posizione*	Position 1 feeding speed	Velocidad avance 1ª posición	mt/min	34
Velocità avanzamento 2° posizione*	Position 2 feeding speed	Velocidad avance 2ª posición	mt/min	24
Velocità avanzamento 3° posizione*	Position 3 feeding speed	Velocidad avance 3ª posición	mt/min	16
Diámetro bocca aspirazione	Dust port diameter	Diámetro boca aspiración	mm	120
Dimensioni nastro abrasivo	Abrasive belt size	Dimensiones cinta abrasiva	mm	90x4900
Dimensioni (L x P x H)	Sizes	Dimensiones	mm	2600x750x1460 h
Peso	Weight	Peso	kg	500



LOV/3V75



LEVIGATRICE ORIZZONTALE A NASTRO ABRASIVO VERTICALE.

IMPIEGO:

La macchina è utilizzata per la levigatura longitudinale del bordo esterno di elementi di forma quadra, rettangolare e tonda. La levigatura viene eseguita manualmente dall'operatore.

CARATTERISTICHE:

Piano di lavoro regolabile, inclinabile - 2 alberi portanti i volani per la rotazione del nastro abrasivo - Motore elettrico con cambio a 3 velocità con pulegge gradinate e trasmissione a cinghia - Quadro elettrico di comando.

HORIZONTAL SANDER WITH VERTICAL ABRASIVE BELT
USE:

The machine is used for longitudinal sanding the external edge of square, rectangular and round shaped elements. Sanding is manually performed by a single operator.

CHARACTERISTICS:

Tilting table - 2 shafts with flywheels for belt rotation - 3 speed electric motor with step pulleys and driving-belt - Electrical control switchboard on board the machine.

LIJADORA HORIZONTAL CON CINTA ABRASIVA VERTICAL.

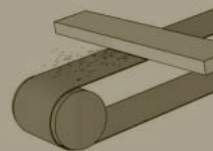
UTILIZACIÓN:

La máquina ha sido realizada para el alisado longitudinal de bordes externos de elementos en madera cuadrados, rectangulares y redondos. La operación es ejercida manualmente por el operador.

CARACTERÍSTICAS:

Banco inclinable - Dos árboles portantes de volantes para la rotación de la cinta abrasiva - Motor eléctrico de tres velocidades con las pleas del paso y la impulsión de correa Cuadro eléctrico de mandos a bordo máquina.

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	DATOS TÉCNICOS	LOV/3V75
Motore levigatrice	Sanding motor	Motor lijadora	kw 5.5
Velocità nastro 1° posizione	Position 1 belt speed	Velocidad cinta 1ª posición	mt/sec 34
Velocità nastro 2° posizione	Position 2 belt speed	Velocidad cinta 2ª posición	mt/sec 23
Velocità nastro 3° posizione	Position 3 belt speed	Velocidad cinta 3ª posición	mt/sec 15
Dimensioni nastro abrasivo	Abrasive belt size	Dimensiones cinta abrasiva	mm 90x4900
Dimensioni (L x P x H)	Sizes	Dimensiones	mm 2700x850x1500 h
Peso	Weight	Peso	kg 500



LON/V+R



LEVIGATRICE ORIZZONTALE A NASTRO ABRASIVO IN VERTICALE CON GRUPPO DI ROTAZIONE PER LA LEVIGATURA LONGITUDINALE DI SEDILI DI SEDIA.

IMPIEGO:

La macchina è utilizzata per la levigatura del bordo esterno di elementi di forma tonda o con angoli arrotondati. Il sedile viene bloccato sulla tavola rotante, il gruppo si avvicina al nastro abrasivo iniziando contemporaneamente la rotazione, levigando il bordo esterno. L'avvicinamento del gruppo rotazione può essere controllato da comando a pedale o accompagnato manualmente dall'operatore.

CARATTERISTICHE:

Telaio in acciaio elettrosaldato di robusta costruzione - 2 alberi portanti i volani per la rotazione del nastro abrasivo
Motore elettrico con cambio a 3 velocità con pulegge gradinate e trasmissione a cinghia - Gruppo elettromeccanico di rotazione elemento - Quadro elettrico di comando.

HORIZONTAL SANDER WITH VERTICAL ABRASIVE BELT AND ROTATING GROUP FOR LONGITUDINAL SANDING OF CHAIR SEATS

USE:

The machine is used for sanding the external edge of square, rectangular and round shaped elements. After blocking the seat on the rotary table, the group starts operation, getting near the abrasive belt and rotating to perform a proper sanding of the external edges. The operator can drive the group by means of a pedal or manually.

CHARACTERISTICS:

Sturdy electrowelded steel frame - 2 shafts with flywheels for belt rotation - 3 speed electric motor with step pulleys and driving-belt - Electromechanical rotating group for the element - Electrical control switchboard on board the machine

LIJADORA HORIZONTAL CON CINTA ABRASIVA VERTICALE Y GRUPO DE ROTACIÓN PARA EL ALISADO LONGITUDINAL DE ASIENTOS DE SILLAS

UTILIZACIÓN:

La máquina ha sido realizada para el alisado de bordes externos de elementos en madera redondos o con angulos redondeados. Después de bloquear el asiento en la tabla rotatoria, el grupo comienza a moverse hacia la correa abrasiva y a rotar para realizar una lavorazione apropiada de los bordes externos. El operador puede controlar el movimiento del grupo per medio de un pedal o conduciéndolo manualmente.

CARACTERÍSTICAS:

Bastidor en acero electrosoldado de robusta construcción
Dos árboles portantes de volantes para la rotación de la cinta abrasiva - Motor eléctrico de tres velocidades con las pleas del paso y la impulsión de correa - Grupo electromeccánico de rotación elemento - Cuadro eléctrico de mandos a bordo máquina .

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	DATOS TÉCNICOS	LON/V+R	
Motore levigatrice	Sanding motor	Motor lijadora	kw	5.5
Velocità nastro posizione 1	Position 1 belt speed	Velocidad cinta 1ª posición	mt/sec	34
Velocità nastro posizione 2	Position 2 belt speed	Velocidad cinta 2ª posición	mt/sec	23
Velocità nastro posizione 3	Position 3 belt speed	Velocidad cinta 3ª posición	mt/sec	15
Dimensioni nastro abrasivo	Abrasive belt size	Dimensiones cinta abrasiva	mm	90x4900
Dimensioni (L x P x H)	Sizes	Dimensiones	mm	2700x1300x1700 h
Peso	Weight	Peso	kg	850

